

FOAMALITE®

INFORMATION PRODUIT

LARGE CHOIX DE PANNEAUX LÉGERS ET DE HAUTE QUALITÉ EN PVC RIGIDE EXPANSÉ
POUR DES APPLICATIONS INTÉRIEURES OU EXTÉRIEURES.





Signpost – John Lewis & Partners Branch, Kingston-Surrey, Royaume-Uni | Inserts premium en FOAMALITE®, épaisseur 3 mm
 Conception : Whybrow Wayfinding | Fabricant : Kamset

CONTENU

FOAMALITE®

■ En résumé	06
■ Fiche technique	07
■ Développement durable	08 – 11

FOAMALITE® VARIANTES DE PRODUITS

■ FOAMALITE® premium	12 – 13
■ FOAMALITE® x-press	14 – 15
■ FOAMALITE® color	16 – 17
■ FOAMALITE® plus	18 – 19

FOAMALITE® APPLICATIONS

20 – 23



Lettrage en FOAMALITE® xpress, épaisseur 19 mm
Fabricant : Igepa Cartacell DOO, Serbie | Client : PROIZVODI OD KLIRITA d.o.o

FOAMALITE®

Les panneaux PVC en mousse expansée rigide FOAMALITE® sont destinés à la communication visuelle. Qu'ils soient utilisés comme support d'impression ou comme panneaux créatifs, colorés ou co-extrudés, FOAMALITE® tient ses promesses.

L'alliance de la légèreté et de l'excellente stabilité dimensionnelle fait de **FOAMALITE® premium** le panneau d'affichage parfait pour les stands d'exposition, la PLV et la signalétique.

Grâce à sa surface blanche, lisse et plane, **FOAMALITE® x-press** est le choix idéal pour des résultats d'impression exceptionnels.

FOAMALITE® color offre une sélection de neuf couleurs. Ces panneaux de mousse rigide teintés de couleurs vives offrent la plus grande fidélité de couleur.

FOAMALITE® plus est un panneau en PVC rigide expansé coextrudé. Il est composé de couches supérieures blanches de haute qualité et d'un noyau recyclé noir. Les surfaces blanches rigides, régulières et brillantes assurent une résistance aux rayures et une rigidité supplémentaires par rapport aux panneaux en PVC rigide expansé conventionnels.

3A Composites s'engage de manière durable à tout ce qui touche à la protection de l'environnement dans son secteur d'activité et en fait un de ses objectifs essentiels. La minimisation des risques pour l'homme et l'environnement ainsi que la réduction de la pollution grâce à l'utilisation efficace et mesurée des ressources font partie intégrante de la philosophie de l'entreprise.

Notre site de production de Loch Gowna, en Irlande est certifié selon la norme DIN EN ISO 9001; une norme reconnue mondialement qui définit les critères d'un système de gestion de la qualité.

Apprenez-en plus au sujet de notre engagement environnementale en page 8.

FOAMALITE® – LARGE CHOIX DE PANNEAUX LÉGERS ET DE HAUTE QUALITÉ EN PVC RIGIDE EXPANSÉ POUR DES APPLICATIONS INTÉRIEURES OU EXTÉRIEURES.

FOAMALITE®

LARGE CHOIX DE PANNEAUX LÉGERS ET DE HAUTE QUALITÉ EN PVC RIGIDE EXPANSÉ POUR DES APPLICATIONS INTÉRIEURES OU EXTÉRIEURES.

PROPRIÉTÉS

- Excellentes propriétés de surface
- Usage intérieur ou extérieur
- Facilité d'usinage
- Large choix d'épaisseurs, de formats et de couleurs

APPLICATIONS

- Displays (PLV)
- Signalétique | Lettrage
- Corporate Identity
- Aménagement de magasins | Agencement de vitrines
- Design intérieur | Fabrication de meubles
- Cloisons de séparation | Habillages
- Construction de stands | Technique d'exposition
- Modélisme | Bricolage
- Campagnes de promotion court-terme
- Applications du secteur alimentaire
- Secteur du bâtiment

