

SINTREX[®]

INFORMATION PRODUIT

UNE SOLUTION INNOVANTE POUR DES APPLICATIONS D'IMPRESSION POLYVALENTES.

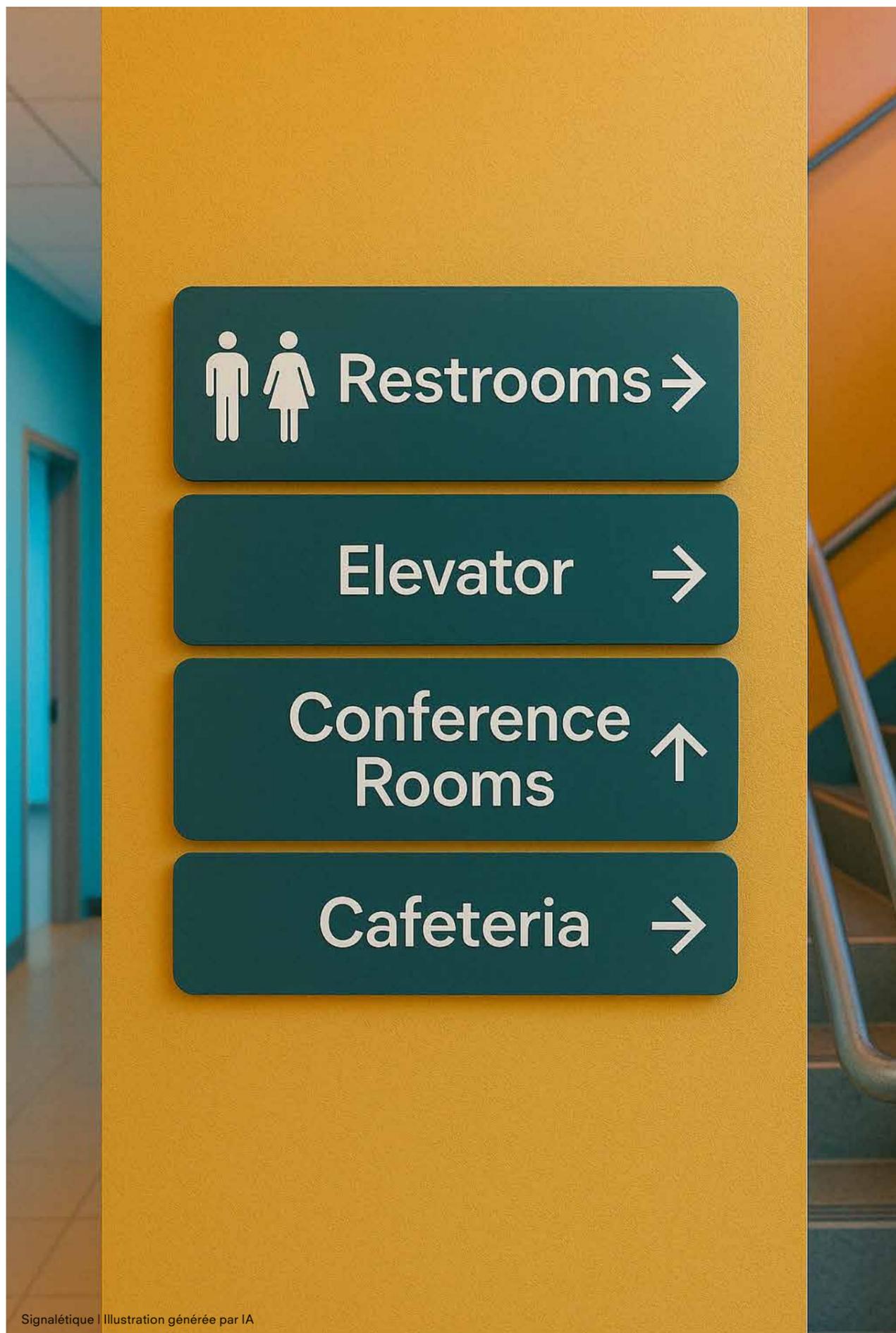




CONTENU

SINTREX®

■ En résumé	06
■ Fiche technique	07
■ Développement durable	08 – 11



SINTREX®

SINTREX® est un panneau léger en PET rigide expansé, parfait pour des applications d'impression polyvalentes.

Basé sur la technologie nouvelle et innovante de fabrication des matériaux en panneaux grand format, élaborée par 3A Composites (brevet déposé), SINTREX® est un support d'impression alliant plusieurs avantages. Il est le résultat d'une recherche et d'un développement intensifs en matériaux pionniers et innovants.

