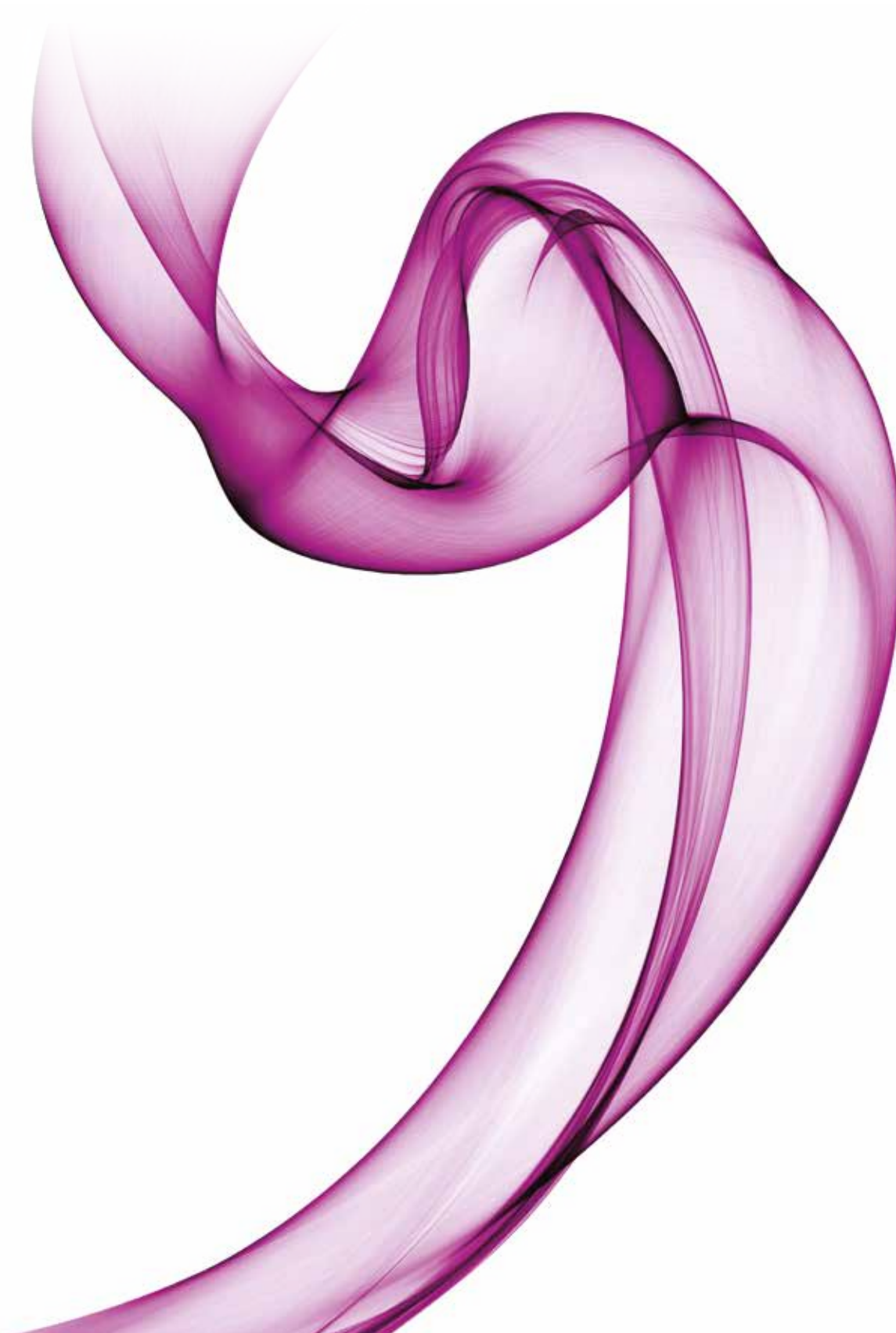


DIBOND®

QUALITÄT TRIFFT DESIGN.