USINAGE

- Impression numérique | Sérigraphie
- Contre-collage
- Peinture | Pulvérisation | Laquage
- Découpe | Traçage
- Fraisage de contours | Découpe au jet d'eau
- Cisailage | Sciage | Poinçonnage
- Collage
- Perçage | Rivetage | Vissage
- Pliage par V cut | Pliage à froid
- Cintrage à chaud | Pliage à chaud
- Thermoformage
- Cintrage | Formage



PRODUIT	FOAMALITE® premium	FOAMALITE® x-press	FOAMALITE® color	FOAMALITE® plus
---------	--------------------	--------------------	------------------	-----------------

CARACTÉRISTIQUE	NORME	UNITÉ	RÉSULTAT MOYEN			
Densité apparente (nominal)	ISO 1183	kg/m ³	450 – 700	400 – 550	500 – 600	500 – 600
Dureté de la surface	ISO 7619	Shore D	40	35	37	45
Température de service max.	–	°C	55	55	55	55
Coefficient de dilatation linéaire	ISO 11359	mm/(m·K)	0,07	0,07	0,07	0,07
Absorption d'eau (23°C – 24 h)	ISO 62	%	<1	<1	<1	<1
Comportement au feu	EN 13501		C-s3, d0 (1–10 mm)	C-s3, d0 (2–10 mm)	C-s3, d0 (3–10 mm)	–
	NFP 92-501		M1 (1–10 mm)	M1 (2–10 mm)	M1 (3–10 mm)	M1 (5 et 10 mm)

Note: Les données techniques de nos produits sont les valeurs typiques des versions FOAMALITE® standard. Les valeurs mesurées en réalité sont sujettes aux variations de production.



Il existe des conditions d'usinage spéciales s'appliquant à certaines variantes de produits, ce que nous aborderons en détail dans les pages suivantes. Notre équipe technique vous conseillera volontiers.

DÉVELOPPEMENT DURABLE

MISSION: TOGETHER. RESPONSIBLE.

Le développement durable est au cœur de notre activité. À cet égard, nous avons résumé notre engagement en une **MISSION : TOGETHER. RESPONSIBLE**. Nous poursuivons également cette mission avec nos produits pour lesquels nous avons créé un système de classification. Ce système, notre **FIVE-DOT-MISSION**, rassemble en cinq catégories les principaux facteurs d'influence en matière de développement durable. Notre but est ainsi d'aider nos partenaires dans leur décision d'achat et de mettre à leur disposition un système transparent qui traite de l'utilisation des matériaux, de la teneur en CO₂, de la durée de vie et bien sûr du recyclage, un aspect particulièrement important pour nos produits. Notre FIVE-DOT-MISSION évalue un produit sur la base de cinq catégories, attribue ensuite des points par catégorie, pour finir le produit reçoit un des cinq points (DOTs) colorés. Nous obtenons par ce biais une logique d'évaluation transparente et rapide, qui constituera également pour 3A Composites, un indicateur d'innovation et d'amélioration des produits.

LES CATÉGORIES FIVE-DOT SONT :

1. CONTENU BIOSOURCÉ
Pour fabriquer nos panneaux, nous utilisons, selon le produit, différentes matières premières. Nous considérons ici le pourcentage de matières premières renouvelables utilisées dans nos produits. Notre souhait est d'augmenter ce pourcentage chaque fois que cela est approprié et possible.

2. POURCENTAGE DE MATIÈRE RECYCLÉE
L'industrie recherche des matières premières recyclables qui peuvent être utilisées dans la fabrication de nouveaux produits tout en conservant les propriétés requises, telles que la classe de feu, la finition, les attentes des clients en termes de fonctionnalité et d'aspect. Dans cette catégorie, nous considérons donc pour l'ensemble des matériaux utilisés dans la production de nos produits la part de matières premières recyclées de haute qualité.

3. CO₂ FOSSILE LIÉ AU MATÉRIAU
Cette catégorie indique le poids de CO₂ fossile lié à nos panneaux. Les différences sont principalement dues au type et à l'origine de la matière première, à la densité, à la composition du composite et au pourcentage de contenu recyclé.

4. DURÉE DE VIE DU PRODUIT
Les plastiques et les panneaux composites que nous produisons sont utilisés par nos clients sur le long terme et contribuent ainsi activement à économiser les ressources en servant d'alternative aux produits à durée de vie courte. Nous indiquons ici la durée de vie moyenne de nos panneaux qui varie en fonction de la nature du matériau et peut aller de <1 an à >30 ans.

