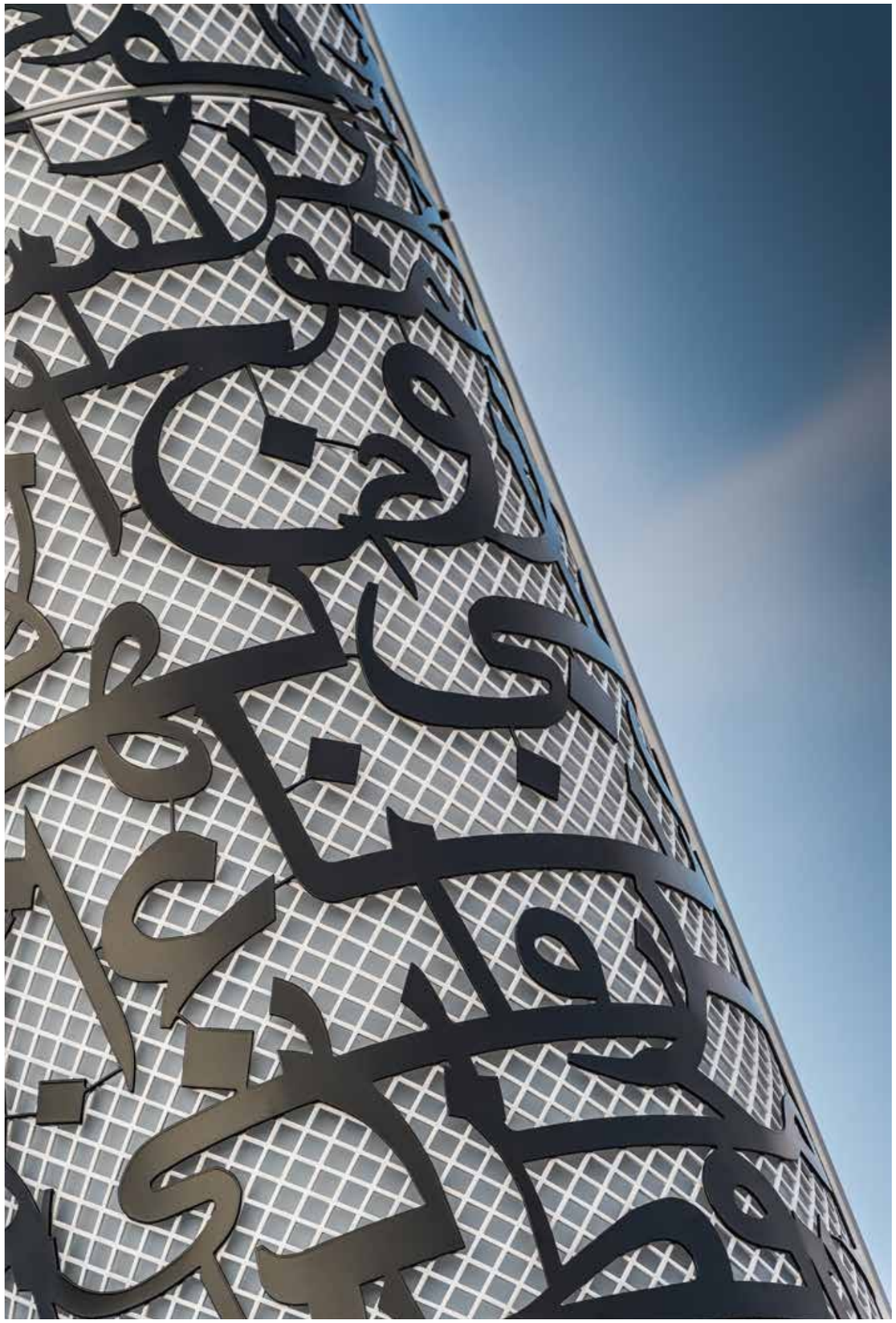
CRYLUX®

PRODUKTINFORMATION

GEEIGNET FÜR SCHILDER, DAS BAUWESEN UND SOGAR MÖBEL. ÜBERAUS VIELSEITIG.

3A COMPOSITES



INHALT

CRYLUX® **04 – 11**

- Auf einen Blick 04
- Technisches Datenblatt 07
- Nachhaltigkeit 08

CRYLUX® ACRYLIC SHEET **12 – 15**

- CRYLUX® Klar Transparent 15
- CRYLUX® Opak 15
- CRYLUX® Opal 15
- CRYLUX® Transluzente Farben 15
- CRYLUX® Transparente Farben 15

CRYLUX® & COLOURS **16 – 23**

- CRYLUX® Argenta 18
- CRYLUX® Neon 20
- CRYLUX® Design 22

CRYLUX® & LIGHT **24 – 35**

- CRYLUX® Lumina 26
- CRYLUX® Vision 28
- CRYLUX® Optima 30
- CRYLUX® Fluoedge 32
- CRYLUX® Night & Day 34

CRYLUX® & PROTECT **36 – 43**

- CRYLUX® Beauté 38
- CRYLUX® Anti-Bacteria 40
- CRYLUX® UVP / UVT 42

CRYLUX® ANWENDUNGEN **44 – 47**

CRYLUX®

Acrylglas (PMMA) ist dank seiner hohen Transparenz, Beständigkeit und UV-Stabilität die perfekte Wahl, wenn es auf die Optik ankommt.

CRYLUX® ist dabei eine der optisch stärksten Kunststoffplatten. Sie wird aus gegossenem Polymethylmethacrylat (PMMA) hergestellt und ist vielseitig einsetzbar für Firmenschilder, Ladeneinrichtungen, das Bauwesen oder individuelle Möbelstücke. Das Produkt bietet perfekte Transparenz für Displays, nicht nur in klar transparent sondern auch in lebendig, satten Farben für die visuelle Kommunikation. Die einfache Verarbeitung mit den meisten Bearbeitungstechniken ermöglicht zudem eine attraktive Formsprache.

CRYLUX® ist in Standarddicken von 2 bis 40 mm lieferbar. Neben einer umfangreichen Palette an Standardfarben steht auch eine Vielzahl an Spezialprodukten (CRYLUX® & COLOURS, CRYLUX® & LIGHT, CRYLUX® & PROTECT) zur Verfügung. Auf Wunsch können auch kundenspezifische Farbvorstellungen angefertigt werden.

Nachhaltiges Engagement und Umweltschutz gehören bei 3A Composites zu den wesentlichen Unternehmenszielen. Die Minimierung von Risiken für Mensch und Umwelt sowie die Reduzierung von Umweltbelastung durch einen schonenden und effizienten Einsatz von Ressourcen ist Teil der Unternehmensphilosophie.

An unserem CRYLUX® Produktionsstandort in Montcada, Spanien (zertifiziert nach dem Managementsystem für Qualität DIN EN ISO 9001), haben wir in den letzten zehn Jahren verschiedenste Umweltmaßnahmen umgesetzt und konnten so den Gasverbrauch um 27%, den Stromverbrauch um 40% und den Wasserverbrauch um 70% senken. Durch diese Einsparungen entsteht eine Reduktion der CO_2-Emissionen von 37% pro hergestellter Tonne Acrylglas. Darüber hinaus investieren wir kontinuierlich in nachhaltige technologische und standortbezogene Maßnahmen. Durch die Installation von Solarpanelen im Jahr 2022 werden wir mindestens 25% unseres eigenen Energiebedarfs decken. Daraus resultiert die Einsparung von mindestens 140 Tonnen CO_2 pro Jahr. Im Vergleich zu Glas sind CRYLUX® Acrylglasplatten nur halb so schwer. Durch den Gewichtsvorteil entstehen geringere Transportkosten und somit weniger Kohlendioxid-Emissionen.

CRYLUX®-Platten erfüllen die in der UNE EN ISO 7823-1 definierten Spezifikationen für gegossene Acrylglasplatten und enthalten keine giftigen Inhaltsstoffe oder Schwermetalle, die Umweltschäden oder Gesundheitsrisiken verursachen können. Der CRYLUX®-Produktionsprozess ist nach den IPPC-Richtlinien (Richtlinie 2008/1EC) zertifiziert, was ein umfassendes Umweltbewusstsein gewährleistet und die Auswirkungen minimiert.

Lesen Sie mehr zu unserem nachhaltigen Engagement ab Seite 8.

CRYLUX® – GEGOSSENES ACRYLGLAS IN LEBENDIG, SATTEN FARBEN.

CRYLUX®

GEGOSSENES ACRYLGLAS IN LEBENDIG, SATTEN FARBEN.