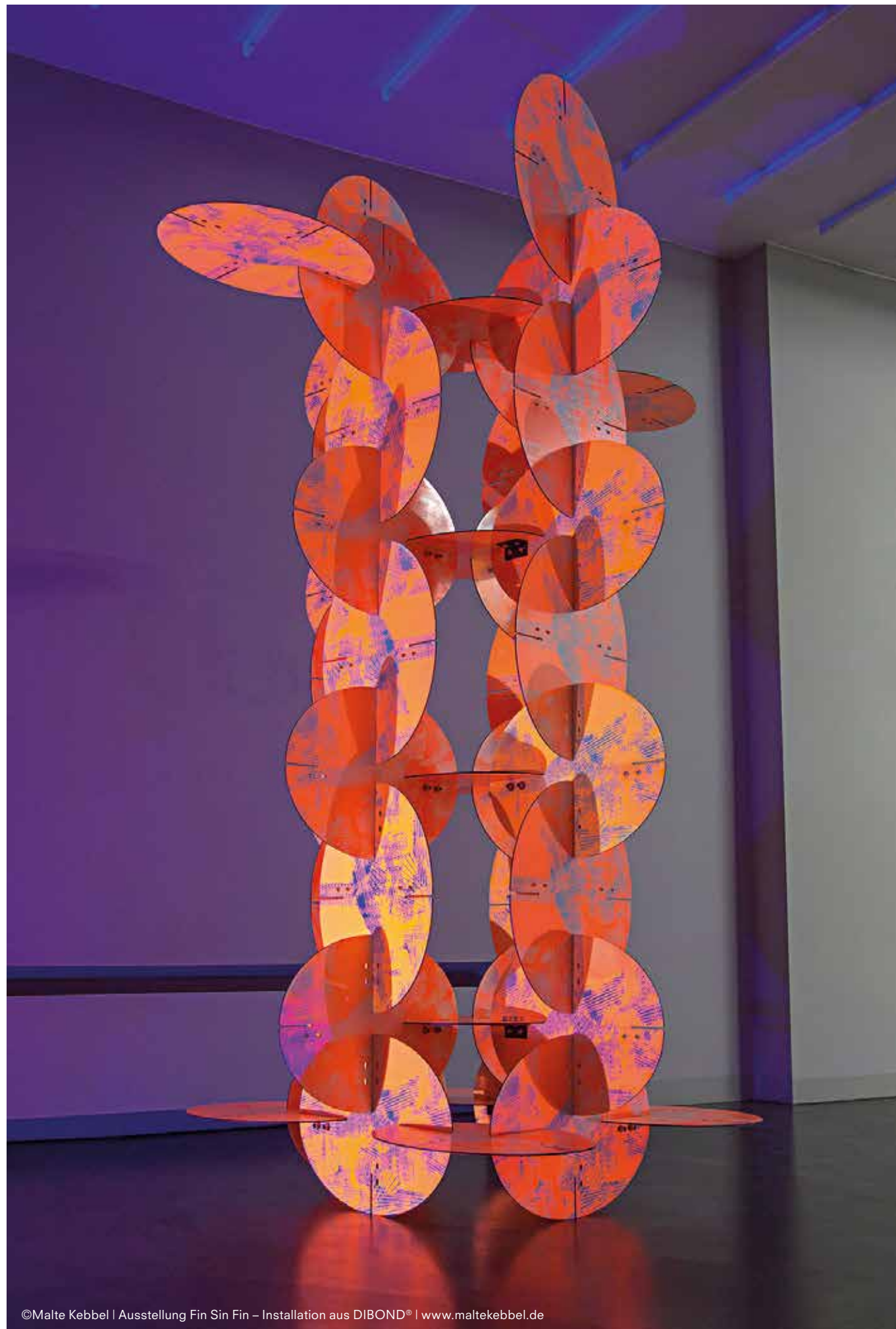
DIE ORIGINALE ALUMINIUMVERBUNDPLATTE VON 3A COMPOSITES





INHALT

DIBOND®	04 – 13
■ Auf einen Blick	06
■ Technisches Datenblatt	07
■ Standard- und Sonderfarben	09
■ Nachhaltigkeit	10 – 13
 DIBOND® SPECIALTIES	 14 – 33
■ BUTLERFINISH®	16 – 17
■ DIBOND®structure	18 – 19
■ DIBOND®spiegel	20 – 21
■ DIBOND®metallics	22 – 23
■ DIBOND®decor	24 – 25
■ DIBOND®design	26 – 27
■ DIBOND®digital	28 – 29
■ DIBOND®eloxal	30 – 31
■ DIBOND® FR	32 – 33
 DIBOND® ANWENDUNGEN	 34 – 37



©Malte Kebbel | Ausstellung Fin Sin Fin – Installation aus DIBOND® | www.maltekebbel.de

DIBOND®

DIBOND® ist die originale Aluminiumverbundplatte, bestehend aus zwei 0,3 mm dicken Aluminium-Deckschichten und einem Polyethylen- bzw. mineralisch gefüllten Kern. Sie ist ein Leichtgewicht – dabei äußerst biegesteif und stabil und somit ideal für Innen- wie Außenanwendungen geeignet.

DIBOND® kommt vor allem in den Bereichen Beschilderung, Produkt- und Möbeldesign, Ladenbau, Raumgestaltung, Shop Design sowie Messe- und Ausstellungsdesign zum Einsatz. Mit einer großen Auswahl an hochwertigen Oberflächen, der einfachen Verarbeitung und langen Lebensdauer ist DIBOND® das perfekte Material, um kreative Ideen zu realisieren.

3A Composites entwickelt das DIBOND® Produktportfolio kontinuierlich weiter! Dabei legen wir größten Wert darauf, dass die Oberflächen nicht nur eine ästhetische Funktion haben, sondern dass die Platten auch technisch alle Erwartungen erfüllen. So spielen neben Form, Farbe und Funktionalität auch die Qualität und Verarbeitbarkeit der Produkte eine zentrale Rolle.

Darüber hinaus gehört nachhaltiges Engagement und Umweltschutz bei 3A Composites zu den wesentlichen Unternehmenszielen. Die Minimierung von Risiken für Mensch und Umwelt sowie die Reduzierung von Umweltbelastung durch einen schonenden und effizienten Einsatz von Ressourcen ist Teil der Unternehmensphilosophie.

Unser Produktionsstandort ist nach DIN EN ISO 14001 zertifiziert, was weltweit anerkannte Anforderungen an ein Umweltmanagement festlegt. Zusätzlich ist eine starke Verknüpfung der Managementsysteme für Qualität (DIN EN ISO 9001), Gesundheit und Sicherheit (DIN ISO 45001) sowie Energiemanagement (DIN EN ISO 50001) für uns eine wichtige Zielsetzung.

Am DIBOND® Produktionsstandort in Singen werden kontinuierlich Anstrengungen unternommen, den Energie- und Wasserverbrauch zu senken, die Produktivität zu erhöhen, Abfälle einzusparen und somit CO₂-Emissionen deutlich zu reduzieren. In den letzten 10 Jahren konnte bereits eine CO₂-Reduktion von 46% und eine Energiereduktion von 30% erreicht werden. Im gleichen Zeitraum wurde 60% weniger Abwasser und 14% weniger Abfall generiert. Zusätzlich führt eine Wärmerückgewinnungsmaßnahme zu einer weiteren CO₂-Reduktion von jährlich 450t mit Beginn 2021. Durch weitere Investitionen in diese Maßnahme planen wir bis 2025 weitere 900t CO₂ einzusparen.

DIBOND®-Platten unterliegen bei der Produktion höchsten Qualitätsstandards und -kontrollen, der Verzicht auf gefährliche Inhaltsstoffe hat für uns höchste Priorität. Alle für DIBOND® eingesetzten Lackrezepturen, auch die Sonderfarben, enthalten keine Schwermetalle.

Lesen Sie mehr zu unserem nachhaltigen Engagement ab Seite 10.

DIBOND® – MADE IN GERMANY!

DIBOND®

ALUMINIUMVERBUNDPLATTEN BESTEHEND AUS ZWEI 0,3 MM DICKEN ALUMINIUM-DECKSCHICHTEN UND EINEM POLYETHYLENKERN

EIGENSCHAFTEN

- AlMg1-Legierung der Deckschichten
- Geringes Gewicht – hohe Biegesteifigkeit
- Hohe Korrosions- und Witterungsbeständigkeit
- Schwarzer Kern mit UV-Blocker
- Temperaturbeständig von -50°C bis +80°C
- Leicht zu bearbeiten – auch dreidimensional
- Große Auswahl an Farben und Formaten – auch in 2050 mm Breite
- Für Innen- und Außenanwendungen
- Nachhaltiger Materialmix – 100% recyclingfähig



ANWENDUNGEN

- Displays (POS/POP)
- Schilder | Beschriftungen
- Corporate Identity
- Ladenbau | Schaufenstergestaltung
- Interior Design | Möbelbau
- Trennwände | Verkleidungen
- Messebau | Ausstellungstechnik
- Beleuchtungen | Leuchtkästen
- Baubereich



VERARBEITUNG

- Digitaldrucken | Siebdrucken
- Laminieren | Kaschieren
- Bemalen | Besprühen | Überlackieren
- Formfräsen
- Wasserstrahlschneiden
- Scheren | Sägen | Stanzen
- Kleben
- Bohren | Nieten | Schrauben
- Heißluftschweißen
- Abkanten (V-Nut)
- Walzrunden | Walzbiegen
- Gravieren



TECHNISCHES DATENBLATT – DIBOND® STANDARD

DICKEN UND GEWICHT					
Materialdicke	mm	2	3	4	6
Deckblechdicke	mm	0,3			
Gewicht	kg/m²	2,9	3,8	4,75	6,6
KERN					
Polyethylen, Typ LDPE	g/cm³	0,92			
OBERFLÄCHE					
Lackierung		Modifiziertes Polyester-Lacksystem			
Glanz (Ausgangswert)	%	30 - 85			
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN					
Widerstandsmoment (W)	cm³/m	0,51	0,81	1,11	1,71
Biegesteifigkeit (E·I)	kNcm²/m	345	865	1620	3840
Legierung der Deckbleche		EN AW-5005A (AlMg1), H44, nach EN 485-2			
Elastizitätsmodul	N/mm²	70'000			
Zugfestigkeit der Deckbleche	N/mm²	R _m 145 - 185			
Dehngrenze	N/mm²	R _{p0,2} 110 - 175			
Bruchdehnung	%	A50 ≥ 3			
Linearer Ausdehnungskoeffizient		2,4 mm/ _m bei 100°C Temperaturdifferenz			
SCHALLTECHNISCHE EIGENSCHAFTEN					
Schallabsorptionsgrad (α _s)		0,05			
Bewertetes Schalldämmmaß (R _w)	dB	23	24	25	26
Verlustfaktor (d)		0,0048	0,0057	0,0072	0,0102
THERMISCHE EIGENSCHAFTEN					
Wärmedurchlasswiderstand (1/λ)	m²K/W	0,0047	0,0080	0,0113	0,0180
Wärmedurchgangskoeffizient (k)	W/m²K	5,72	5,61	5,50	5,30
Temperaturbeständigkeit	°C	-50 bis +80			