5. RECYCLABILITÉ
L'un des aspects les plus importants d'une action durable est d'économiser les matières premières et d'éviter les déchets, dans le but de contribuer à la protection de l'environnement. Dans cette catégorie d'évaluation, nous indiquons, contrairement à notre deuxième catégorie "Pourcentage de matière recyclée", les possibilités de valorisation de nos panneaux après utilisation. Pour les papiers et les métaux, par exemple, il existe divers circuits de recyclage établis. Sur certains de nos sites, il existe déjà la possibilité de nous retourner les matériaux, de sorte qu'ils puissent être transformés en nouveaux panneaux. En tant qu'entreprise, le recyclage thermique ne nous semble pas suffisamment durable, c'est pourquoi il n'est pas considéré dans le cadre de notre classification FIVE-DOT. En revanche, nous travaillons activement avec plusieurs partenaires sur la mise en place d'un circuit de recyclage fermé, durable et tourné vers l'avenir.

Dans chacune des catégories présentées, il est possible d'obtenir jusqu'à 3 points, ce qui donne un total maximum de 15 points. En fonction du nombre total de points obtenus (1-15), la classification FIVE-DOT est effectuée à l'aide du dégradé de couleurs suivant :



Nous accordons une place importante à la transparence ! Nous vérifierons chaque année l'évaluation des produits et nous indiquerons les domaines d'amélioration possibles. Nous nous sommes fixés pour objectif, d'ici 2030, de réaliser la majorité de notre chiffre d'affaires avec des produits qui obtiennent une note ≥ 7 points dans la classification FIVE-DOT.

Rejoignez-nous dans notre mission durable!

mission™
TOGETHER. RESPONSIBLE.



Restaurant Chelsea Garden, Royaume Uni | Habillage mural en FOAMALITE® color noir

DÉVELOPPEMENT DURABLE

FOAMALITE® FIVE-DOT-MISSION

FOAMALITE®, les panneaux en PVC rigide expansé pour le domaine de la communication visuelle, a été évalué par nos soins selon les catégories décrites précédemment. Les produits atteignent actuellement une classification FIVE-DOT d'un total de 6 ou 7 points.

FOAMALITE® premium | FOAMALITE® x-press | FOAMALITE® color



FOAMALITE® plus



POURCENTAGE DE MATIÈRE RECYCLÉE
 Pour la fabrication de nos panneaux FOAMALITE®, nous utilisons déjà nos propres déchets de production, qui sont utilisés pour la fabrication de nouveaux panneaux. L'objectif étant d'augmenter encore plus la part de déchets recyclés à l'avenir.

Avec FOAMALITE® plus, nous avons un produit qui se compose de couches de surface blanches de haute qualité et d'un noyau recyclé noir permettant à l'ensemble du panneau d'atteindre un taux de recyclage particulièrement élevé.

Toutes les matières premières utilisées pour nos panneaux FOAMALITE® répondent aux exigences du règlement de l'Union européenne sur les substances chimiques (REACH) dans sa version actuelle. Les panneaux FOAMALITE® ne contiennent notamment aucune des "substances extrêmement préoccupantes" listées dans la version actuelle de l'Agence Européenne pour les Produits Chimiques (ECHA).

CO₂ FOSSILE LIÉ AU MATÉRIAU
 La structure cellulaire expansée unique des panneaux FOAMALITE® offre des avantages en termes de poids tout en assurant un haut niveau de stabilité. Cet aspect permet d'utiliser moins de ressources pour la fabrication, réduisant ainsi la part de CO₂ liée au matériau.

DURÉE DE VIE DU PRODUIT
 Nos panneaux FOAMALITE® sont fabriqués en PVC, une matière plastique durable et très robuste qui, outre ses excellentes propriétés à long terme, dispose d'une bonne résistance aux agents chimiques, d'une excellente résistance aux intempéries et est connue pour être difficilement inflammable.

FOAMALITE® premium est utilisé en particulier pour des applications de long terme dans le domaine de la communication visuelle et du design d'intérieur. FOAMALITE® x-press et FOAMALITE® plus sont des panneaux de haute qualité utilisés pour des applications de moyen terme dans le domaine de la signalétique et de l'impression en intérieur et en extérieur. FOAMALITE® color dispose d'un large choix de couleurs et est idéal à moyen terme dans les secteurs de l'agencement de magasins et du design.