Les panneaux SINTREX® sont fabriqués en PET (polyéthylène téréphtalate), une des matières thermoplastiques les plus polyvalentes et promettant, déjà le matériau de premier choix pour de nombreuses applications allant des emballages pour l'industrie alimentaire aux mousses structurales. PET est connu pour son excellente recyclabilité et des options de recyclage bien établies.

Les surfaces d'un blanc naturel unique font de SINTREX® le produit idéal pour le secteur d'impression. Son usinage est rapide et facile ; de plus, ses propriétés le rendent parfait adapté à toutes les technologies d'impression conventionnelles. Les panneaux, qui se caractérisent par une résistance aux intempéries particulièrement bonne, peuvent être utilisés aussi à l'extérieur.

Grâce à son excellent comportement au feu – peu inflammable conformément à la norme EN 13501-1 – SINTREX® se prête à une vaste gamme d'applications différentes, particulièrement dans les endroits soumis aux réglementations spéciales en matière d'incendie. Ce sont notamment les lieux publics qui exigent souvent des mesures de protection contre les incendies plus sévères. Des domaines d'application du produit tels que la signalétique et les présentoirs sont le plus souvent utilisés dans les aéroports, les salons d'expositions, les centres commerciaux, les immeubles publiques et l'agencement de magasins.

SINTREX® est disponible dans deux épaisseurs : 5 mm et 10 mm, dans des largeurs allant jusqu'à 2030 mm.

L'engagement durable et la protection de l'environnement ont toujours été les objectifs essentiels de 3A Composites. Minimisation de risques pour l'homme et pour l'environnement, ainsi que la réduction de la pollution par le biais d'une utilisation attentive et efficace des ressources forme part de la philosophie de la société.

Notre usine à Sins, Suisse, est certifiée conformément à la norme ISO 14001, qui définit les exigences relatives aux systèmes de gestion de l'environnement reconnues à l'international. Qui plus est, nous avons déjà lié les systèmes de gestion de qualité (ISO 9001), de santé et sécurité (ISO 45001) et de gestion de l'énergie (ISO 50001) dans plusieurs de nos sites.

L'usine de Sins a aussi été audité par EcoVadis, une plateforme prestigieuse et indépendante évaluant les sociétés du monde entier dans le cadre de leur performance dans les domaines de protection d'environnement, éthique, achats, emploi et droits de l'homme.

L'usine de fabrication de SINTREX® est impliquée en des efforts visant à réduire les émissions de CO₂ en réduisant la consommation de l'énergie et de l'eau, augmentant la productivité et évitant les déchets. Depuis 2022, 100% de l'énergie consommée par notre usine provient des sources renouvelables.

Les panneaux SINTREX® sont soumis aux plus hautes standards de qualité et un contrôle strict de la production. Notre objectif prioritaire est d'assurer que SINTREX® ne contienne pas de substances dangereuses.

Apprenez-en plus au sujet de notre engagement environnementale en page 8.

SINTREX®, UNE SOLUTION INNOVANTE POUR DES APPLICATIONS D'IMPRESSION POLYVALENTES.

SINTREX®

UNE SOLUTION INNOVANTE POUR DES APPLICATIONS D'IMPRESSION POLYVALENTES.

PROPRIÉTÉS

- Un support d'impression nouveau et innovant
- Panneaux légers en PET rigide expansé
- Disponible en épaisseurs de 5 mm et 10 mm et en largeurs jusqu'à 2030 mm
- Surfaces d'un blanc naturel unique
- Imprimabilité excellente avec toutes les technologies d'impression conventionnelles
- Rapide et facile à usiner
- Comportement au feu de la version 5 mm conformément à EN 13501-1 : B-s1, d0 ; de la version 10 mm conformément EN 13501-1 : B-s2, d0
- Bonne résistance aux intempéries
- Bonne recyclabilité

APPLICATIONS

- Displays (PLV)
- Signalétique | Lettrage
- Corporate Design
- Aménagement de magasins | Agencement de vitrines
- Design intérieur | Fabrication de meubles
- Cloisons de séparation | Habillages
- Construction de stands | Technique d'exposition
- Campagnes de promotion court-terme
- Applications du secteur santé
- Secteur du bâtiment

USINAGE

- Impression (Impression numérique directe/Sérigraphie)
- Vernir | Peindre | Pulvériser
- Laminage | Contrecollage
- Découpe (cutter/CNC/ jet d'eau/laser)
- Sciage | Découpe
- Former par fraisage
- Poinçonnage
- Pliage (rainure en V) | Pliage à froid
- Formage à chaud | Thermoformage
- Coller | Vis | Perçage