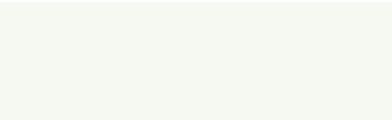
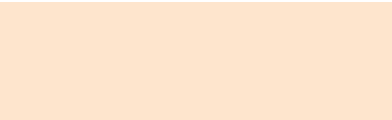
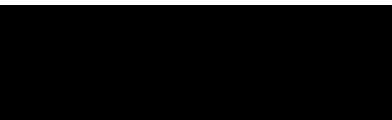
Für einige Produktvarianten gelten besondere Verarbeitungsbedingungen, welche wir auf den Folgeseiten näher spezifizieren. Darüber hinaus berät unsere Anwendungstechnik Sie gerne.

Hinweis: Bei diesen technischen Angaben handelt es sich um typische Richtwerte für DIBOND® in der Standardausführung. Die tatsächlichen Messwerte unterliegen geringfügigen produktionsbedingten Schwankungen.



STANDARDFARBEN

Freuen Sie sich auf farbliche Gestaltungsfreiheit mit DIBOND®. Wir bieten eine große Auswahl an Oberflächen, von klassisch bis trendy. Unsere DIBOND® Standardfarben sind in verschiedenen Oberflächenkombinationen möglich:
 ■ matt/matt ■ hochglanz/matt ■ hochglanz/hochglanz | Glanzgrad nach Gardner: Matt: 25-40% | Hochglanz: ca. 85%

		
Platinweiß RAL 9003	Hellelfenbein RAL 1015	Verkehrsgelb RAL 1023
		
Verkehrsrot RAL 3020	Britischgrün RAL 6005	Ultramarinblau RAL 5002
		
Tiefschwarz RAL 9005	Aluminiummetallic RAL 9006	

SONDERFARBEN

Neben den klassischen DIBOND® Standardfarben können wir in unserem hauseigenen Farblabor eine Vielzahl an Sonderfarben nach Kundenwunsch realisieren. Auch Ausmusterungen nach Ihrem eigenen Farbton oder nach einem Farbordnungssystem bspw. RAL, PANTONE sind in den unterschiedlichsten Glanzgraden möglich. Von niedrigglänzend (>10 GE) bis hochglänzend (>80 GE) sind keine Grenzen gesetzt – sprechen Sie uns an! | GE = Glanzeinheiten



Für unsere DIBOND® Farben garantieren wir eine gleichbleibend hochwertige Farbqualität und Farbkonstanz. Die Wiedergabe der Farben entspricht den drucktechnischen Möglichkeiten. Um eine Farbabstimmung sicherzustellen, fordern Sie bitte Original-Farbmuster an. Zur Sicherstellung eines einheitlichen Farbtons, muss bei Projekten auf Chargengleichheit geachtet werden.

NACHHALTIGKEIT

MISSION: TOGETHER. RESPONSIBLE.

Nachhaltigkeit steht im Mittelpunkt unseres Handelns. Unser Engagement dazu haben wir in unserer unternehmensweit gültigen **MISSION: TOGETHER. RESPONSIBLE.** zusammengefasst. Diese Mission verfolgen wir auch bei der Betrachtung unserer Produkte, weshalb wir ein System zur Klassifizierung dieser geschaffen haben. Das System, unsere **FIVE-DOT-MISSION**, bildet mit fünf verschiedenen Kategorien die wichtigsten Einflussfaktoren in Bezug auf Nachhaltigkeit ab. Damit möchten wir unsere Partner bei Ihrer Kaufentscheidung unterstützen und ein transparentes System zur Verfügung stellen, das sich mit dem Materialeinsatz, dem CO₂ Gehalt, der Lebensdauer und natürlich dem für unsere Produkte besonders relevanten Thema Recycling befasst. Unsere FIVE-DOT-MISSION bewertet ein Produkt anhand von fünf Kategorien und vergibt pro Kategorie Punkte, welche das Produkt anschließend einem farbigen DOT zuordnet. Dadurch erreichen wir eine transparente, schnelle Bewertungslogik, die auch für uns als 3A Composites ein Gradmesser für Produktinnovationen und Verbesserungen sein wird.

DIE FIVE-DOT KATEGORIEN SIND:



1. BIOBASIERTER INHALT

Zur Herstellung unserer Platten verwenden wir, je nach Produkt, unterschiedliche Rohstoffe. Hier beleuchten wir den prozentualen Anteil an nachwachsenden Rohstoffen, die für unsere Produkte verwendet werden. Diesen Anteil wollen wir, wo immer es angemessen und möglich ist, erhöhen.



2. RECYCLINGANTEIL

Die Industrie sucht aus der Wiederverwertung kommende Rohstoffe, die bei der Herstellung von Neuprodukten eingesetzt werden und gleichzeitig die Eigenschaftsanforderungen wie Brandklassen, Verarbeitung, Erwartungen der Kunden bezogen auf die Funktionalität und Optik, aufrechterhalten. Innerhalb dieser Kategorie betrachten wir deshalb den Anteil von qualitativ hochwertigem, recyceltem Rohmaterial am gesamten Materialeinsatz für unsere Produkte.



3. FOSSILES CO₂ DAS IM MATERIAL GEBUNDEN IST

In dieser Kategorie wird das Gewicht an fossilem CO₂ das in unseren Platten gebunden ist, aufgezeigt. Unterschiede entstehen hier hauptsächlich durch die Art und Herkunft des Rohmaterials, der Dichte, der Verbundzusammensetzung und dem Recyclinganteil.



4. PRODUKTLEBENSDAUER

Die von uns produzierten Kunststoffe und Verbundplatten werden von unseren Kunden über einen längeren Zeitraum genutzt und tragen dadurch aktiv dazu bei, Ressourcen einzusparen, in dem sie als längerfristig eingesetzte Alternativen zu kurzfristig genutzten Produkten fungieren. Hier zeigen wir die durchschnittliche Nutzungsdauer unserer Platten auf. Abhängig von dem Material gibt es Unterschiede, so können Lebensdauern von <1 Jahr bis sogar >30 Jahren erreicht werden.



5. WIEDERVERWERTBARKEIT

Einer der wichtigsten Aspekte eines nachhaltigen Handelns ist es, wertvolle Rohstoffe einzusparen sowie Abfälle zu vermeiden und so zum Schutz der Umwelt beizutragen. In dieser Bewertungskategorie zeigen wir, anders als bei unserer zweiten Kategorie „Recyclinganteil“, die Möglichkeiten der Verwertung nach Nutzung der Platten auf. Für Papiere und Metalle bestehen bspw. schon etablierte Recyclingkreisläufe. An einzelnen Produktionsstandorten gibt es bereits die Möglichkeit der Materialrückführung, aus welchem neues Plattenmaterial entstehen kann. Thermisches Recycling erscheint uns als Unternehmen nicht nachhaltig genug, daher wird es im Rahmen unserer FIVE-DOT Klassifizierung nicht berücksichtigt. Stattdessen arbeiten wir aktiv mit Partnerunternehmen an der Etablierung einer geschlossenen, nachhaltigen und zukunftsweisenden Recyclingkreislaufwirtschaft.