RECYCLABILITÉ
 Toute la gamme de produits FOAMALITE® peut être recyclée et réutilisée. Il est primordial pour nous de traiter les déchets de production en interne et de les réutiliser pour de nouvelles productions.

Laissez-vous inspirer dans pages qui suivent par la gamme FOAMALITE®.



FOAMALITE® premium

LE PANNEAU AUX NOMBREUSES POSSIBILITÉS D'APPLICATIONS DANS LE DOMAINE DU DISPLAY.

FOAMALITE® premium est un panneau PVC de haute qualité en mousse rigide légèrement expansée offrant des possibilités d'utilisation extrêmement nombreuses. La combinaison d'un poids léger et d'une excellente stabilité dimensionnelle, fait de ce panneau display un support parfait pour toutes les applications structurales.

En raison de sa structure cellulaire fine et de sa qualité de surface lisse, FOAMALITE® premium est le choix préféré des fabricants d'enseignes, constructeurs de stands et imprimeurs. La dureté de surface améliorée garantit une performance fiable et d'excellents résultats. Avec sa surface robuste et sa longue durée de vie, ce matériau convient aussi bien aux applications intérieures qu'extérieures.

FOAMALITE® premium peut être usiné ainsi que thermoformé pour des applications 3D.

FOAMALITE® premium offre une large gamme d'épaisseurs (1 – 19 mm) et de formats. Le comportement au feu est conforme à la classe > DIN EN 13501-1 : C-s3, d0 (1 – 19 mm) ainsi que > NF P 92-501 : M1 (1 – 19 mm).

Domaines d'application :

Signalétique et displays | PLV | Sérigraphie | Impression numérique | Stands d'expositions | Agencement de magasins | Habillages muraux et cloisons de séparation | Architecture intérieure

PROPRIÉTÉS

- Panneau utilisable universellement pour toutes les applications display
- Forte stabilité dimensionnelle
- Qualité de surface lisse et haute dureté de surface
- Usinage simple
- Un grand choix de formats et d'épaisseurs standards est disponible