EIGENSCHAFTEN

- Optische Durchlässigkeit (92% Lichtdurchlässigkeit für farblose Platten)
- Hohe Schlagzähigkeit
- Deutlich leichter als Glas von gleicher Dicke
- UV-beständig
- Gute Wärmebeständigkeit
- Geringes Wasseraufnahmevermögen
- Leicht zu bearbeiten
- Perfekte Transparenz für Displays
- Großer Dickenbereich (2 bis 40 mm)
- Große Auswahl an Standard- und Sonderfarben

ANWENDUNGEN

- Displays (POS/POP)
- Schilder | Beschriftungen
- Corporate Identity
- Ladenbau | Schaufenstergestaltung
- Interior Design | Möbelbau
- Trennwände | Verkleidungen
- Messebau | Ausstellungstechnik
- Modellbau | Bastelbedarf
- Beleuchtungen | Leuchtkästen
- Leuchtbuchstaben
- Verglasungen
- Anwendungen im Lebensmittelbereich

VERARBEITUNG

- Digitaldrucken | Siebdrucken
- Laminieren | Kaschieren
- Bemalen | Besprühen | Überlackieren
- Formfräsen
- Laserschneiden
- Wasserstrahlschneiden
- Sägen
- Stanzen
- Kleben
- Bohren
- Nieten
- Schrauben
- Gewindeschneiden
- Abkanten (V-Nut) | Kaltabkanten
- Warmbiegen | Warmabkanten
- Warmumformen
- Gravieren
- Polieren

ALLGEMEIN			
Eigenschaft	Methode	Einheit	CRYLUX®
Dichte	ISO 1183-1	g/cm³	1,19
Wasseraufnahme 24h/23°C	DIN EN ISO 62 Methode 1	%	0,2
Rockwell-Härte	ISO 2039-2	M-Skala	105
MECHANISCH			
Eigenschaft	Methode	Einheit	CRYLUX®
Zugfestigkeit	ISO 527-2	MPa	75
Reißdehnung	ISO 527-2	%	6
Zug E–Modul	ISO 527-2	MPa	3300
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	125
Biege E-Modul	ISO 178	MPa	3000
Schlagzähigkeit Charpy (ungekerbt)	ISO 179-1	kJ/m²	18
Schlagzähigkeit Charpy (gekerbt)	ISO 179-1	kJ/m²	2
OPTISCH			
Eigenschaft	Methode	Einheit	CRYLUX®
Lichtdurchlässigkeit	DIN 5036-3 / EN ISO 13468-1	%	92
Brechungsindex	ISO 489	n^{D}_{20}	1,492
THERMISCH			
Eigenschaft	Methode	Einheit	CRYLUX®
Vicat Erweichungstemperatur (B 50)*	ISO 306	°C	110
Formbeständigkeitstemperatur (A)	ISO 75-2	°C	105
Spezifische Wärmekapazität	ISO 3146-C-60°C	J/gK	2,16
Thermischer Längenausdehnungskoeffizient α	ISO 11359-2	mm/m °C	0,07
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612	W/mK	0,19
Dauergebrauchstemperatur		°C	80
Max. Temperatur kurzzeitig		°C	90
Zersetzungstemperatur		°C	>280
Temperaturbereich der Plattenformung		°C	140 – 190
ELEKTRISCH			
Eigenschaft	Methode	Einheit	CRYLUX®
Oberflächenwiderstand	IEC 60093	Ω	$>10^{14}$
Spez. Durchgangswiderstand	IEC 60093	Ω x m	$>10^{15}$
Kriechstromfestigkeit	IEC 60243-1	kV/mm	10
Durchschlagfestigkeit	IEC 60243-1	kV/mm	30
Dielektrischer Verlustfaktor 50 Hz	DIN 53483-2		0,06
Dielektrischer Verlustfaktor 1 KHz	DIN 53483-2		0,04
Dielektrischer Verlustfaktor 1 MHz	DIN 53483-2		0,02
Dielektrizitätszahl 50 Hz	DIN 53483-2		2,7
Dielektrizitätszahl 1 KHz	DIN 53483-2		3,1
Dielektrizitätszahl 1 MHz	DIN 53483-2		2,7

* = Vorbehandlung: 16 h bei 80°C

Hinweis: Bei diesen technischen Angaben handelt es sich um typische Richtwerte. Die tatsächlichen Messwerte unterliegen geringfügigen produktionsbedingten Schwankungen.

NACHHALTIGKEIT

MISSION: TOGETHER. RESPONSIBLE.

Nachhaltigkeit steht im Mittelpunkt unseres Handelns. Unser Engagement dazu haben wir in unserer unternehmensweit gültigen **MISSION: TOGETHER. RESPONSIBLE.** zusammengefasst. Diese Mission verfolgen wir auch bei der Betrachtung unserer Produkte, weshalb wir ein System zur Klassifizierung dieser geschaffen haben. Das System, unsere **FIVE-DOT-MISSION**, bildet mit fünf verschiedenen Kategorien die wichtigsten Einflussfaktoren in Bezug auf Nachhaltigkeit ab. Damit möchten wir unsere Partner bei Ihrer Kaufentscheidung unterstützen und ein transparentes System zur Verfügung stellen, das sich mit dem Materialeinsatz, dem CO_2 Gehalt, der Lebensdauer und natürlich dem für unsere Produkte besonders relevanten Thema Recycling befasst. Unsere FIVE-DOT-MISSION bewertet ein Produkt anhand von fünf Kategorien und vergibt pro Kategorie Punkte, welche das Produkt anschließend einem farbigen DOT zuordnet. Dadurch erreichen wir eine transparente, schnelle Bewertungslogik, die auch für uns als 3A Composites ein Gradmesser für Produktinnovationen und Verbesserungen sein wird.

DIE FIVE-DOT KATEGORIEN SIND:

1. BIOBASIERTER INHALT

Zur Herstellung unserer Platten verwenden wir, je nach Produkt, unterschiedliche Rohstoffe. Hier beleuchten wir den prozentualen Anteil an nachwachsenden Rohstoffen, die für unsere Produkte verwendet werden. Diesen Anteil wollen wir, wo immer es angemessen und möglich ist, erhöhen.

2. RECYCLINGANTEIL

Die Industrie sucht aus der Wiederverwertung kommende Rohstoffe, die bei der Herstellung von Neuprodukten eingesetzt werden und gleichzeitig die Eigenschaftsanforderungen wie Brandklassen, Verarbeitung, Erwartungen der Kunden bezogen auf die Funktionalität und Optik, aufrechterhalten. Innerhalb dieser Kategorie betrachten wir deshalb den Anteil von qualitativ hochwertigem, recyceltem Rohmaterial am gesamten Materialeinsatz für unsere Produkte.

3. FOSSILES CO_2 DAS IM MATERIAL GEBUNDEN IST

In dieser Kategorie wird das Gewicht an fossilem CO_2 das in unseren Platten gebunden ist, aufgezeigt. Unterschiede entstehen hier hauptsächlich durch die Art und Herkunft des Rohmaterials, der Dichte, der Verbundzusammensetzung und dem Recyclinganteil.

4. PRODUKTLEBENSDAUER

Die von uns produzierten Kunststoffe und Verbundplatten werden von unseren Kunden über einen längeren Zeitraum genutzt und tragen dadurch aktiv dazu bei, Ressourcen einzusparen, in dem sie als längerfristig eingesetzte Alternativen zu kurzfristig genutzten Produkten fungieren. Hier zeigen wir die durchschnittliche Nutzungsdauer unserer Platten auf. Abhängig von dem Material gibt es Unterschiede, so können Lebensdauern von <1 Jahr bis sogar >30 Jahren erreicht werden.

5. WIEDERVERWERTBARKEIT

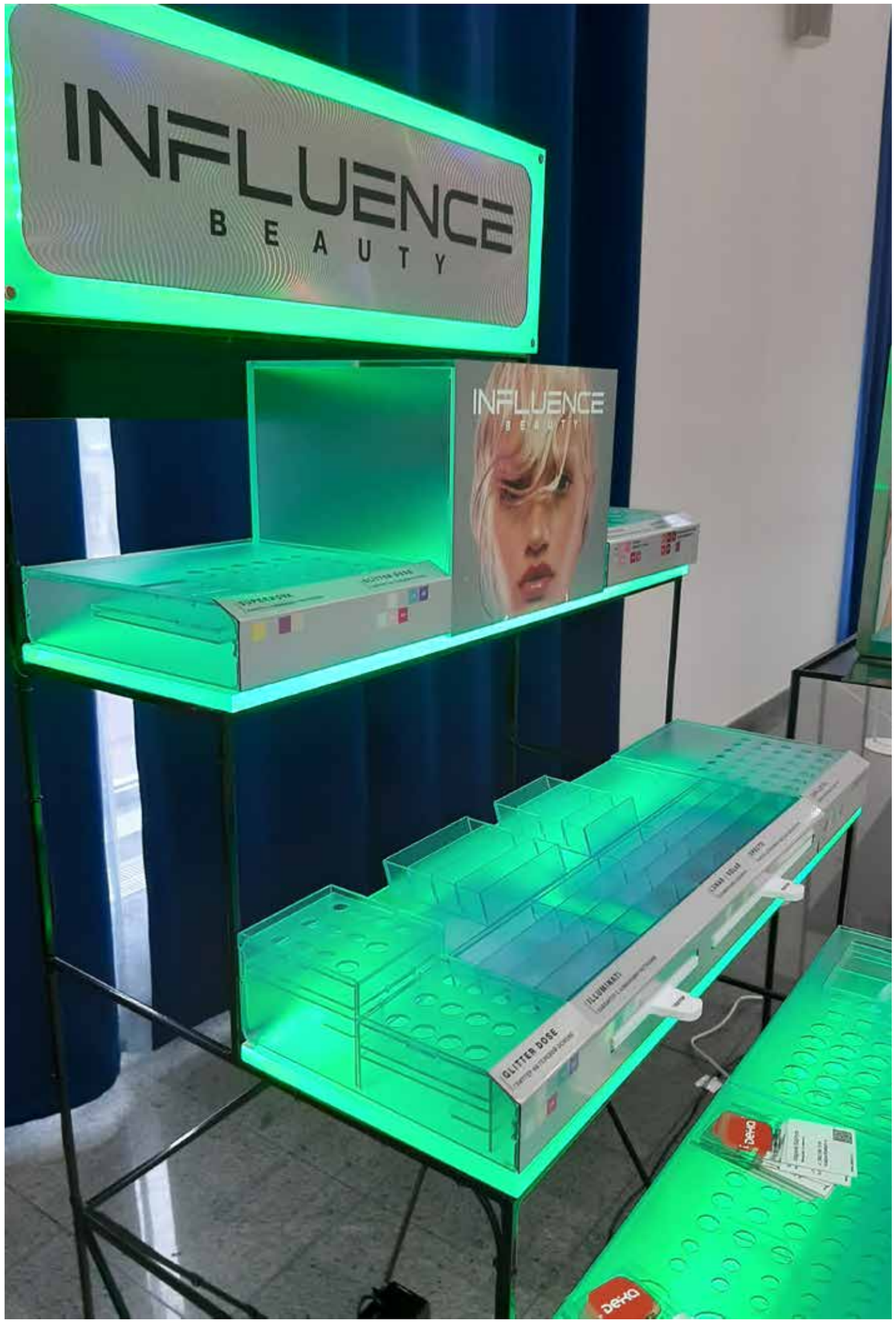
Einer der wichtigsten Aspekte eines nachhaltigen Handelns ist es, wertvolle Rohstoffe einzusparen sowie Abfälle zu vermeiden und so zum Schutz der Umwelt beizutragen. In dieser Bewertungskategorie zeigen wir, anders als bei unserer zweiten Kategorie „Recyclinganteil“, die Möglichkeiten der Verwertung nach Nutzung der Platten auf. Für Papiere und Metalle bestehen bspw. schon etablierte Recyclingkreisläufe. An einzelnen Produktionsstandorten gibt es bereits die Möglichkeit der Materialrückführung, aus welchem neues Plattenmaterial entstehen kann. Thermisches Recycling erscheint uns als Unternehmen nicht nachhaltig genug, daher wird es im Rahmen unserer FIVE-DOT Klassifizierung nicht berücksichtigt. Stattdessen arbeiten wir aktiv mit Partnerunternehmen an der Etablierung einer geschlossenen, nachhaltigen und zukunftsweisenden Recyclingkreislaufwirtschaft.