Innerhalb der vorgestellten Kategorien können jeweils bis zu 3 Punkte erreicht werden, woraus sich eine maximale Gesamtpunktzahl von 15 ergeben kann. Je nach erzielter Gesamtpunktzahl (1-15) erfolgt die FIVE-DOT Klassifizierung anhand des folgenden Farbverlaufs.



1 – 4



5 – 6



7 – 8



9 – 10



11 – 15

Transparenz ist uns wichtig! Die Produktbewertung wird von uns jährlich überprüft und zeigt uns Handlungsempfehlungen auf, in welchen Bereichen sich das Produkt verbessern kann. Wir haben uns zum Ziel gesetzt, bis zum Jahr 2030, den mehrheitlichen Anteil unseres Umsatzes mit Produkten zu erzielen, die in der FIVE-DOT Klassifizierung eine Bewertung ≥ 7 Punkte erreichen.

Begeben Sie sich mit uns auf eine nachhaltige Mission!

mission™
TOGETHER. RESPONSIBLE.

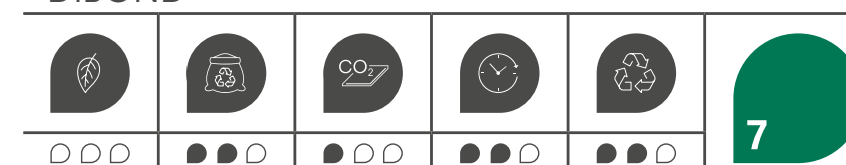


NACHHALTIGKEIT

DIBOND® FIVE-DOT-MISSION

DIBOND®, die originale Aluminiumverbundplatte für den Markt der visuellen Kommunikation, wurde von uns nach den zuvor beschriebenen Kategorien bewertet. Das Produkt erreicht aktuell eine FIVE-DOT Klassifizierung von insgesamt 7 Punkten.

DIBOND®



RECYCLINGANTEIL

Für unsere DIBOND® Platten haben wir für das Kernmaterial bereits vollständig von Neuware auf rezykliertes LDPE umgestellt und können so einen wichtigen Beitrag zur Kreislaufwirtschaft leisten. Durch die Verwendung von rezykliertem Kernmaterial können pro Jahr ca. 6.700 Tonnen LDPE Neuware eingespart werden. Wir arbeiten mit ausgewählten europäischen Lieferanten zusammen, um eine konstant hohe Qualität an rezykliertem LDPE zu beziehen. Stetige Qualitätskontrollen sind dabei für uns ein Muss. Alle DIBOND® Platten entsprechen darüber hinaus den Anforderungen der jeweils gültigen Version der REACH & RoHS Richtlinien. Neben dem Kernmaterial bestehen auch unsere Aluminiumdeckbleche bereits zu einem Teil aus wiederverwertetem Aluminium. Aluminium gehört zu den am besten für das Recycling geeigneten Materialien, da es trotz mehrfacher Recyclingdurchläufe keinerlei Eigenschaftsverluste aufweist. Den Anteil an wiederverwendetem Aluminium für unsere Deckbleche wollen wir in Zukunft weiter steigern.



FOSSILES CO₂ DAS IM MATERIAL GEBUNDEN IST

DIBOND® enthält aufgrund des energieintensiven Aluminiums und des Kernmaterials Polyethylen fossilen Kohlenstoff. Durch Einsatz von rezykliertem LDPE konnte der CO₂ Fußabdruck bereits signifikant reduziert werden. Auch durch die Art der Stromerzeugung für die Aluminiumherstellung kann der Anteil des fossilen Kohlenstoffs weiter verbessert werden.



PRODUKTLEBENSDAUER

Unsere hochwertigen DIBOND® Platten werden für langlebige Anwendungen im Innen- und Außenbereich eingesetzt. In puncto Witterungsbeständigkeit sprechen sämtliche Entscheidungskriterien für DIBOND®. Die Platten sind temperaturbeständig von -50°C bis +80°C, wasserfest sowie UV-beständig. Der Verbundaufbau von DIBOND® besteht aus Aluminiumdeckblechen, die über eine besonders hohe Korrosionsbeständigkeit verfügen. Je nach Einsatzort berichten uns Kunden von Einsatzdauern von bis zu 20 Jahren.



WIEDERVERWERTBARKEIT

DIBOND® ist voll rezyklierbar, d.h. das Kernmaterial und die Aluminium-Deckbleche werden in den Materialkreislauf zurückgeführt sowie zur Produktion von neuem Material verwendet. Um die Materialkomponenten aus dem Verbund zu trennen, gibt es verschiedene Verfahren. Als erster Hersteller von Aluminiumverbundplatten in Europa haben wir im April 2023 einen Wertstoffkreislauf für die Rückführung unserer Aluminiumverbundmaterialien in Deutschland etabliert. Die Sammlung und das Recycling erfolgt durch die Zusammenarbeit mit unseren starken Partnern im AIUIF e.V., ein von deutschen Metallbaubetrieben, Systemhäusern und anderen Unternehmen getragener Verein, der einen geschlossenen Wertstoffkreislauf für Aluminium in den Bereichen Fenster, Türen und Fassaden organisiert. Das Angebot zur Rücknahme unserer Aluminiumverbundplatten wird zunächst in Deutschland starten und soll bald auf weitere europäische Länder ausgeweitet werden. Starten Sie gemeinsam mit uns in eine nachhaltige Entsorgung von Aluminiumverbundplatten – für weiterführende Informationen sprechen Sie uns gerne an!

Lassen Sie sich auf den kommenden Seiten von unserer DIBOND® Vielfalt inspirieren, welche Ihnen grenzenlose, kreative Anwendungsmöglichkeiten bietet.



SPECIALTIES

Die Vielfalt der DIBOND® Oberflächen spiegelt sich nicht nur in den zahlreichen Standard- und Sonderfarben, sondern auch in einer großen Auswahl an besonderen Oberflächen und Varianten – unseren „Specialties“ – wider. Das geringe Gewicht, die einfache Form- und Verarbeitbarkeit sowie die Stabilität des Materials und die vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten – DIBOND® überzeugt in vielerlei Hinsicht.

Räume für Präsentation, Beratung, Dienstleistung und Verkauf: mit DIBOND® werden sie zu Erlebnis-Räumen. Ob im Möbeldesign, als Wand- oder Deckenverkleidung, zum Bau von Regalsystemen oder für Theken, Bars und Küchen. DIBOND® ist so vielseitig in Bearbeitung und Befestigung, dass dem kreativen Einrichten kaum Grenzen gesetzt sind.

Mit den hochwertigen, ästhetischen DIBOND®-Oberflächen kreieren Sie die Atmosphäre für erfolgreiche Kundenkommunikation. Eine einzigartige, ganzheitliche Inszenierung, in der der Kunde die Qualität Ihrer Marke wiedererkennt.

DIBOND® überzeugt dabei nicht nur im Innenbereich sondern, dank der hervorragenden Witterungsbeständigkeit, auch für eine Vielzahl von Anwendungen im Außenbereich. Beispielsweise für eindrucksvolle Shopfronts, Informationstafeln, Wegweiser, klassische Firmenbeschilderungen in Form von Pylonen und Totems oder für besonders auffällige, spektakuläre Werbeaktionen.