USINAGE

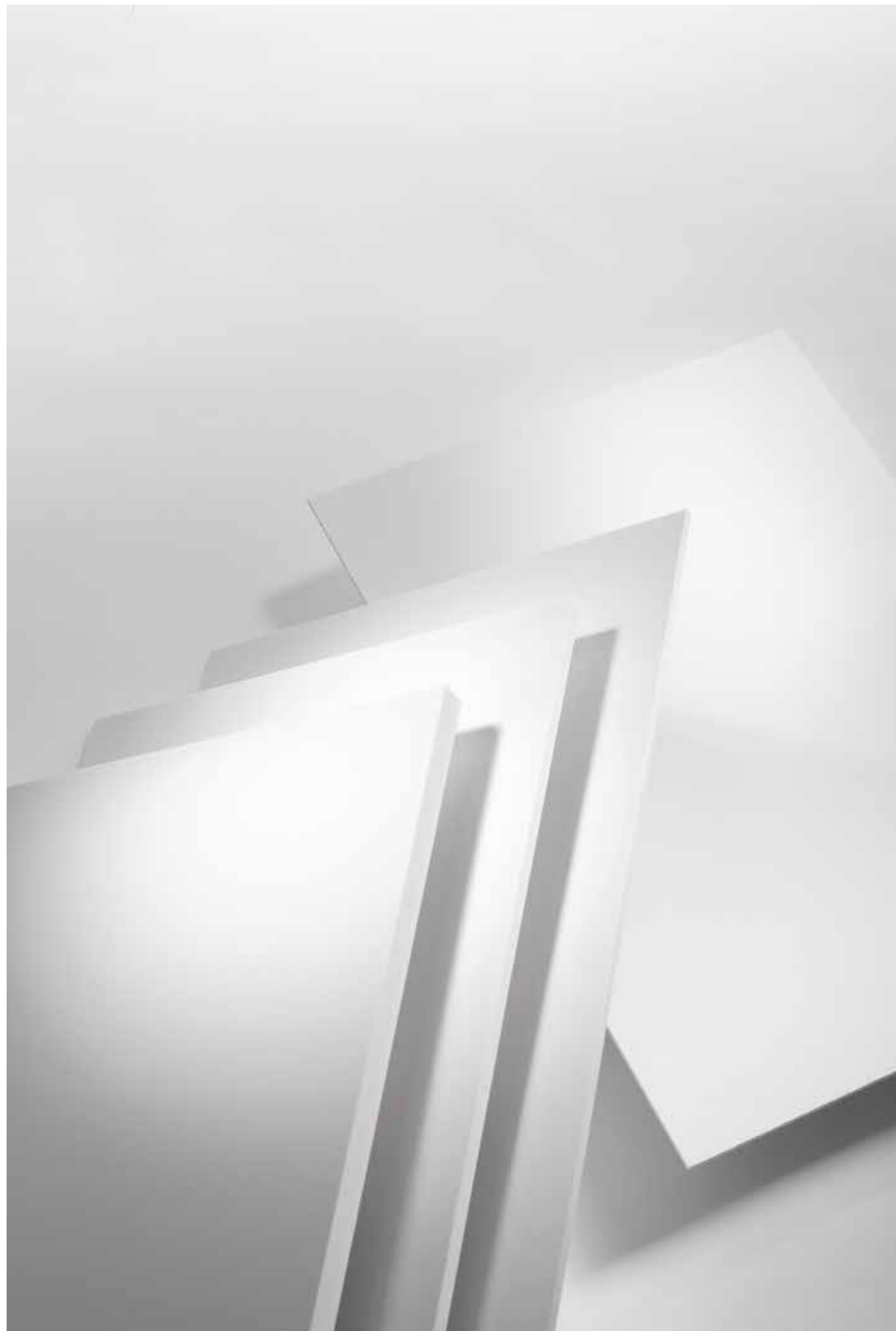
- Impression numérique | Sérigraphie
- Contre-collage
- Peinture | Pulvérisation | Laquage
- Découpe | Traçage
- Fraisage de contours
- Découpe au jet d'eau
- Cisaillage | Sciage | Poinçonnage
- Collage
- Perçage | Rivetage | Vissage
- Pliage par V cut | Pliage à froid
- Cintrage à chaud | Pliage à chaud
- Thermoformage
- Cintrage | Formage

APPLICATIONS

- Displays (PLV)
- Signalétique | Lettrage
- Corporate Identity
- Aménagement de magasins | Agencement de vitrines
- Design intérieur | Fabrication de meubles
- Construction de stands | Technique d'exposition
- Modélisme | Bricolage
- Campagnes de promotion court-terme
- Applications du secteur alimentaire
- Secteur du bâtiment



Blanc



FOAMALITE® x-press

LE CHOIX PRÉFÉRÉ DES IMPRIMEURS.

FOAMALITE® x-press est un panneau PVC en mousse rigide expansée particulièrement léger et facile à utiliser. Grâce à sa surface blanche, lisse et plane, c'est le panneau parfait pour d'excellents résultats d'impression. En raison de son niveau de blancheur, FOAMALITE® x-press garantit une très haute fidélité des couleurs. Par ailleurs, le panneau se caractérise par une surface irréprochable et une rugosité uniforme, spécialement conçue pour une adhésion parfaite des encres à UV.

FOAMALITE® x-press est doté d'une bonne stabilité dimensionnelle et convient aux applications à plat. FOAMALITE® x-press peut être imprimé directement sans prétraitement. Le produit est fourni de manière standard avec un film de protection en polyéthylène sur une face. Le film peut être retiré proprement.

Le comportement au feu est conforme à la classe DIN EN 13501-1 : C-s3, d0 (2 – 10 mm) ; NFP 92-501 : M1 (2 – 10 mm).