Innerhalb der vorgestellten Kategorien können jeweils bis zu 3 Punkte erreicht werden, woraus sich eine maximale Gesamtpunktzahl von 15 ergeben kann. Je nach erzielter Gesamtpunktzahl (1-15) erfolgt die FIVE-DOT Klassifizierung anhand des folgenden Farbverlaufs.

Transparenz ist uns wichtig! Die Produktbewertung wird von uns jährlich überprüft und zeigt uns Handlungsempfehlungen auf, in welchen Bereichen sich das Produkt verbessern kann. Wir haben uns zum Ziel gesetzt, bis zum Jahr 2030, den mehrheitlichen Anteil unseres Umsatzes mit Produkten zu erzielen, die in der FIVE-DOT Klassifizierung eine Bewertung ≥ 7 Punkte erreichen.

Begeben Sie sich mit uns auf eine nachhaltige Mission!

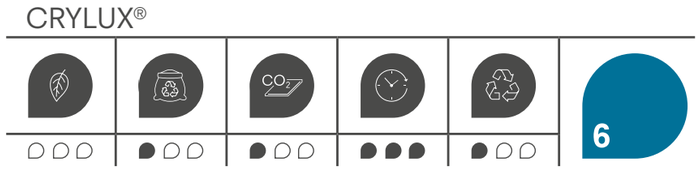
mission™
TOGETHER. RESPONSIBLE.



NACHHALTIGKEIT

CRYLUX® FIVE-DOT-MISSION

CRYLUX®, gegossenes Acrylglas in lebendig, satten Farben, wurde von uns nach den zuvor beschriebenen Kategorien bewertet. Das Produkt erreicht aktuell eine FIVE-DOT Klassifizierung von insgesamt 6 Punkten.



RECYCLINGANTEIL

Zur Produktion unserer gegossenen Acrylglasplatten CRYLUX® setzen wir schon heute einen Anteil an recyceltem MMA ein. Hierfür werden vor allem die produktionsseitig entstehenden Abfälle verwendet. Diese können durch einen Pyrolyseprozess vollständig rezykliert werden. Das Rohmaterial (MMA), das dadurch gewonnen wird, kann für die Herstellung neuer Acrylglasplatten eingesetzt werden. Alle für unsere CRYLUX® Platten verwendeten Rohmaterialien entsprechen darüber hinaus den Anforderungen der jeweils gültigen Version der Europäischen Union zur Chemikalien-Verordnung (REACH). CRYLUX® Platten enthalten insbesondere keine der Stoffe, die in der jeweils gültigen Version der ECHA-Kandidatenliste der besonders besorgniserregenden Stoffe (SVHC) aufgelistet sind. PMMA enthält keine giftigen Stoffe oder Schwermetalle, die Umweltschäden oder Gesundheitsrisiken verursachen können.

FOSSILES CO_2 DAS IM MATERIAL GEBUNDEN IST

CRYLUX® enthält aufgrund des zur Herstellung verwendeten Rohmaterials MMA fossilen Kohlenstoff. Im Vergleich zu anderen transparenten Kunststoffen enthält CRYLUX® PMMA dank der geringeren Dichte weniger fossilen Kohlenstoff pro m^2. Ein weiterer Faktor, der neben der Dichte berücksichtigt wurde, ist der prozentuale Gehalt an Kohlenstoffatomen im Polymermolekül, welcher geringer ist als bei anderen Kunststoffen.

PRODUKTLEBENSDAUER

Der Werkstoff Acrylglas (PMMA) ist ein robustes, hochtransparentes und überaus langlebiges Material mit ausgezeichneter UV-Stabilität sowie Witterungs- und Alterungsbeständigkeit. Wir garantieren für die CRYLUX® Produktfamilie eine Lebensdauer von zehn Jahren. Die Platten sind gegen die Auswirkungen von UV-Strahlen geschützt und weisen keine signifikanten Änderungen in den optischen und mechanischen Eigenschaften auf. Bei richtiger Verarbeitung, Anwendung sowie Pflege der Platten können zehn Jahre auch deutlich übertroffen werden. Eine längere Lebensdauer bedeutet gleichzeitig weniger Erneuerungen und somit eine Einsparung von Ressourcen. Unsere CRYLUX®-Platten werden für eine Vielzahl von Innen- und Außenanwendungen eingesetzt, bei welchen es auf die Beständigkeit, UV-Stabilität und insbesondere die optische Durchlässigkeit (92% Lichtdurchlässigkeit für farblose Platten) ankommt. CRYLUX® ist ein Produkt für den nachhaltigen, langfristigen Einsatz mit einer ausgezeichneten Produktperformance.

WIEDERVERWERTBARKEIT

CRYLUX® Platten können durch verschiedene Verfahren bis zum ursprünglichen Rohstoff Methylmethacrylat (MMA) recycelt werden. Heute werden hauptsächlich Recyclingverfahren genutzt, bei denen PMMA-Platten- oder -Abfälle durch chemisches Recycling (Depolymerisation) in flüssiges MMA-Monomer umgewandelt werden. Das gewonnene MMA kann dann erneut eingesetzt werden. Das Verfahren ermöglicht es, aus einem bestehenden Produkt, ein neues herzustellen. Namhafte Chemiekonzerne forschen intensiv an verbesserten Depolymerisationstechnologien für eine effizientere und nachhaltigere Rückgewinnung des Rohstoffs MMA, der zur Produktion von CRYLUX® Acrylglasplatten verwendet wird. Dies unterstützt die Bestrebung des Marktes, eine höhere Recyclingquote von PMMA in Europa zu erreichen.

CRYLUX® ACRYLIC SHEET

Die Produktreihe CRYLUX® ACRYLIC SHEET umfasst das gesamte Farbspektrum an klar transparenten, opaken, opalen sowie transluzenten und transparenten Farben. Neben diesem umfassenden Sortiment an Standardfarben, können wir in unserem hauseigenen Farblabor eine Vielzahl an Sonderfarben nach Kundenwunsch realisieren. Auch Ausmusterungen nach Ihrem eigenen Farbton oder nach einem Farbordnungssystem bspw. RAL oder PANTONE sind möglich.

Die Produktpalette ACRYLIC SHEET zeichnet sich wie folgt aus:

- **CRYLUX® Klar transparent** – die originale CRYLUX® Acrylglasplatte ist klar transparent und beeindruckt mit einer Lichtdurchlässigkeit von 92%. Sie ist in Stärken von 2 – 40 mm und in verschiedenen Ausführungen erhältlich.
- **CRYLUX® Opak** – Sortiment an weißen, schwarzen sowie grauen, undurchsichtigen Acrylglasplatten.
- **CRYLUX® Opal** – opale Farben in unterschiedlichen Lichtdurchlässigkeiten.
- **CRYLUX® Transluzente Farben** – von leuchtendem Gelb, über satte Grün- und Rottöne hinzu kräftigen Blautönen, die Farbauswahl bietet kreative Einsatzmöglichkeiten.
- **CRYLUX® Transparente Farben** – die transparenten Farben von CRYLUX® fangen das natürliche Licht ein und lassen die Farben dadurch noch strahlender erscheinen.

Das Sortiment von CRYLUX® ACRYLIC SHEET bietet Architekten und Designern vielfältige Gestaltungsmöglichkeiten – der Kreativität sind keine Grenzen gesetzt.