Es ist noch nicht die passende Oberfläche dabei? Mit DIBOND®design realisieren wir Ihre ganz individuellen Designwünsche und mit DIBOND®FR bieten wir Ihnen eine Aluminiumverbundplatte an, die dank des mineralischen Kerns schwerentflammbar ist und somit ideal für den Einsatz in Bereichen, in denen erhöhte Brandschutzanforderungen zu erfüllen sind.

Mit DIBOND® können Sie Ihre besten Ideen realisieren!



BUTLERFINISH®

GEBÜRSTETE ALUMINIUMOPTIK IN TRENDIGEN FARBTÖNEN.

Das charakteristische, gebürstete Aussehen der BUTLERFINISH® Oberflächen entsteht durch ein spezielles Verfahren, bei dem ein Oberflächenschliff in das Deckblech eingewalzt und anschließend mit Klarlack veredelt wird. Diese Oberfläche in gebürsteter Aluminiumoptik verleiht Exklusivität und Individualität – bevorzugt für den Einsatz in den Bereichen Shop Design, Möbelbau, zur hochwertigen Produktpräsentation oder als Trägerplatte für Werbeschilder. Im Innen- wie im Außenbereich einsetzbar, ob flach oder dreidimensional verformt – durch die vielseitigen Verarbeitungsmöglichkeiten wie formfräsen, abkanten, walzrunden, können kreative Designs ästhetisch und effektiv umgesetzt werden.

Die gebürstete Optik ist auch in den Farbvarianten edelstahl, anthrazit, gold, kupfer und rosé erhältlich.

EIGENSCHAFTEN

- Hochwertige, gebürstete Oberfläche
- Hervorragende Ergebnisse beim Bedrucken
- Optimale Verarbeitungsmöglichkeiten
- Einsatz im Innen- und Außenbereich

VERARBEITUNG

- Digitaldrucken | Siebdrucken
- Laminieren | Kaschieren
- Bemalen | Besprühen | Überlackieren
- Formfräsen
- Wasserstrahlschneiden
- Scheren | Sägen | Stanzen
- Kleben
- Bohren | Nieten | Schrauben
- Heißluftschweißen
- Abkanten (V-Nut)
- Walzrunden | Walzbiegen
- Gravieren

ANWENDUNGEN

- Displays (POS/POP)
- Schilder | Beschriftungen
- Ladenbau | Schaufenstergestaltung
- Interior Design | Möbelbau
- Trennwände | Verkleidungen
- Messebau | Ausstellungstechnik
- Beleuchtungen | Leuchtkästen



BUTLERFINISH®



BUTLERFINISH® edelstahl



BUTLERFINISH® anthrazit



BUTLERFINISH® gold



BUTLERFINISH® kupfer



BUTLERFINISH® rosé



DIBOND®structure

FÜHLBAR STRUKTURIERTE OBERFLÄCHEN FÜR STRAHLENDE AKZENTE.

DIBOND®structure erhält sein charakteristisches Aussehen durch ein spezielles Lacksystem, welches der Platte eine fühlbar strukturierte Oberfläche verleiht, die praktisch unempfindlich gegenüber Berührungsschmutz ist. Mit der wahlweise silbernen, weißen oder schwarzen Oberfläche, sorgt DIBOND®structure für strahlende Akzente, vor allem als Eye Catcher, punktuell oder großflächig verwendet, für die Bereiche Shop Design, Wandverkleidungen und Innenausbau, Bars und Theken. Äußerst repräsentativ lassen sich damit auch hochwertige Produkte gekonnt in Szene setzen.

DIBOND®structure lässt sich problemlos mechanisch bearbeiten und kann im digitalen Direktdruck bedruckt werden. Wir empfehlen vorab einen Test durchzuführen, um die Haftung des Tintentyps und dessen Trocknung zu überprüfen. Aufgrund der Oberflächenbeschaffenheit ist DIBOND®structure für das Kaschieren ungeeignet. Hingegen eignet sich besonders die schwarze Oberflächenseite hervorragend zum Laser-Gravieren.

EIGENSCHAFTEN

- Charakteristische, fühlbar strukturierte Oberflächen
- Besondere Haptik und Ästhetik
- Geeignet für Innen- und Außenanwendungen

ANWENDUNGEN

- Ladenbau | Schaufenstergestaltung
- Interior Design | Möbelbau
- Trennwände | Verkleidungen
- Messebau | Ausstellungstechnik

VERARBEITUNG

- Digitaldrucken
- Formfräsen
- Wasserstrahlschneiden
- Scheren | Sägen | Stanzen
- Bohren | Nieten | Schrauben
- Heißluftschweißen
- Abkanten (V-Nut)
- Walzrunden | Walzbiegen
- Gravieren



Silber



Weiß



Schwarz



DIBOND®spiegel

SPIEGELNDE OBERFLÄCHEN FÜR MEHR LICHT, WEITE UND TRANSPARENZ .

Die spiegelnden DIBOND® Oberflächen weisen ähnliche Reflexionsqualitäten auf wie herkömmliche Glasspiegel – sind jedoch unzerbrechlich und bieten Gewichtseinsparungen von bis zu 50%. DIBOND®spiegel schafft mehr Licht, Weite und Transparenz im Innenbereich und ist somit eine interessante Materialoption bei der Gestaltung kleiner oder eng wirkender Räume (Shops, Hotels, Bars oder Freizeitlokalitäten) aber auch für den Messebau und bei Anwendungen in öffentlichen Einrichtungen (etwa in Sportstadien), wo Sicherheit und Robustheit an erster Stelle stehen.

Durch die Bedruckbarkeit mittels direktem Digitaldruck oder durch Gravieren mittels Lasertechnik kann DIBOND®spiegel auch optimal als Träger für Werbebotschaften eingesetzt werden. Vor der Bedruckung empfehlen wir die Haftung des verwendeten Tintentyps und dessen Trocknung zu überprüfen.

Bei der Verarbeitung zeigt DIBOND®spiegel nahezu dieselben Eigenschaften, wie DIBOND® in der Standardausführung, lässt sich allerdings nur eingeschränkt biegen oder abkanten. DIBOND®spiegel ist im Vergleich zu anderen spiegelnden Materialien einfacher zuzuschneiden (Spiegelfläche blättert dabei nicht ab), auf Form zu fräsen und mechanisch zu befestigen.

Standard DIBOND®spiegel ist auch in einer speziellen Version für den Außenbereich erhältlich. Die Farbvarianten gold und anthrazit sind für den Einsatz im Innenbereich.

EIGENSCHAFTEN

- Ähnliche Reflexionsqualitäten wie ein Glasspiegel
- Bruchsicher und sehr geringes Gewicht
- Vorteile bei Transport, Handling und Montage
- Spiegelfläche blättert beim Zuschneiden nicht ab
- Verschiedene Produktvarianten für Innen- und Außenanwendungen

ANWENDUNGEN

- Displays (POS / POP)
- Schilder | Beschriftungen
- Ladenbau | Schaufenstergestaltung
- Interior Design | Möbelbau
- Trennwände | Verkleidungen
- Messebau | Ausstellungstechnik

VERARBEITUNG

- | | |
|---------------------------------------|-------------------------------|
| ■ Digitaldrucken Siebdrucken | ■ Kleben |
| ■ Laminieren Kaschieren | ■ Bohren Nieten Schrauben |
| ■ Bemalen Besprühen Überlackieren | ■ Heißluftschweißen |
| ■ Formfräsen | ■ Abkanten (V-Nut) |
| ■ Wasserstrahlschneiden | ■ Walzrunden Walzbiegen |
| ■ Scheren Sägen Stanzen | ■ Gravieren |



Spiegel (Innen/Außen)



Spiegel gold (Innen)



Spiegel anthrazit (Innen)

DIBOND®metallics

HOCHGLÄNZENDE, METALLISCHE OBERFLÄCHEN FÜR EINZIGARTIGE RETAIL AKZENTE.