Blanc naturel



Panneaux publicitaires | Illustration générée par IA



Chevalet stop-trottoir | Illustration générée par IA

Signalétique



Construction de stands | Technique d'exposition

GÉNÉRAL				
Épaisseur du panneau (mm)			5 mm	10 mm
Densité apparente (nominale)	ISO 1183	kg/m ³	340	330
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES				
Résistance à la traction	ISO 527-2	MPa	12	10
Module de traction	ISO 527-2	MPa	600	400
Résistance à la flexion	ISO 178	MPa	18	16
Module de flexion	ISO 178	MPa	700	500
Dureté de la surface	ISO 7619	Shore D	32	32
PROPRIÉTÉS OPTIQUES				
Couleur			Blanc naturel	
PROPRIÉTÉS THERMIQUES				
Température maximale de service	-	°C	65	65
Réaction au feu	EN 13501-1	-	B-s1, d0	B-s2, d0

Merci de contacter notre équipe technique si vous souhaitez plus d'informations sur l'usinage du SINTREX®.

Note: Les données techniques de nos produits sont typiques. Les valeurs mesurées en réalité sont sujettes aux variations de production.

DÉVELOPPEMENT DURABLE

MISSION: TOGETHER. RESPONSIBLE.

Nous avons résumé notre engagement en faveur du développement durable dans notre **MISSION: TOGETHER. RESPONSIBLE**. Nous poursuivons également cette mission en évaluant nos produits, raison de la mise en place d'un système de classification. Ce système, notre **FIVE-DOT-MISSION**, rassemble en cinq catégories des facteurs influant en matière de développement durable. Notre but est ainsi d'aider nos partenaires dans leur décision d'achat et de mettre à leur disposition un système transparent qui traite de l'utilisation des matériaux, de l'empreinte carbone, de la durée de vie et du recyclage, un aspect particulièrement important pour nos produits. Notre FIVE-DOT-MISSION évalue un produit sur la base de cinq catégories, attribue ensuite des points par catégorie, pour finir le produit reçoit un des cinq points (DOTs) colorés. Nous obtenons par ce biais une logique d'évaluation transparente et rapide, qui constituera également pour 3A Composites, un indicateur d'innovation et d'amélioration des produits.

LES CATÉGORIES FIVE-DOT SONT :

1. CONTENU BIOSOURCÉ
 Pour fabriquer nos panneaux, nous utilisons, selon le produit, différentes matières premières. Nous considérons ici le pourcentage de matières premières renouvelables utilisées dans nos produits. Notre souhait est d'augmenter ce pourcentage chaque fois que cela est approprié et possible.

2. POURCENTAGE DE MATIÈRE RECYCLÉE
 L'industrie recherche des matières premières issues du recyclage pouvant être utilisées dans la fabrication de nouveaux produits. Il est également primordial que les exigences en matière de classement feu, de transformation, de fonctionnalité et d'aspect ne soient pas perdues à cause des matériaux recyclés. Nous travaillons constamment à l'extension de notre réseau d'entreprises de recyclage afin d'augmenter les taux de réutilisation des matériaux. Dans cette catégorie, nous prenons en compte la part de matières premières recyclées de qualité premium utilisée dans la production de nos produits.

3. EMPREINTE CARBONE
 Dans cette catégorie, nous considérons les kg éq. CO₂ par produit émis dans l'environnement pendant la fabrication du produit (cradle-to-gate) selon la norme EN 15804+A2 (A1-A3). Nous calculons l'empreinte carbone (Carbon Footprint) de nos produits conformément aux normes ISO 14040 et 14044 pour l'analyse du cycle de vie (ACV) à l'aide du programme de calcul Helix d'Ecochain Technologies B.V. ainsi que des jeux de données ACV actuels disponibles d'Ecoinvent ou de bases de

données comparables. Sur demande, nous pouvons volontiers vous fournir le document spécifique à l'empreinte carbone : l'évaluation du cycle de vie (LCA).

4. DURÉE DE VIE DU PRODUIT
 Les panneaux en plastique et les panneaux composites que nous produisons sont utilisés par nos clients sur le long terme et contribuent ainsi activement à économiser les ressources en servant d'alternative aux produits à durée de vie courte. Nous indiquons ici une durée de vie moyenne de nos panneaux qui varie en fonction de la nature du matériau et peut aller d'environ 1 an à plus de 30 ans.