KLAR TRANSPARENT

Clear 1000
FLS
LT 92 %

Clear 1000
MAT
LT 91 %

Clear 1000
UVT
LT 92 %

OPAK

White 3014
OPAK
LT 5 %

Black 3945
OPAK
LT <1 %

Grey 3924
OPAK
LT <1 %

OPAL

Ice White 2000
OPAL
LT 74 %

Ice White 2013
OPAL
LT 68 %

White 4000
OPAL
LT 41 %

White 4005
OPAL
LT 37 %

White 4018
OPAL
LT 52 %

White 4029
OPAL
LT 30 %

TRANSLUZENTE FARBEN

Yellow 4201
FLS
LT 22 %

Orange 4317
FLS
LT 17 %

Green 4503
FLS
LT 3 %

Green 4517
FLS
LT 11 %

Red 4606
FLS
LT 15 %

Red 4629
FLS
LT 10 %

Ice Blue 2819
FLS
LT 11 %

Blue 4814
FLS
LT 12 %

TRANSPARENTE FARBEN

Yellow 1201
FLS
LT 61 %

Orange 1303
FLS
LT 40 %

Brown 1433
FLS
LT 57 %

Green 1504
FLS
LT 28 %

Red 1617
FLS
LT 19 %

Blue 1819
FLS
LT 22 %

Blue 1861
FLS
LT 51 %

Blue 1875
FLS
LT 72 %

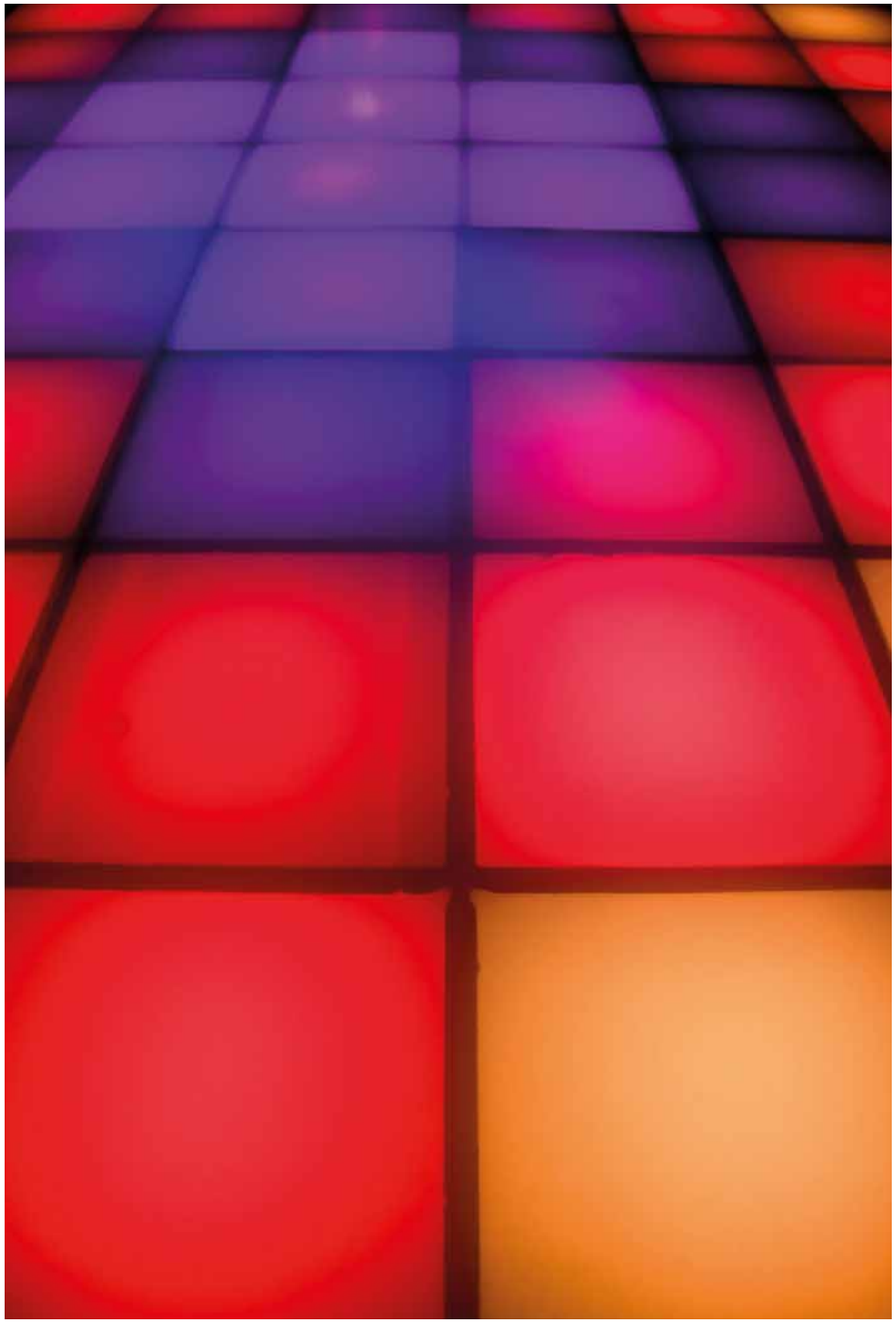
Grey 1917
FLS
LT 18 %

Grey 1961
FLS
LT 43 %

Brown 1443
FLS
LT 14 %

FLS = beidseitig glänzend, ARD = beidseitig matt, MAT = einseitig matt, UVT = teilweise transparent für UV-Licht, OPAK = undurchsichtig, OPAL = halbtransparent
LT = Lichtdurchlässigkeit (Die Angaben beziehen sich auf eine Plattendicke von 3 mm.)

Für unsere CRYLUX® Farben garantieren wir eine gleichbleibend hochwertige Farbqualität und Farbkonstanz. Die Wiedergabe der Farben entspricht den drucktechnischen Möglichkeiten. Um eine exakte Farbabstimmung sicherzustellen, fordern Sie bitte Original-Farbmuster an. Zur Sicherstellung eines einheitlichen Farbtons, muss bei Projekten auf Chargengleichheit geachtet werden.



CRYLUX® & COLOURS

Die Produktreihe CRYLUX® & COLOURS bietet eine große Auswahl an unterschiedlichen Oberflächen und Farben für anspruchsvolle Design-Anwendungen, die Aufmerksamkeit erregen und dabei ein angenehmes Raumgefühl erzeugen.

Besondere Eigenschaften, wie die Lichtdurchlässigkeit, die hohe Leuchtkraft, das geringe Gewicht oder die guten Verarbeitungseigenschaften bieten viel Spielraum für Ihre Kreativität.

Anwendung finden die Produkte der Serie CRYLUX® & COLOURS unter anderem in den Bereichen Messebau, Innenarchitektur, Werbetechnik, bis hin zu hochwertigen Ladenausstattungen, Möbeln und luxuriösen POS/POP-Displays.

CRYLUX® ARGENTA

GLÄNZEND FARBIGE VORDER- UND METALLISCH SILBERNE LICHTUNDURCHLÄSSIGE RÜCKSEITE.

Besondere Farben und Eigenschaften sorgen dafür, dass die Produktreihe CRYLUX® Argenta vor allem durch ihr funkelndes Aussehen und ihren faszinierenden Tiefeneffekt alle Aufmerksamkeit auf sich zieht.

Zwei verschiedene Oberflächen bieten besonders im visuellen Bereich viele kreative Möglichkeiten: Die Vorderseite ist glänzend farbig und zeichnet sich durch einen Glanz- und Tiefeneffekt aus, während die Rückseite metallisch silbern mit einem lichtundurchlässigen Erscheinungsbild ausgestattet ist.

Im High-End-Bereich eignet sich CRYLUX® Argenta durch verschiedene Fertigungs- und Oberflächenbearbeitungsverfahren, wie z.B. Warmformen, zudem perfekt für die Umsetzung innovativer innenarchitektonischer Konzepte.

EIGENSCHAFTEN

- Zwei verschiedene Oberflächen
  Vorderseite (glänzend farbig, Glanz-/Tiefeneffekt)
  Rückseite (metallisch silbern, lichtundurchlässig)
- Einzigartiges funkelndes Aussehen
- Faszinierender Tiefeneffekt
- Besondere visuelle Eigenschaften
- Einfache Handhabung

ANWENDUNGEN

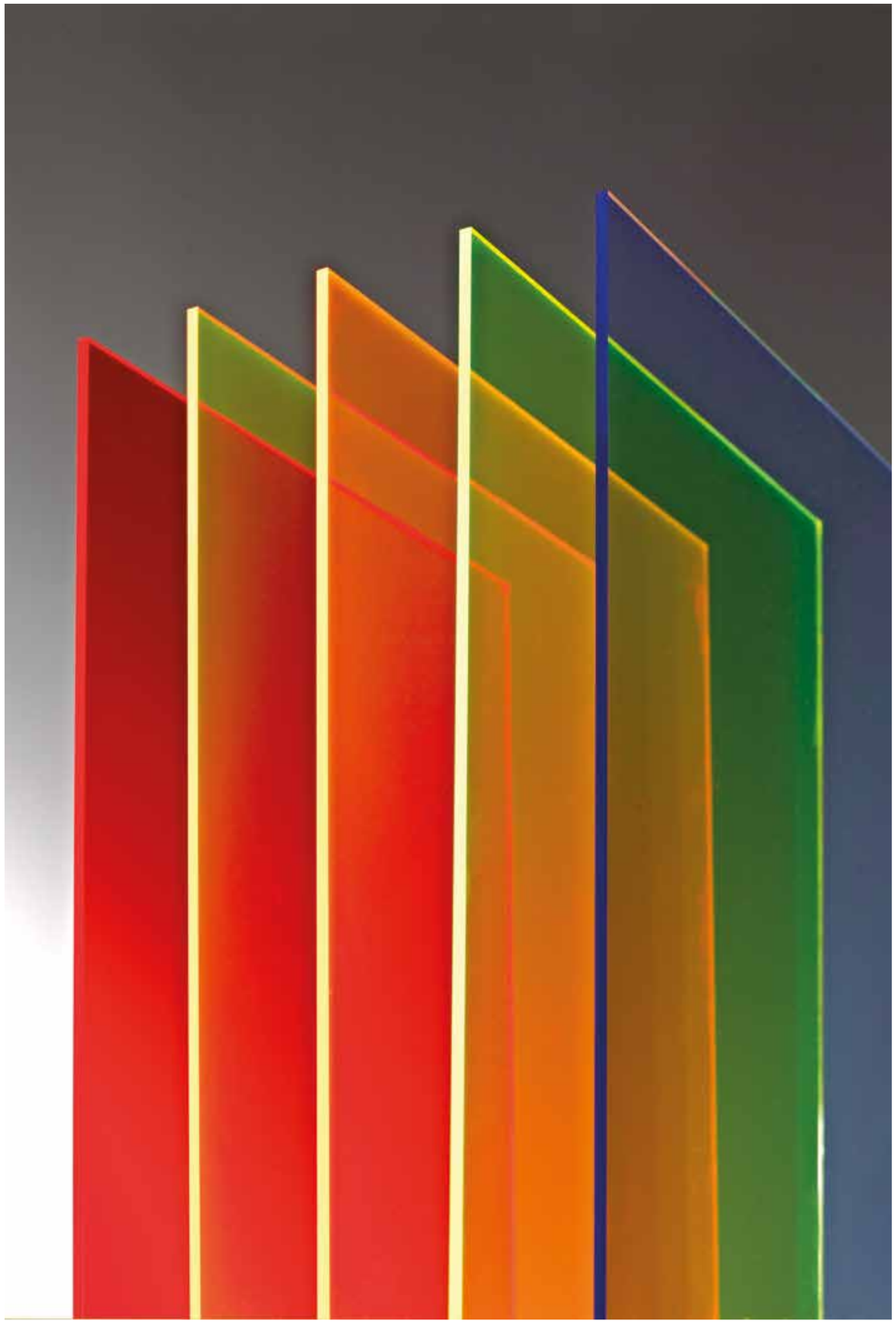
- Displays (POS/POP)
- Corporate Identity
- Ladenbau | Schaufenstergestaltung
- Interior Design | Möbelbau
- Trennwände | Verkleidungen
- Messebau | Ausstellungstechnik
- Modellbau | Bastelbedarf
- Beleuchtungen | Leuchtkästen