Ein Produkt oder eine Marke, in einem Shop oder im Einzelhandel gekonnt in Szene zu setzen, erfordert besondere Materialien. Die DIBOND®metallics Farbserie eröffnet Ladenbauern & Designern neue kreative Möglichkeiten. Vier einzigartige, hochglänzende und aufeinander abgestimmte Oberflächen überzeugen mit einem schimmernden Effekt: ein strahlendes gelb, ein funkelndes rot, ein edles anthrazit und ein glamouröses weiß-silber. Mit den DIBOND®metallics können ansprechende und luxuriöse Erlebniswelten geschaffen werden. Ob im Rahmen einer Schaufenster-Werbekampagne, eines Aufstellers am Point of Sale zur hochwertigen Produktpräsentation, oder zur Schaffung von Akzenten im Laden- und Messebau – der Kreativität sind keine Grenzen gesetzt.

DIBOND®metallics lässt sich wie DIBOND® in der Standardausführung verarbeiten und kann für eine Vielzahl an Anwendungen im Innen- und Außenbereich eingesetzt werden.

EIGENSCHAFTEN

- Hochglänzende Oberflächen
- Metallisch glänzender Effekt
- Geeignet für Innen- und Außenanwendungen

VERARBEITUNG

- Digitaldrucken | Siebdrucken
- Laminieren | Kaschieren
- Bemalen | Besprühen | Überlackieren
- Formfräsen
- Wasserstrahlschneiden
- Scheren | Sägen | Stanzen
- Kleben
- Bohren | Nieten | Schrauben
- Heißluftschweißen
- Abkanten (V-Nut)
- Walzrunden | Walzbiegen
- Gravieren

ANWENDUNGEN

- Displays (POS/POP)
- Schilder | Beschriftungen
- Ladenbau | Schaufenstergestaltung
- Interior Design | Möbelbau
- Messebau | Ausstellungstechnik



Gelb hochglanz



Rot hochglanz



Anthrazit hochglanz



Weiß-silber hochglanz



DIBOND®decor

ELEGANTE HOLZOPTIKEN FÜR KREATIVE FORMGEBUNGEN.

DIBOND®decor bezeichnet eine Serie von Aluminiumverbundplatten mit verschiedenen Oberflächen in Holzoptik. DIBOND®decor wird in den Bereichen Ladenbau und Shop Design, aber auch im Möbelbau, Messebau, am Point of Sale oder im Bereich Werbetechnik eingesetzt – überall dort, wo die Kombination aus eleganter Holzoptik und „holz-untypischer“ Formgebung gefragt ist. Im Vergleich zu Echtholz ist DIBOND®decor dimensionsstabil sowie unempfindlich gegen Feuchtigkeit und Temperaturschwankungen und kann daher auch längerfristig im Außenbereich eingesetzt werden. Darüber hinaus erfordert DIBOND®decor kein nachlackieren- und schleifen sowie ausbessern.

Durch die direkte Bedruckbarkeit mittels Sieb- und Digitaldruck kann DIBOND®decor auch optimal als Trägermaterial für Werbebotschaften genutzt werden. Dreidimensionale Designs sind einfach umsetzbar, denn alle von DIBOND® bekannten Verarbeitungsmethoden wie rundbiegen, abkanten, formfräsen sowie schneiden sind auch bei DIBOND®decor möglich. Vor allem die Leichtigkeit der Biegearbeiten, beispielsweise zu Ronden, Säulenverkleidungen oder auch für die Fertigung von Möbeln, stellt einen entscheidenden Vorteil gegenüber Echthölzern und furnierten Holzspan-platten dar. Ein praktischer Aspekt: Werden Säulen mit DIBOND®decor verkleidet, reicht es, das Material einzufräsen, flach zu transportieren und vor Ort in die entsprechende Form zu bringen – ganz einfach, manuell und ohne Hilfsmittel.

DIBOND®decor ist in den Farbtönen walnut, wenge und ahorn erhältlich.

EIGENSCHAFTEN

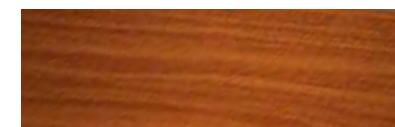
- Temperaturbeständig von -50°C bis +80°C und vollkommen feuchtigkeitsbeständig
- Das geringe Gewicht gegenüber Echtholz spart Aufwand und Kosten bei Transport, Handling und Montage
- Direkte Bedruckung im Sieb- und direkten Digitaldruck möglich (ohne Vorbehandlung)
- Problemloses Formen von Rundungen und Wellen
- Geringer Wartungsaufwand (kein Nachlackieren)

ANWENDUNGEN

- Displays (POS/POP)
- Schilder | Beschriftungen
- Ladenbau | Schaufenstergestaltung
- Interior Design | Möbelbau
- Trennwände | Verkleidungen
- Messebau | Ausstellungstechnik

VERARBEITUNG

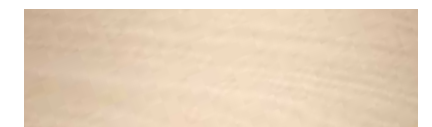
- | | |
|---------------------------------------|-------------------------------|
| ■ Digitaldrucken Siebdrucken | ■ Kleben |
| ■ Laminieren Kaschieren | ■ Bohren Nieten Schrauben |
| ■ Bemalen Besprühen Überlackieren | ■ Heißluftschweißen |
| ■ Formfräsen | ■ Abkanten (V-Nut) |
| ■ Wasserstrahlschneiden | ■ Walzrunden Walzbiegen |
| ■ Scheren Sägen Stanzen | ■ Gravieren |