PROPRIÉTÉS

- Des surfaces lisses et blanches pour des résultats d'impression excellents
- Prêt à l'utilisation immédiate
- Adhésion des encres et fidélité de couleurs optimale
- Bonne stabilité dimensionnelle des panneaux
- Adapté aux applications plates

USINAGE

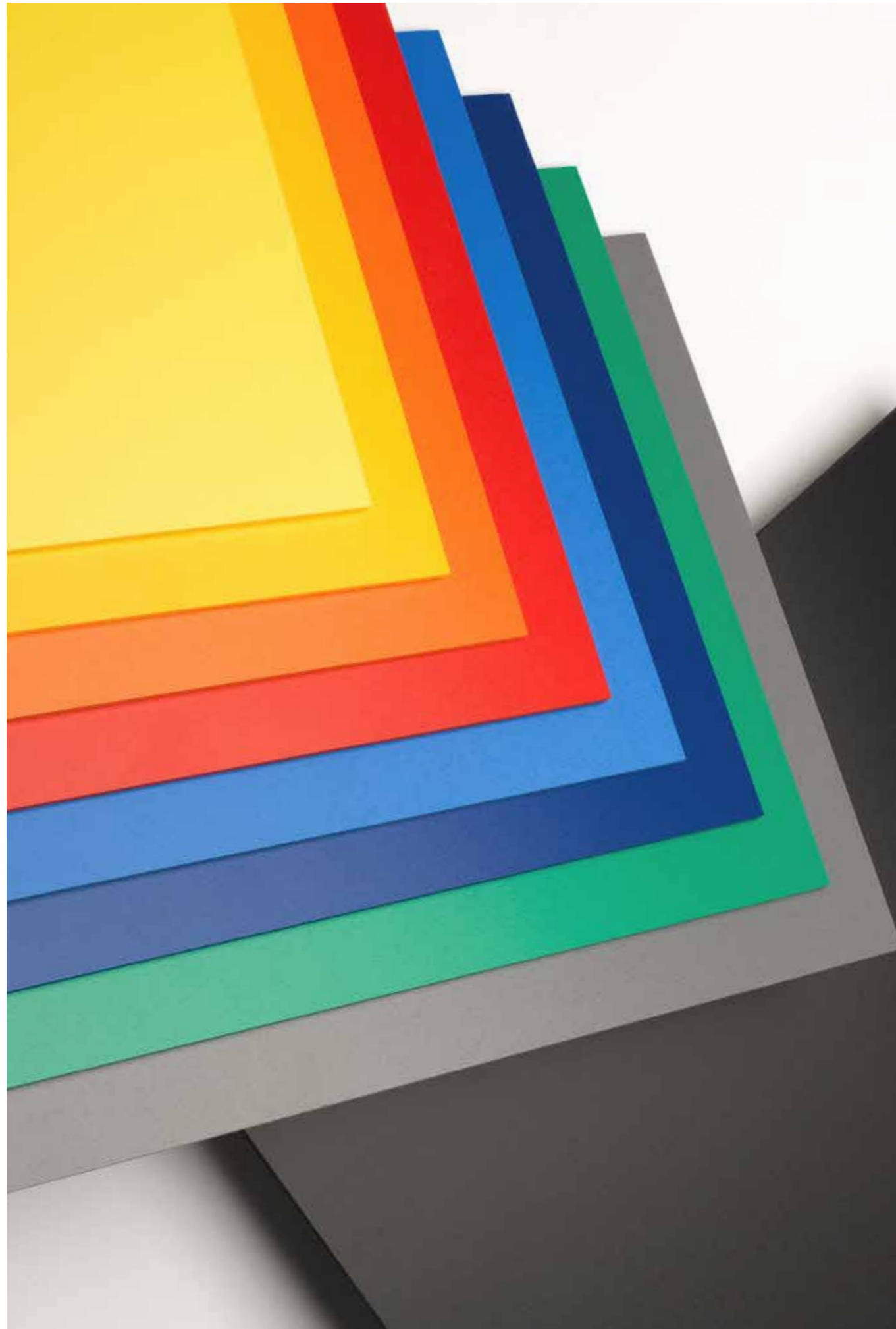
- Impression numérique | Sérigraphie
- Contre-collage
- Peinture | Pulvérisation | Laquage
- Découpe | Traçage
- Fraisage de contours
- Sciage
- Collage
- Perçage | Vissage

APPLICATIONS

- Signalétique | Lettrage
- Construction de stands | Technique d'exposition
- Modélisme | Bricolage
- Campagnes de promotion court-terme



Blanc



FOAMALITE® color

LE PANNEAU CRÉATIF AUX COULEURS ÉCLATANTES.