VERARBEITUNG

- Digitaldrucken | Siebdrucken
- Laminieren | Kaschieren
- Bemalen | Besprühen | Überlackieren
- Formfräsen
- Laserschneiden
- Wasserstrahlschneiden
- Sägen
- Stanzen
- Kleben
- Bohren
- Nieten
- Schrauben
- Gewindeschneiden
- Abkanten (V-Nut) | Kaltabkanten
- Warmbiegen | Warmabkanten
- Warmumformen
- Gravieren
- Polieren

Grey 6010 SIL LT 1%	**Gold 6210** SIL LT 1%	**Red 6610** SIL LT 1%	**Green 6510** SIL LT 1%	**Violet 6710** SIL LT 1%
Blue 6810 SIL LT 1%	**Black 6910** SIL LT 1%			

SIL = Argenta
LT = Lichtdurchlässigkeit (Die Angaben beziehen sich auf eine Plattendicke von 3 mm. Beim Warmformen verändert sich die Lichtdurchlässigkeit – Steigung von 30–35%.)
Das Material weist, bedingt durch seine innere Zusammensetzung und den Produktionsprozess, eine bestimmte Partikelausrichtung auf, die für die unterschiedlichen Farbschattierungen verantwortlich ist.



CRYLUX® NEON

AUFFÄLLIGE, FLUORESZIERENDE FARBEN.

Die große Leuchtkraft, gepaart mit einer ausgezeichneten Lichtdurchlässigkeit und dem geringen Gewicht, zeichnen die Produktreihe CRYLUX® Neon aus. Durch die trendigen, kräftigen Farben wird jede Anwendung durch den nötigen Schuss Lebendigkeit ins rechte Licht gerückt.

Fünf fluoreszierende Farben stehen zur Wahl: ein erfrischendes Gelb, ein leuchtendes Orange, ein spritziges Grün, ein kräftiges Rot und ein belebendes Blau. Sie regen die Kreativität an, transportieren ein optimistisches Gefühl und sind damit für alle Anwenderkreise interessant – von Designern und Architekten bis hin zu Produktdisplay-Herstellern und Messestand-Designern.

EIGENSCHAFTEN

- Auffällige fluoreszierende Farben
- Intensive Leuchtkraft der Farben
- Hohe Schlagzähigkeit
- Geringes Gewicht
- Ausgezeichnete Lichtdurchlässigkeit

ANWENDUNGEN

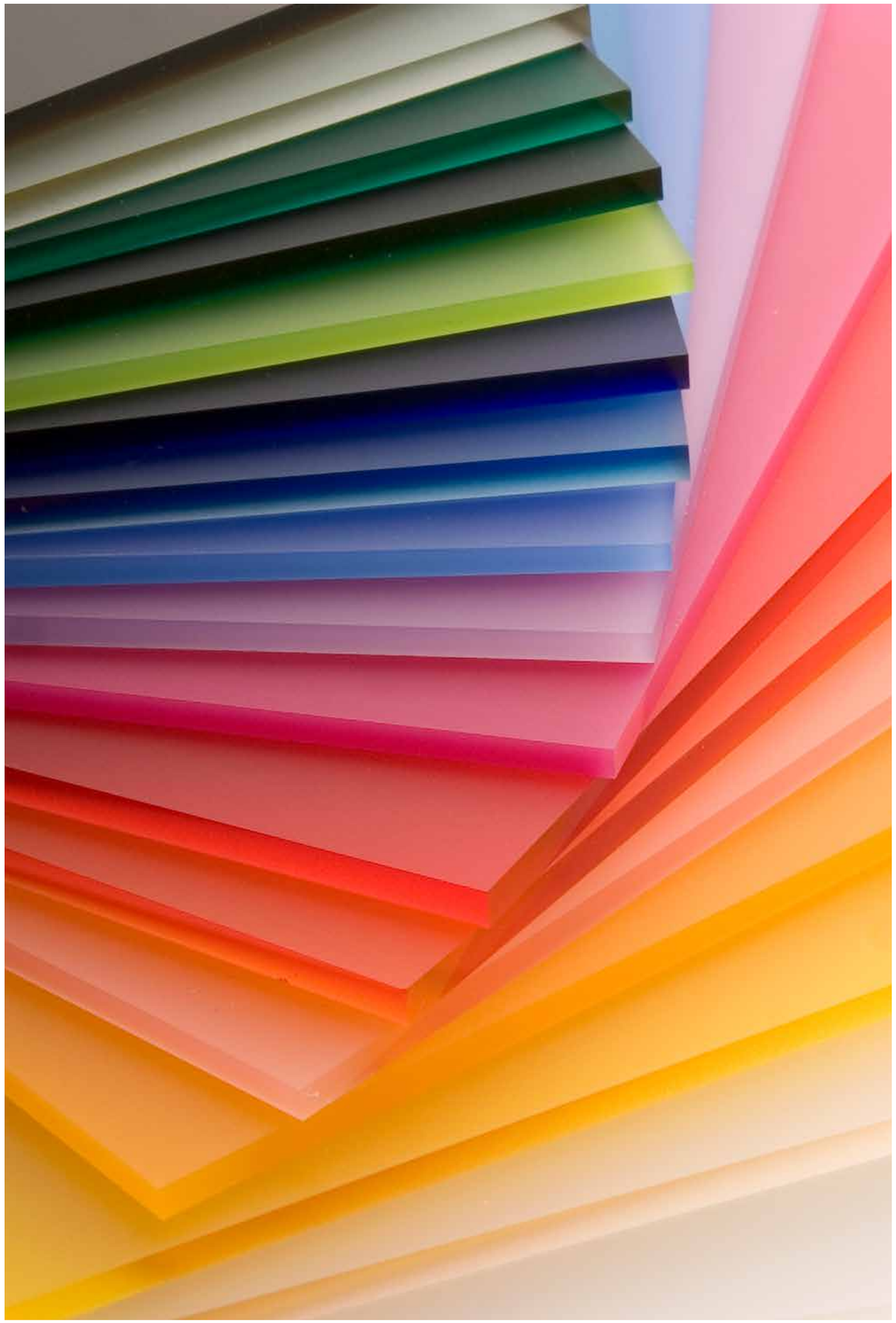
- Displays (POS/POP)
- Corporate Identity
- Ladenbau | Schaufenstergestaltung
- Interior Design | Möbelbau
- Trennwände | Verkleidungen
- Messebau | Ausstellungstechnik
- Modellbau | Bastelbedarf
- Beleuchtungen | Leuchtkästen

VERARBEITUNG

- Digitaldrucken | Siebdrucken
- Laminieren | Kaschieren
- Bemalen | Besprühen | Überlackieren
- Formfräsen
- Laserschneiden
- Wasserstrahlschneiden
- Sägen
- Stanzen
- Kleben
- Bohren
- Nieten
- Schrauben
- Gewindeschneiden
- Abkanten (V-Nut) | Kaltabkanten
- Warmbiegen | Warmabkanten
- Warmumformen
- Gravieren
- Polieren

*Yellow 1271	*Orange 1371	*Green 1571	*Red 1641	*Blue 1871
FLS LT 69 %	FLS LT 56%	FLS LT 37%	FLS LT 76%	FLS LT 75%

* = Für Anwendungen im Innenbereich
FLS = beidseitig glänzend
LT = Lichtdurchlässigkeit (Die Angaben beziehen sich auf eine Plattendicke von 3 mm.)



CRYLUX® DESIGN

EIN- ODER BEIDSEITIG MATTIERTE OBERFLÄCHEN IN VIELEN AUFFÄLLIGEN UND LEBENDIGEN FARBEN.

Dank der entspiegelten Oberflächen von CRYLUX® Design wird die Lichtstreuung intensiviert, die mattierten Oberflächen verstärken dabei den Streuungseffekt zusätzlich. Die mattglänzende, satinartige Struktur mit ihrer warmen Tönung ist fleckenabweisend und wirkt auch der Verschmutzung durch Fingerabdrücke entgegen.

Die CRYLUX® Design Produktreihe behält selbst nach Verarbeitungsmethoden wie dem Warmformen und Biegen seine Struktur und sorgt so in jeder Hinsicht für ein optimales Ergebnis.