5. RECYCLABILITÉ
 L'un des aspects les plus importants d'une action durable est d'économiser les matières premières et d'éviter les déchets, dans le but de contribuer au maintien des ressources. Dans cette catégorie d'évaluation, nous indiquons, contrairement à notre deuxième catégorie "Pourcentage de matière recyclée", les possibilités de valorisation de nos panneaux après utilisation. Pour le papier et les métaux, par exemple, il existe divers circuits de recyclage établis. Sur certains de nos sites, il existe déjà la possibilité de nous retourner les matériaux, de sorte qu'ils puissent être transformés en nouveaux produits. En tant qu'entreprise, le recyclage thermique pour la production d'énergie ne nous semble pas suffisamment durable, c'est pourquoi il n'est pas considéré dans le cadre de notre classification FIVE-DOT. En revanche, nous travaillons activement avec plusieurs partenaires à l'établissement de solutions de recyclage durables et tournées vers l'avenir de l'économie circulaire.

Dans chacune des catégories présentées, il est possible d'obtenir jusqu'à 3 points, ce qui donne un total maximum de 15 points. En fonction du nombre total de points obtenus (1-15), la classification FIVE-DOT est effectuée à l'aide du dégradé de couleurs suivant :



Nous accordons une place importante à la transparence ! Nous vérifierons chaque année l'évaluation des produits et nous indiquerons les domaines d'amélioration possibles. Nous nous sommes fixés pour objectif, d'ici 2028, de réaliser 80 % de notre chiffre d'affaires avec des produits qui obtiennent une note ≥ 7 points dans la classification FIVE-DOT.

Engagez-vous avec nous dans une mission durable!

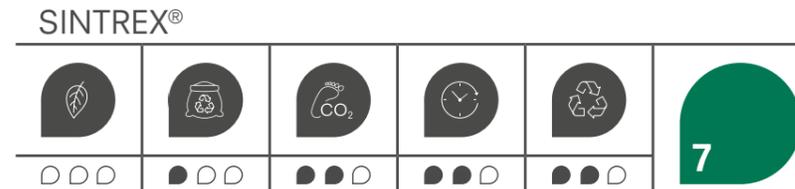


Scénographie | Décors de théâtre

DÉVELOPPEMENT DURABLE

SINTREX® FIVE-DOT-MISSION

SINTREX®, une solution innovante pour des applications d'impression polyvalentes, a été évalué selon les critères décrits ci-dessus. Le produit atteint actuellement une classification FIVE-DOT d'un total de 7 points.



POURCENTAGE DE MATIÈRE RECYCLÉE
 Pour produire nos panneaux SINTREX® nous réutilisons déjà nos propres déchets de production, qui sont ensuite utilisés pour fabriquer de nouveaux matériaux. L'objectif est de continuer à augmenter la part de matériaux recyclés à l'avenir.

EMPREINTE CARBONE
 La structure cellulaire expansée unique des panneaux SINTREX® offre des avantages en termes de poids tout en assurant un haut niveau de stabilité. De plus, ce produit nécessitant moins de ressources pour la production, le montant de CO₂ lié au matériau est réduit.

DURÉE DE VIE DU PRODUIT
 Nos panneaux SINTREX® sont fabriqués en polyéthylène téréphtalate (PET), une matière thermoplastique durable, ce qui les rends légers et parfaits à des applications en intérieur comme en extérieur. Parmi les applications les plus populaires se trouvent les support d'impression, signalétique, présentoirs et constructions pour des salons d'exposition.

RECYCLABILITÉ
 Notre SINTREX® est un mono-matériau PET, qui se caractérise par sa bonne recyclabilité. Il est primordial pour nous de traiter les déchets de production en interne et de les réutiliser pour de nouvelles productions.

PET est une de matières les plus faciles à recycler ; il peut être recyclé à plusieurs reprises sans perdre ses propriétés de base. Avec le soutien des systèmes de recyclage et le développement des nouvelles technologies de recyclage de PET, ce polymère peut devenir une des ressources les plus durables dans l'industrie du plastique. Une large proportion de PET, matière première neuve ainsi que rPET, est utilisée pour fabriquer des emballages pour des aliments tels que bacs, récipients et films, ainsi que pour créer des fibres de polyester pour les vêtements et les textiles. Le plastique est inerte et ne libère aucune substance dangereuse dans les produits alimentaires ou boissons.

Les déchets sans film des panneaux SINTREX® peuvent être utilisés dans les mousses structurelles, entre autres pour la production des éoliennes, la construction des yachts ou dans l'industrie des emballages.