FOAMALITE® color complète la famille de produits FOAMALITE® avec un choix de neuf couleurs intenses. Le panneau en mousse rigide uniformément colorée offre une fidélité maximale des couleurs sous tous les angles et une grande rigidité. FOAMALITE® color permet aux designers la conception d'un large éventail de solutions colorées dans le domaine de la communication visuelle. C'est le matériau idéal là où un effet de couleur puissant doit mettre en avant un message publicitaire. FOAMALITE® convient à un usage intérieur et à un usage extérieur saisonnier.

Un usinage mécanique simple avec les outils standard de transformation du bois et du plastique est possible. Le comportement au feu est conforme à la classe : DIN EN 13501-1 : C-s3, d0 (3 – 10 mm); NFP 92-501 : M1 (3 – 5 mm).

PROPRIÉTÉS

- Neuf couleurs aux effets intenses
- Matériau coloré uniformément
- Homogénéité maximale des couleurs sur toute la surface du panneau

USINAGE

- Impression numérique | Sérigraphie
- Contre-collage
- Peinture | Pulvérisation | Laquage
- Découpe | Traçage
- Fraisage de contours
- Sciage | Poinçonnage
- Collage
- Perçage | Rivetage | Vissage
- Pliage par V cut
- Cintrage à chaud | Pliage à chaud
- Cintrage | Formage

APPLICATIONS

- Displays (PLV)
- Signalétique | Lettrage
- Corporate Identity
- Aménagement de magasins | Agencement de vitrines
- Cloisons de séparation | Habillages
- Construction de stands | Technique d'exposition
- Modélisme | Bricolage
- Campagnes de promotion court-terme



Jaune clair



Rouge



Vert



Jaune foncé



Bleu clair



Gris



Orange



Bleu foncé



Noir



FOAMALITE® plus

LE PANNEAU EN PVC RIGIDE EXPANSÉ AVEC UN NOYAU RECYCLÉ

FOAMALITE® plus est un panneau PVC en mousse rigide coextrudée constitué de surfaces blanches de haute qualité et d'un noyau recyclé noir rendant le panneau entier hautement recyclable.

En raison de la co-extrusion du noyau et des couches supérieures, le panneau se dote d'une résistance et d'une rigidité à la flexion nettement plus élevée qu'un panneau en PVC rigide expansé conventionnel. Les surfaces blanches rigides, régulières et brillantes assurent une résistance aux rayures et une rigidité supplémentaires.

En raison de sa haute densité et de sa surface uniforme, FOAMALITE® plus convient parfaitement à une multitude d'applications dans le domaine de la signalétique et de l'impression. Son utilisation est également appropriée en extérieur. En outre, FOAMALITE® plus peut également convenir pour la gravure décorative (graphiques noirs dans un environnement blanc).

PROPRIÉTÉS

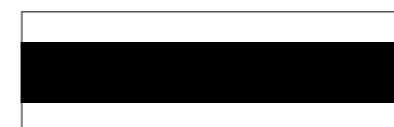
- Surface uniforme blanche
- Rigidité et résistance à la flexion plus élevées par rapport aux panneaux en PVC rigide expansé conventionnels
- Noyau recyclé

USINAGE

- Impression numérique | Sérigraphie
- Contre-collage
- Peinture | Pulvérisation | Laquage
- Découpe | Traçage
- Fraisage de contours | Découpe au jet d'eau
- Sciage
- Collage
- Perçage | Vissage
- Pliage par V cut | Pliage à froid

APPLICATIONS

- Displays (PLV)
- Signalétique | Lettrage
- Corporate Identity
- Aménagement de magasins | Agencement de vitrines
- Design intérieur | Fabrication de meubles
- Cloisons de séparation | Habillages
- Construction de stands | Technique d'exposition
- Modélisme | Bricolage
- Campagnes de promotion court-terme



Surfaces blanches, noyau noir recyclé



Architecture d'intérieur pour la chaîne de coffee shops « Cappuccino », Woodlands Mall, Pretoria, Afrique du sud.
Cloisons et habillage en FOAMALITE® color noir.



RHS CHELSEA
GARDEN PRODUCT
OF THE YEAR 2020

F I N A L I S T





Foamalite Ltd.
Loch Gowna | Co. Cavan, Irlande
www.display.3AComposites.com
A member of 3A Composites