EIGENSCHAFTEN

- Warme Tönung
- Fleckenabweisend
- Große Farbvielfalt
- Mattglänzende, satinartige Struktur
- Schmutz- und Fingerabdruckabweisend
- Zieht weniger Staub an
- Dämpfung greller Farben
- Gute Verarbeitungs- und Verformungseigenschaften
- Beständigkeit gegen eine Vielzahl von Chemikalien
- Entspiegelte Oberflächen intensivieren die Lichtstreuung
- Mattierte Oberflächen verstärken Streuungseffekt zusätzlich

ANWENDUNGEN

- Displays (POS/POP)
- Corporate Identity
- Ladenbau | Schaufenstergestaltung
- Interior Design | Möbelbau
- Trennwände | Verkleidungen
- Messebau | Ausstellungstechnik
- Modellbau | Bastelbedarf
- Beleuchtungen | Leuchtkästen

VERARBEITUNG

- Digitaldrucken | Siebdrucken
- Laminieren | Kaschieren
- Bemalen | Besprühen | Überlackieren
- Formfräsen
- Laserschneiden
- Wasserstrahlschneiden
- Sägen
- Stanzen
- Kleben
- Bohren
- Nieten
- Schrauben
- Gewindeschneiden
- Abkanten (V-Nut) | Kaltabkanten
- Warmbiegen | Warmabkanten
- Warmumformen
- Gravieren
- Polieren

Arctic Mist 1000 ARD LT 89 %	**Iceland White 2008** ARD LT 78 %	**Antarctic White 2000** ARD LT 75 %	**Everglade Green 1512** ARD LT 86 %	**Evian Blue 1875** ARD LT 78 %	**Tahiti Blue 1809** ARD LT 26 %	**Cape Town Yellow 1212** ARD LT 62 %
Seville Orange 1307 ARD LT 47 %	**Bordeaux Red 1600** ARD LT 45 %	**China Rose 2614** ARD LT 48 %	**Glacier Green 1560** ARD LT 32 %	**Bali Green 1549** ARD LT 9 %	**Havana Brown 1438** ARD LT 23 %	
1000 MAT LT 90 %	**Opaque White 3014** MAT LT <5 %	**Opaque Black 3945** MAT LT <1 %	**Village Green 2512** MAT LT 44 %	**Nordic Blue 2811** MAT LT 50 %	**Parma Violet 2701** MAT LT 55 %	**Petra Rose 2608** MAT LT 24 %
Mexican Orange 2305 MAT LT 43 %	**Cypress Green 1571** FLUORESCENT LT 81 %	**Bavarian Green 1572** FLUORESCENT LT 73 %	**California Yellow 1271** FLUORESCENT LT 75 %	**Lisbon Orange 1371** FLUORESCENT LT 62 %	**Cancun Pink 1671** FLUORESCENT LT 74 %	

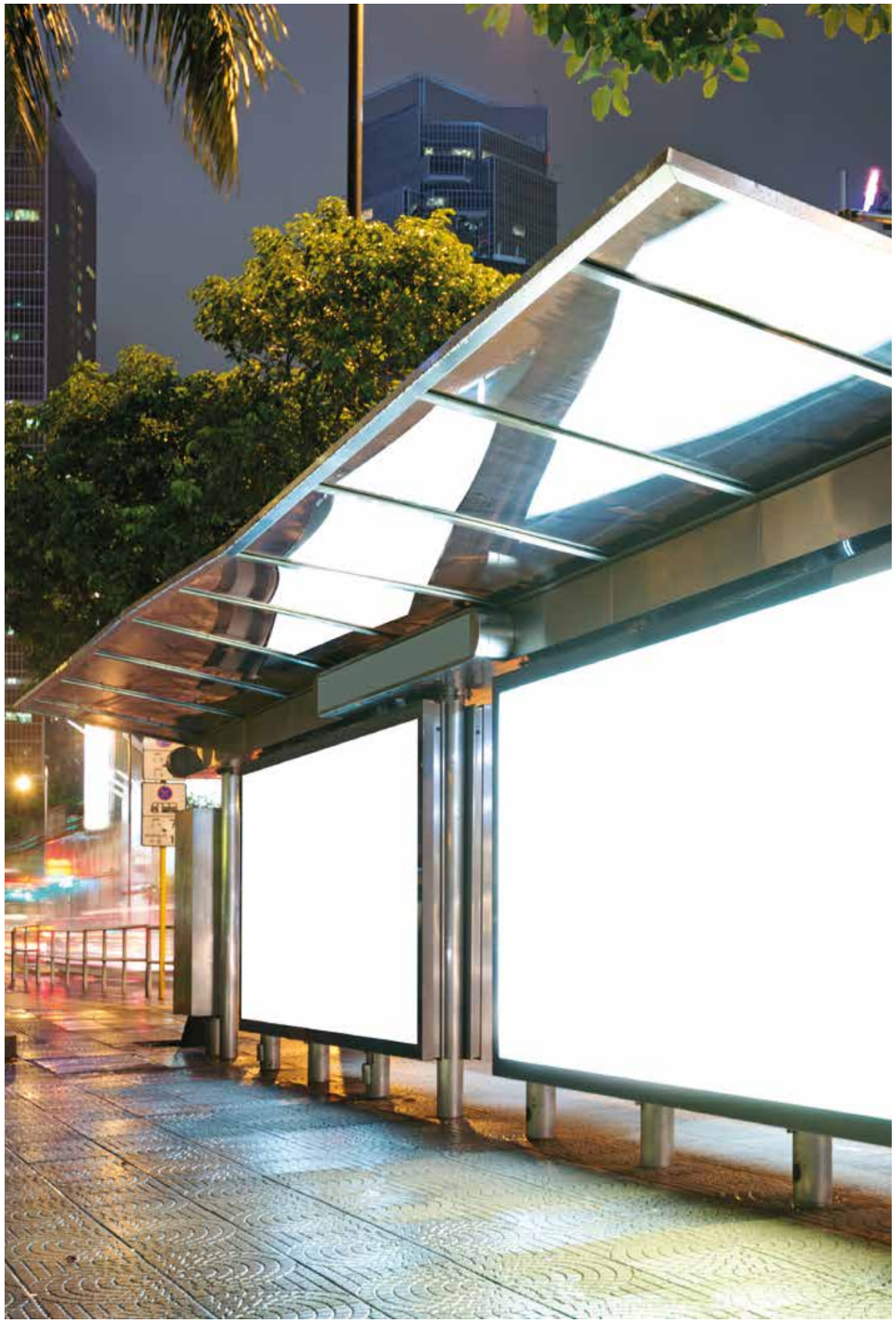
ARD = beidseitig matt, MAT = einseitig matt, LT = Lichtdurchlässigkeit (Die Angaben beziehen sich auf eine Plattendicke von 3 mm.)

CRYLUX® & LIGHT

Die Produktreihe CRYLUX® & LIGHT eignet sich optimal für den Bereich der visuellen Kommunikation. Die Materialien überzeugen in Alleinstellung, sowie als perfekte Unterstützung, um Produkte oder Marken aus der Masse hervorzuheben.

Innovative Eigenschaften wie eine gleichmäßige Lichtverteilung oder passgenaue Projektionstechniken unterstreichen die ausgezeichneten Voraussetzungen für die Entwicklung neuer Designs.

In den Bereichen Dekoration, Beleuchtung und Werbung kann die Produktreihe CRYLUX® & LIGHT besonders mit dem hervorragenden Zusammenspiel der LED-Technologie eingesetzt werden. Insbesondere Firmenbeschilderungen lassen sich mit individuellen Beleuchtungskonzepten realisieren.



CRYLUX® LUMINA

EINZIGARTIGE LICHTSTREUUNGSEIGENSCHAFTEN.

Die gleichmäßige Lichtverteilung bietet ideale Voraussetzungen für die Umsetzung neuer Designs und sorgt somit für ein exklusives Erscheinungsbild in den Bereichen Dekoration, Beleuchtung und Werbung. Sobald die Platte von ihren Kanten her beleuchtet wird, bewirken die speziellen Eigenschaften eine Lichtleitung zur Plattenoberfläche. Das Licht wird gleichmäßig auf der Oberfläche und nach außen hin verteilt.

CRYLUX® Lumina eignet sich besonders für schmale Rahmen (Leuchtkästen) mit LED-Leuchtmitteln, wie städtische Displays, Bushaltestellen und Plakathalterungen. Die Abmessungen der Rahmen können verringert und die Lichtleistung maximiert werden.

EIGENSCHAFTEN

- Einzigartige Lichtstreuungseigenschaften (an den Kanten eintretendes Licht wird gleichmäßig über die gesamte Oberfläche verteilt)
- Keine Schattenbildung durch rückseitige Leuchten oder LEDs
- Einfache Wartung
- Geeignet für beliebige Lichtquellen: Leuchtstoffröhren, LEDs, Kaltkathodenröhren, Glasfaser-Lichtleiter

ANWENDUNGEN

- Displays (POS/POP)
- Beleuchtungen | Leuchtkästen

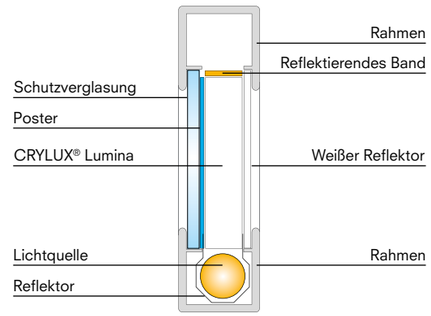
VERARBEITUNG

- Digitaldrucken | Siebdrucken
- Laminieren | Kaschieren
- Bemalen | Besprühen | Überlackieren
- Formfräsen
- Laserschneiden
- Wasserstrahlschneiden
- Sägen
- Stanzen
- Kleben
- Bohren
- Nieten
- Schrauben
- Gewindeschneiden
- Abkanten (V-Nut) | Kaltabkanten
- Warmbiegen | Warmabkanten
- Warmumformen
- Gravieren
- Polieren

Light diffusion 2050

FLS

FLS = beidseitig glänzend



RAHMENKONFIGURATION

Um mit CRYLUX® Lumina optimale Ausleuchtungs-Eigenschaften zu erzielen, beachten Sie bitte die folgenden Richtlinien:

- Die Kanten sollten flach geschnitten und poliert (am besten diamantpoliert) sein.
- Unbeleuchtete Kanten sollten mit einem reflektierenden Klebeband (Spiegel oder weißer Reflektor) abgedeckt werden.
- Die Lichtquellen sollten sich so nah wie möglich an den Plattenkanten befinden. Jegliches Zubehör, das zur Lichtfokussierung in die Platte konstruiert wurde, verbessert die Eigenschaften des Materials.
- Ein weißer Reflektor hinter der CRYLUX® Lumina-Platte verbessert die Ausleuchtung der Oberfläche.