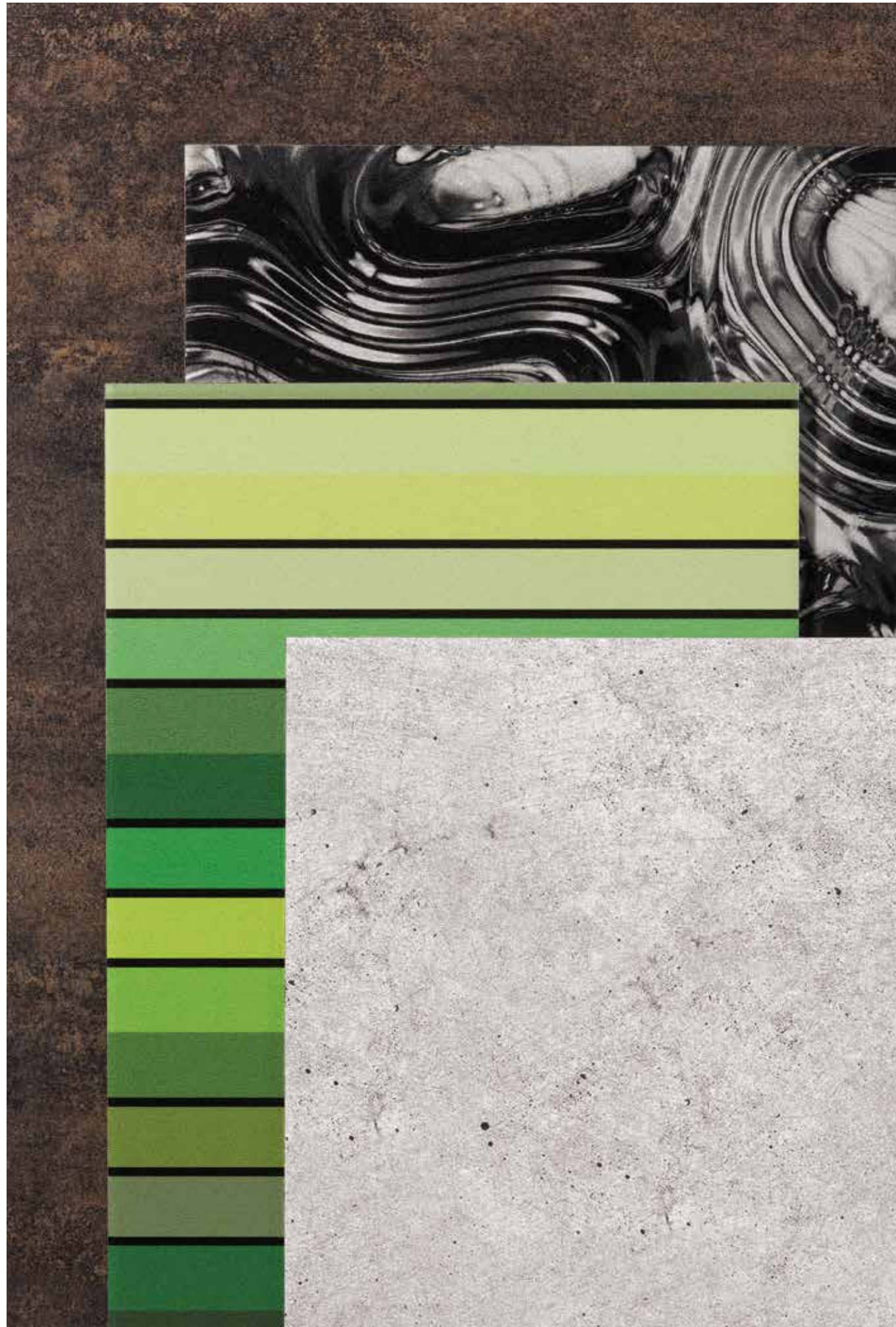
Walnut



Wenge



Ahorn



DIBOND®design

INDIVIDUELLE OBERFLÄCHENDEKORE NACH KUNDENWUNSCH

Eine neue Freiheit in der Gestaltung ist mit DIBOND®design möglich. Architekten und Designer können ihre individuellen Wünsche ideal verwirklichen, ohne auf die Vorteile und die Qualität des bekannten DIBOND® Materials verzichten zu müssen. So werden Individualdekore (on demand) speziell nach Kundenvorgabe erstellt und sind dank hoher Flexibilität und schneller Umsetzung bereits in Kleinmengen realisierbar.

Zusätzlich haben Sie die Möglichkeit, Designs aus unserer bestehenden Dekorkollektion auszuwählen, um so außergewöhnliche Effekte zu erzielen. Die Designauswahl umfasst die Bereiche: Art/Fashion, 3D-Effect, Stone/Natura, Carbon, Vintage/Metallics sowie Beton- und Holzoptiken. Ob großflächig oder partiell, ob bei Tankstellen, Shopfronts, im Ladenbau, für Interior Design oder für Ihr spezielles Corporate Design Projekt – mit den DIBOND®design Dekoren lassen sich Akzente im Innen- und Außenbereich setzen. Die dreidimensionale Optik und Tiefenschärfe der Farben sowie die Möglichkeit metallische Effekte zum Einsatz zu bringen, bieten einen zusätzlichen Design-Spielraum.

Ein weiterer Vorteil ist, dass es bis zu einer Länge von 5 Metern zu keinem Wiederholungseffekt des Dekors kommt. In Kombination mit dem bewährten Verformungsverhalten (z.B. Abkanten, Rundbiegen) von DIBOND® entstehen unerschöpfliche Möglichkeiten hinsichtlich Gestaltung und Formensprache. Der Einsatz hochwertiger Lacksysteme garantiert eine langfristige Haltbarkeit.

Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gerne bei der Umsetzung Ihrer kreativen Ideen für Ihre individuellen Projekte.

EIGENSCHAFTEN

- Individuelle Dekoroberflächen
- Freiheit in Planung und Design
- Leicht, hohe Biegesteifigkeit, hervorragende Planheit
- Einsatz hochwertiger Lacksysteme
- Garantierte Langlebigkeit (auch im Außeneinsatz)
- Einfache Verarbeitung mit üblichen Werkzeugen und Verfahren
- Keine Folienkaschierung oder zusätzliche Oberflächenbehandlung nötig

VERARBEITUNG

- Laminieren | Kaschieren
- Bemalen | Besprühen | Überlackieren
- Formfräsen
- Wasserstrahlschneiden
- Scheren | Sägen | Stanzen
- Kleben
- Bohren | Nieten | Schrauben
- Heißluftschweißen
- Abkanten (V-Nut)
- Walzrunden | Walzbiegen

ANWENDUNGEN

- Corporate Identity
- Baubereich



Individualdekore



DIBOND®digital

OPTIMIERTES LACKSYSTEM SPEZIELL FÜR DEN DIREKTEN DIGITALDRUCK.

DIBOND®digital ist speziell für den direkten Digitaldruck auf Flachbettdruckern entwickelt worden. Die Kombination von optimiertem Lacksystem mit den sehr planen Oberflächen von DIBOND®digital ermöglicht die Darstellung sehr feiner Linien und kleinster Schriften auch bei hohen Druckgeschwindigkeiten. Darüber hinaus garantiert DIBOND®digital die beste Haftung für UV-härtende und lösemittelhaltige Tinten sowie für Latex- und UV-LED-Tinten.

Die Variante DIBOND®digital LX ist mit einem speziellen Lacksystem ausgestattet, welches eigens für die Bedruckung mit Latex- und UV-LED-Tinten optimiert wurde. Diese Oberflächenlackierung mit verbesserter Kratzfestigkeit gewährleistet wetterfeste Drucke in Verbindung mit den Latex- und UV-LED-Tintensystemen bei gleichzeitig brillanter Farbwiedergabe.

DIBOND®digital LX wird standardmäßig mit zwei unterschiedlichen Oberflächen gefertigt: Vorderseite mit dem Lacksystem für Latex und UV-LED-Tinten, Rückseite mit dem für herkömmliche UV-Tinten optimierten Lacksystem. Beidseitige DIBOND®digital LX Variante auf Anfrage erhältlich.

Zahlreiche Druckversuche der zwei DIBOND®digital Varianten in Zusammenarbeit mit namhaften Herstellern von Digitaldruckmaschinen ergaben stets perfekte Druckergebnisse und beste Resultate beim Gitterschnitt-Test. Die sehr gute Planlage der Platte bei minimalen Dickenschwankungen ermöglicht außerdem einen geringen Abstand der Druckköpfe zur Platte.