CRYLUX® VISION

FÜR DIE ÜBERMITTLUNG VON BOTSCHAFTEN IN AUDIOVISUELLEN PRÄSENTATIONEN.

CRYLUX® Vision sorgt mit passgenauen Präsentationstechniken dafür, dass Sie Ihr eigenes Produkt oder Ihre eigene Marke, in einer Welt voller schnelllebiger Bilder und Informationen, aus der Masse hervorheben.

Mittels der drei unterschiedlichen Typen CRYLUX® Vision Front, CRYLUX® Vision Rear, CRYLUX® Vision Through lässt sich für jede Präsentationsmöglichkeit eine optimale Darbietung verwirklichen.

EIGENSCHAFTEN

- CRYLUX® Vision Front: weiße, undurchsichtige, starre Projektionswand für frontale Projektionen.
- CRYLUX® Vision Rear: neutral graue Projektionswand für die Rückprojektion. Durch die besondere Durchlässigkeit ist eine beidseitige Projektion möglich, d.h. die Bilder können auf beiden Seiten der Projektionswand gleichzeitig gesehen werden. Bei Projektionen von hinten werden durch die leuchtenden und klaren Bilder, die Lichtflecken, die oft bei konventionellen Projektionswänden auftreten, eliminiert.
- CRYLUX® Vision Through: nahezu transparente Projektionswand, die die Bildprojektion ermöglicht, aber auch einen freien Blick durch Bereiche ohne projizierte Bilder gewährt.
- Feste Projektionswände vermeiden Bildverzerrungen gegenüber Faltenbildung bei textilen Leinwänden.
- Matte Oberflächen verhindern störende Lichtreflexe.

ANWENDUNGEN

- Displays (POS/POP)
- Messebau | Ausstellungstechnik
- Modellbau | Bastelbedarf

VERARBEITUNG

- Digitaldrucken | Siebdrucken
- Laminieren | Kaschieren
- Bemalen | Besprühen | Überlackieren
- Formfräsen
- Laserschneiden
- Wasserstrahlschneiden
- Sägen
- Stanzen
- Kleben
- Bohren
- Nieten
- Schrauben
- Gewindeschneiden
- Abkanten (V-Nut) | Kaltabkanten
- Warmbiegen | Warmabkanten
- Warmumformen
- Gravieren
- Polieren

INSTALLATIONSRICHTLINIEN

Als Faustregel sollten die folgenden Hinweise beim Aufstellen einer Projektionswand beachtet werden:

- Die Entfernung zwischen Projektor und Projektionswand richtet sich nach der Größe der Projektionswand und dem Projektor selbst.
  Beispielwerte:
  Wanddiagonale = 50" / Abstand = 1,5-2,0 m, Wanddiagonale = 100" / Abstand = 2,6-4,5 m, Wanddiagonale = 120" / Abstand = 2,6-5,0 m
- Die Blickrichtung des Betrachters sollte ein Drittel der Höhe vom unteren Ende der Projektionswand betragen.
  Hierbei handelt es sich lediglich um Vorschläge, die tatsächlichen Abstände werden von den Raumbedingungen bestimmt.

Vision Front 3014 MAT	**Vision Front 3014** ARD	**Vision Rear 2950** ARD	**Vision Rear 2950** MAT	**Vision Through 2051** FLS

FLS = beidseitig glänzend, ARD = beidseitig matt, MAT = einseitig matt

CRYLUX® OPTIMA

SPEZIELL FÜR DIE KOMBINATION MIT LED-HINTERGRUNDBELEUCHTUNGEN AUSGELEGT.

Die Lichtdurchlässigkeit dieser Farbpalette wurde speziell auf die Wellenlänge der LEDs abgestimmt, sodass zum Erreichen der gewünschten Ausleuchtung eine minimale Anzahl an LEDs benötigt wird.

CRYLUX® Optima zeichnet sich außerdem durch hervorragende Lichtstreuungseigenschaften aus, was für eine perfekte Lichtverteilung durch die Platte sorgt und das Entstehen störender Schatten durch die dahinter angebrachten LEDs verhindert.

Ihre Designs in der Werbemittel- und Schilderindustrie werden so in das rechte Licht gerückt.

EIGENSCHAFTEN

- Glatte oder matte Oberfläche
- Speziell für den Einsatz mit LED-Hintergrundbeleuchtungen
- Lichtdurchlässigkeit der Farben auf Wellenlänge der LEDs abgestimmt
- Zur gewünschten Ausleuchtung nur minimale Anzahl an LEDs nötig
- Ausgezeichnete Lichtstreuungseigenschaften
- Perfekte Lichtverteilung durch die Platte
- Störende Schatten durch die dahinter angebrachten LEDs werden verhindert

ANWENDUNGEN

- Displays (POS/POP)
- Schilder | Beschriftungen
- Ladenbau | Schaufenstergestaltung
- Interior Design | Möbelbau
- Beleuchtungen | Leuchtkästen

VERARBEITUNG

- Digitaldrucken | Siebdrucken
- Laminieren | Kaschieren
- Bemalen | Besprühen | Überlackieren
- Formfräsen
- Laserschneiden
- Wasserstrahlschneiden
- Sägen
- Stanzen
- Kleben
- Bohren
- Nieten
- Schrauben
- Gewindeschneiden
- Abkanten (V-Nut) | Kaltabkanten
- Warmbiegen | Warmabkanten
- Warmumformen
- Gravieren
- Polieren

White 2021 LED LT 59 %	**Yellow 2250** LED LT 51 %	**Orange 2251** LED LT 62 %	**Orange-Amber 2350** LED LT 62 %
Super-Red 2651 LED LT 58 %	**True-Green 2550** LED LT 36 %	**Blue 2851** LED LT 51 %	

LT = Lichtdurchlässigkeit (Die Angaben beziehen sich auf eine Plattendicke von 3 mm und sind wellenlängenabhängig.)

CRYLUX® FLUOEDGE

HELL EINGEFÄRBTE PLATTEN MIT FLUORESZIERENDEN KANTEN.

CRYLUX® Fluoedge ist die Reihe der transparenten Platten mit fluoreszierenden Kanten. Während die Oberfläche der Platten nahezu klar erscheint, lassen sich durch die farbigen Kanten Spezialeffekte mit oder ohne Beleuchtung erzielen.

Insbesondere Möbel, Tischplatten und Regale können so in einem ansprechenden Design hergestellt werden.

EIGENSCHAFTEN

- Transparente, fast klare Oberfläche
- Lebendige, farbige Kanten

ANWENDUNGEN

- Displays (POS/POP)
- Ladenbau | Schaufenstergestaltung
- Interior Design | Möbelbau
- Modellbau | Bastelbedarf

VERARBEITUNG

- Digitaldrucken | Siebdrucken
- Laminieren | Kaschieren
- Bemalen | Besprühen | Überlackieren
- Formfräsen
- Laserschneiden
- Wasserstrahlschneiden
- Sägen
- Stanzen
- Kleben
- Bohren
- Nieten
- Schrauben
- Gewindeschneiden
- Abkanten (V-Nut) | Kaltabkanten
- Warmbiegen | Warmabkanten
- Warmumformen
- Gravieren
- Polieren

Banana Yellow 1260
TRANSPARENT
LT 86 %

Fiery Orange 1360
TRANSPARENT
LT 82 %

Schocking Pink 1660
TRANSPARENT
LT 85 %

Wildflower Violet 1760
TRANSPARENT
LT 85 %

Lime Green 1580
TRANSPARENT
LT 87 %

Electric Blue 1860
TRANSPARENT
LT 84 %

LT = Lichtdurchlässigkeit (Die Angaben beziehen sich auf eine Plattendicke von 3 mm.)

CRYLUX® NIGHT & DAY

BEEINDRUCKENDE ERGEBNISSE – BEI TAG WIE AUCH BEI NACHT.

Ein Farbwechsel unter Verwendung von ein und derselben Platte ist mit CRYLUX® Night & Day möglich.

Durch den speziellen Beleuchtungseffekt lassen sich außergewöhnliche Ergebnisse, insbesondere bei der Herstellung von Firmenschildern und Leuchtbuchstaben, erzielen. Die Platten können sowohl im Innen- als auch Außenbereich eingesetzt werden.

Ohne Beleuchtung während des Tages erscheint die Platte dunkel und wechselt erst durch eine rückseitige Beleuchtung bei Nacht in ein strahlendes weiß.

EIGENSCHAFTEN

- Wechselt die Farbe von dunkel (ohne rückseitige Beleuchtung) zu weiß (mit rückseitiger Beleuchtung)
- Die Vorderseite ist blendfrei und erlaubt eine Lichtstreuung durch die Platte
- Ermöglicht eine leistungsstarke Beleuchtung, ohne dass die eingesetzten LEDs sichtbar werden

ANWENDUNGEN

- Schilder | Beschriftungen
- Corporate Identity
- Beleuchtungen | Leuchtkästen

VERARBEITUNG

- Digitaldrucken | Siebdrucken
- Laminieren | Kaschieren
- Bemalen | Besprühen | Überlackieren
- Formfräsen
- Laserschneiden
- Wasserstrahlschneiden
- Sägen
- Stanzen
- Kleben
- Bohren
- Nieten
- Schrauben
- Gewindeschneiden
- Abkanten (V-Nut) | Kaltabkanten
- Warmbiegen | Warmabkanten
- Warmumformen
- Gravieren
- Polieren

Black & White 2902	**Grey & White 2913**
MAT LT 17 %	MAT LT 37 %

MAT = einseitig matt
LT = Lichtdurchlässigkeit (Die Angaben beziehen sich auf eine Plattendicke von 3 mm.)

CRYLUX® & PROTECT

Die Produktreihe CRYLUX® & PROTECT bietet optimale Voraussetzungen zum Aufwerten und Verbessern von Materialien und sind so für den Einsatz in extremen Umgebungen oder für die Verwendung an Orten, an denen strengste Hygienestandards erfüllt werden müssen, geeignet.

Anwendung finden die Produkte unter anderem in Laboratorien, Sporthallen, Thermalbädern, sanitären Anlagen oder Kosmetik-Displays. Durch die speziellen Merkmale des UV-Strahlenschutzes und des UV-Filters eignet sich CRYLUX® & PROTECT besonders in Museen und Solarien.

Der Gestaltung unterliegen dabei, aufgrund der großen Auswahl an Farbschattierungen von transparent bis opak sowie unterschiedlichen glatten oder matten Oberflächen, keinerlei Einschränkungen, so dass das Endprodukt für jeden Bedarf individuell angepasst werden kann.

CRYLUX® BEAUTÉ

ACRYLGLASPLATTEN MIT ERHÖHTER CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT.

CRYLUX® Beauté eignet sich dank der erhöhten Widerstandsfähigkeit gegenüber Chemikalien ideal für medizinische Anwendungen sowie zum Aufwerten und Schützen von Kosmetik-Displays.

Die Produktreihe zeichnet sich durch verbesserte Eigenschaften aus, was die inneren Spannungen nach der Anwendung verschiedener Bearbeitungsverfahren wie etwa Laserschneiden, Flammenpolieren, Warmformen, Bohren, Fräsen oder Siebdruck betrifft.

CRYLUX® Beauté ist in jeder Farbschattierung von transparent bis opak sowie wahlweise mit glatter oder matter Oberfläche erhältlich und verleiht Ihren Designideen auf Jahre hinaus Beständigkeit.

EIGENSCHAFTEN

- Erhöhte Widerstandsfähigkeit gegenüber Chemikalien, Lösungsmitteln, Alkohole
- Vielzahl an Farbschattierungen – von transparent bis opak
- Glatte oder matte Oberfläche
- Hervorragende UV-Beständigkeit
- Farbloser Zusatzstoff (kann zu jeder Farbe hinzugefügt werden)

ANWENDUNGEN

- Displays (POS/POP)
- Ladenbau | Schaufenstergestaltung
- Trennwände | Verkleidungen

VERARBEITUNG

- Digitaldrucken | Siebdrucken
- Laminieren | Kaschieren
- Bemalen | Besprühen | Überlackieren
- Formfräsen
- Laserschneiden
- Wasserstrahlschneiden
- Sägen
- Stanzen
- Kleben
- Bohren
- Nieten
- Schrauben
- Gewindeschneiden
- Abkanten (V-Nut) | Kaltabkanten
- Warmbiegen | Warmabkanten
- Warmumformen
- Gravieren
- Polieren

CRYLUX® Beauté kann in jeder Farbe und in jeder Materialstärke hergestellt werden, abhängig von der Produktreihe.

CRYLUX® ANTI-BACTERIA

MIT ANTIBAKTERIELLER UND FUNGIZIDER SCHUTZFUNKTION.

Durch die antimikrobielle und fungizide Schutzwirkung ist CRYLUX® Anti-Bacteria ideal für die Verwendung an Orten, an denen strengste Hygienestandards angewandt werden müssen.

Ein spezieller, farbloser Zusatzstoff hemmt die Entwicklung von Mikroorganismen und erhöht somit das Hygieneniveau in vielen Bereichen. Dadurch werden Geruchsbildung und das Entstehen dunkler Flecken auf dem Material verhindert. Die Produkte von CRYLUX® Anti-Bacteria überstehen auch intensiven Kontakt mit Wasser unbeschadet.

Das Thermoformen ist eine weitere große Stärke dieser Produktreihe. Durch die geringe Oberflächendiffusion des Materials beim Erhitzen werden die antimikrobiellen Eigenschaften nicht beeinträchtigt, was ideale Voraussetzungen für weitere Verarbeitungsmöglichkeiten bietet.

EIGENSCHAFTEN

- Hemmung des Wachstums von Mikroorganismen auf der Oberfläche der Platte
- Verhinderung der Bildung von Gerüchen und Stockflecken
- Mikrobiologische Tests gemäß ISO-Norm 846:1997
- Großes Wirkungsspektrum gegen Schimmelpilze, Algen und Bakterien
- Wasserunlöslich, wird daher auch bei längerem Kontakt mit Wasser nicht beeinträchtigt
- Farbloser Zusatzstoff (kann zu jeder Farbe hinzugefügt werden)
- Mechanische Eigenschaften unterscheiden sich nicht von Sanitärmaterial
- Nicht für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln geeignet
- Hohe Chemikalienbeständigkeit und Warmformbarkeit
- Geringe Oberflächendiffusion beim Erhitzen

ANWENDUNGEN

- Trennwände | Verkleidungen

VERARBEITUNG

- Digitaldrucken | Siebdrucken
- Laminieren | Kaschieren
- Bemalen | Besprühen | Überlackieren
- Formfräsen
- Laserschneiden
- Wasserstrahlschneiden
- Sägen
- Stanzen
- Kleben
- Bohren
- Nieten
- Schrauben
- Gewindeschneiden
- Abkanten (V-Nut) | Kaltabkanten
- Warmbiegen | Warmabkanten
- Warmumformen
- Gravieren
- Polieren

CRYLUX® Anti-Bacteria kann in jeder Farbe und in jeder Materialstärke hergestellt werden, abhängig von der Produktreihe.

CRYLUX® UVP

FÜR ANWENDUNGEN BEI EXTREMER UV-BELASTUNG.

CRYLUX® UVP (extra UV-Strahlenschutz) bietet einen besonders hohen Schutz gegen UV-Strahlung. Die Platten zeichnen sich nicht nur durch eine höhere UV-Absorption aus, sondern dieser Effekt bleibt auch länger erhalten als bei Standardprodukten.

Deshalb eignet sich dieses Produkt besonders für den Außeneinsatz, für Endprodukte, die lange direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt sind (z.B. im Marinebereich) oder auch für Farben und Bilder, die besonderen Schutz benötigen. Durch die vollständige Absorption von UV-A Strahlen wird das Ausbleichen von Farben in Gemälden und Bildern verhindert (z.B. in Museen).

CRYLUX® UVT

DER PERFEKTE FILTER FÜR UV-LICHT.

CRYLUX® UVT ist transparent für UV-A Strahlung (UV-durchlässig), sowie teilweise für UV-B Strahlung. Für Anwendungen wie Sonnenbänke/Solarien ist CRYLUX® UVT daher ideal geeignet, da ein Teil der UV-Strahlung bewusst durchgelassen wird. Gleichzeitig ist das Material gegen diese polymerzerstörenden Strahlungen geschützt, so dass ein schneller Abbau des Materials verhindert wird.

Tanqueray

CHANEL
CHANEL
LES PARFUMS

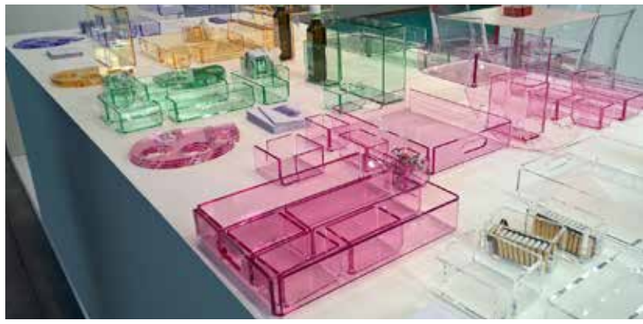
The Gin Collection

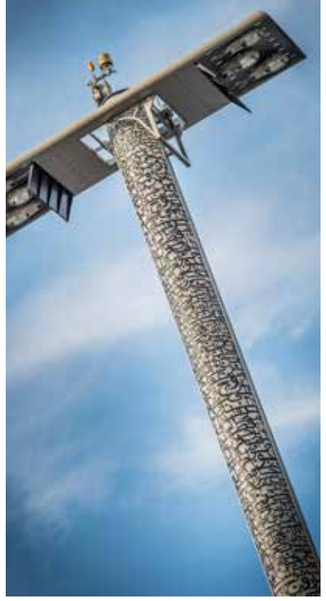
Ticketing
P

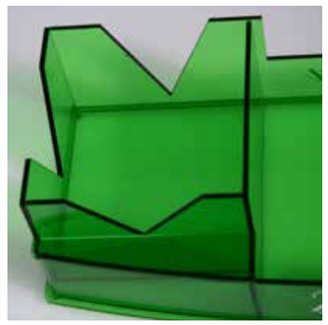
HOTEL
HOTEL

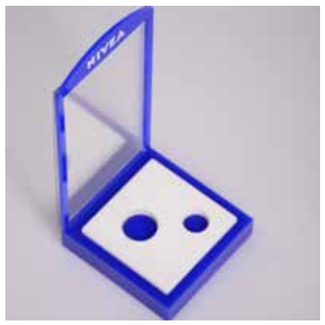
© POPAI RU

SDAMER
TSPEK









LASSEN SIE SICH INSPIRIEREN:

WWW.DISPLAY.3ACOMPOSITES.COM/INSPIRATION

Polycasa N.V.
Van Doornelaan 2A
2440 Geel, Belgien
www.display.3AComposites.com
A member of 3A Composites

CRYLUX® DE 10/2023