Anders als von DIBOND® bekannt, hat DIBOND®digital 0,2 mm dicke Aluminiumdeckschichten, welche sich für plane Anwendungen anbieten. Zudem ist DIBOND®digital UV-stabil und bis zu 80°C temperaturbeständig. Dies ermöglicht den Einsatz der Platte im Innen- und Außenbereich als Drucksubstrat für bedruckte Werbetafeln, hochwertige Beschilderungen für Werbekampagnen, Messebau und sogar als bedrucktes Element für Schaufenstergestaltungen.

EIGENSCHAFTEN

- 0,2 mm dicke Deckschichten
- Optimiertes Lacksystem garantiert beste Tintenhaftung und erlaubt schnelle Druckgeschwindigkeiten
- Wetterfest und UV-beständig
- Detailreiche Druckergebnisse
- Sehr plane, gleichmäßig glatte Oberfläche und hohe Dimensionsstabilität

ANWENDUNGEN

- Displays (POS/POP)
- Schilder | Beschriftungen
- Corporate Identity
- Ladenbau | Schaufenstergestaltung
- Interior Design | Möbelbau
- Trennwände | Verkleidungen
- Messebau | Ausstellungstechnik

VERARBEITUNG

- | | |
|---------------------------------------|---------------------------|
| ■ Digitaldrucken Siebdrucken | ■ Heißluftschweißen |
| ■ Laminieren Kaschieren | ■ Walzrunden Walzbiegen |
| ■ Bemalen Besprühen Überlackieren | ■ Gravieren |
| ■ Formfräsen | |
| ■ Wasserstrahlschneiden | |
| ■ Scheren Sägen Stanzen | |
| ■ Kleben | |
| ■ Bohren Nieten Schrauben | |



Weiß



DIBOND®eloxal

MATTE, HARTE OBERFLÄCHEN MIT ERHÖHTER KRATZ- UND ABRIEBFESTIGKEIT.

Die Oberflächen von DIBOND®eloxal sind aufgrund ihrer 10 µm dicken Eloxalschicht wesentlich härter und damit kratz- und abriebfester gegenüber anderen DIBOND® Oberflächen. DIBOND®eloxal wird aufgrund seiner Oberflächenhärte überall dort eingesetzt, wo es auf besondere Dauerhaftigkeit, aber auch ästhetische Eleganz ankommt. Die authentische, matt-schimmernde Metallwirkung der Oberfläche sorgt speziell bei Innenanwendungen für ein hochwertiges Erscheinungsbild. DIBOND®eloxal wird daher vor allem für dekorative Oberflächen im Laden-, Möbel- und Messebau, am Point of Sale für Produktwerbung, Theken und Displays eingesetzt.

DIBOND®eloxal kann mit Ausnahme der Fräskanttechnik wie DIBOND® in der Standardausführung verarbeitet werden.

EIGENSCHAFTEN

- Beidseitig eloxierte Oberfläche (anodisch oxidierte Schutzschicht)
- Hart und abriebfest
- Unempfindlich gegenüber Verschmutzungen
- Sehr gut geeignet für den Siebdruck
- Für Innenanwendungen geeignet

VERARBEITUNG

- Laminieren | Kaschieren
- Formfräsen
- Wasserstrahlschneiden
- Scheren | Sägen | Stanzen
- Bohren | Nieten | Schrauben
- Heißluftschweißen
- Walzrunden | Walzbiegen

ANWENDUNGEN

- Ladenbau | Schaufenstergestaltung
- Interior Design | Möbelbau
- Trennwände | Verkleidungen
- Baubereich



Eloxal



DIBOND®FR

MINERALISCHER KERN FÜR ANWENDUNGEN MIT ERHÖHTEN BRANDSCHUTZANFORDERUNGEN.

Gerade im öffentlichen Bereich bedarf es oft verstärkter Maßnahmen für den vorbeugenden Brandschutz. Das für DIBOND®FR verwendete mineralische Kernmaterial leistet neben den Aluminiumdeckschichten den entscheidenden Beitrag zur Brandklassifizierung B-s1, d0 nach europäischer Norm EN 13501. DIBOND®FR erreicht diese Brandklassifizierung dabei ohne die Zugabe halogenierter Flammschutzmittel. DIBOND®FR kommt dort zum Einsatz, wo erhöhte Brandschutzbestimmungen gefordert sind: Flughäfen, Messehallen, Shopping Malls, in öffentlichen Gebäuden, im Ladenbau, bei Innenverkleidungen sowie für Displays und Schilder. DIBOND®FR kann (außer Heißluftschweißen) genauso verarbeitet werden wie DIBOND® in der Standardausführung, ist also auch dreidimensional verformbar.

DIBOND®FR ist standardmäßig mit beidseitig platinweißer, matter Oberfläche erhältlich. Darüber hinaus sind, auf Anfrage, auch alle zuvor beschriebenen Standard- und Sonderfarben sowie unsere „Specialties“ in der Ausführung mit mineralischem Kern erhältlich.

DIBOND®FR ist darüber hinaus auch in 2050 mm Breite erhältlich. Die von DIBOND® bekannten Standardfarben können sowohl in der Oberflächenkombination matt/matt als auch in matt/hochglanz bis zu einer Breite von 2050 mm in der Ausführung „schwer entflammbar“ geliefert werden. Für Sonderfarben sprechen Sie uns gerne an.

EIGENSCHAFTEN

- Brandklassifizierung B-s1, d0 nach EN 13501
- Kern mit mineralischen Füllstoffen, ohne halogenierte Flammschutzmittel
- Alle bekannten DIBOND® Verarbeitungsmöglichkeiten möglich (außer Heißluftschweißen)
- Sehr gutes Verhalten auch bei Biegen und Fräskanttechnik
- Für Innen- und Außenanwendungen geeignet

ANWENDUNGEN

- Schilder | Beschriftungen
- Corporate Identity
- Ladenbau | Schaufenstergestaltung
- Trennwände | Verkleidungen
- Messebau | Ausstellungstechnik
- Baubereich

VERARBEITUNG

- | | |
|---------------------------------------|-------------------------------|
| ■ Digitaldrucken Siebdrucken | ■ Kleben |
| ■ Laminieren Kaschieren | ■ Bohren Nieten Schrauben |
| ■ Bemalen Besprühen Überlackieren | ■ Abkanten (V-Nut) |
| ■ Formfräsen | ■ Walzrunden Walzbiegen |
| ■ Wasserstrahlschneiden | ■ Gravieren |
| ■ Scheren Sägen Stanzen | |

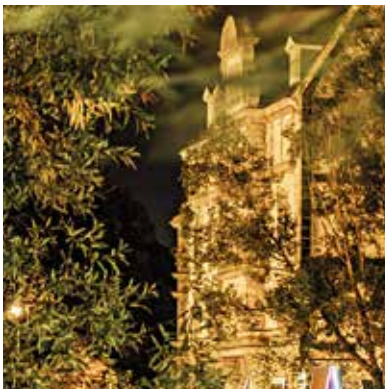


Platinweiß



Standard- und Sonderfarben | Specialties





LASSEN SIE SICH
INSPIRIEREN:
[WWW.DISPLAY.
3ACOMPOSITES.COM
/INSPIRATION](http://WWW.DISPLAY.3ACOMPOSITES.COM/INSPIRATION)



3A Composites GmbH
Alusingenplatz 1
78224 Singen, Deutschland
www.display.3AComposites.com