

# FOAMALITE®

## INFORMATION PRODUIT

LARGE CHOIX DE PANNEAUX LÉGERS ET DE HAUTE QUALITÉ EN PVC RIGIDE EXPANSÉ  
POUR DES APPLICATIONS INTÉRIEURES OU EXTÉRIEURES.





Signpost – John Lewis & Partners Branch, Kingston-Surrey, Royaume-Uni | Inserts premium en FOAMALITE®, épaisseur 3 mm  
Conception : Whybrow Wayfinding | Fabricant : Kamset

# CONTENU

<b>FOAMALITE®</b>	
■ En résumé	06
■ Fiche technique	07
■ Développement durable	08 – 11
<b>FOAMALITE® VARIANTES DE PRODUITS</b>	
■ FOAMALITE® premium	12 – 13
■ FOAMALITE® x-press	14 – 15
■ FOAMALITE® color	16 – 17
■ FOAMALITE® re	18 – 19
■ FOAMALITE® plus	20 – 21
<b>FOAMALITE® APPLICATIONS</b>	<b>22 – 25</b>





Lettage en FOAMALITE® xpress, épaisseur 19 mm  
Fabricant : Igepa Cartacell DOO, Serbie | Client : PROIZVODI OD KLIRITA d.o.o

## FOAMALITE®

Les panneaux PVC en mousse expansée rigide FOAMALITE® sont destinés à la communication visuelle. Qu'ils soient utilisés comme support d'impression ou comme panneaux créatifs, colorés ou co-extrudés, FOAMALITE® tient ses promesses.

L'alliance de la légèreté et de l'excellente stabilité dimensionnelle fait de **FOAMALITE® premium** le panneau d'affichage parfait pour les stands d'exposition, la PLV et la signalétique.

Grâce à sa surface blanche, lisse et plane, **FOAMALITE® x-press** est le choix idéal pour des résultats d'impression exceptionnels.

**FOAMALITE® color** offre une sélection de neuf couleurs. Ces panneaux de mousse rigide teintés de couleurs vives offrent la plus grande fidélité de couleur.

**FOAMALITE® re** est constitué d'environ 30 % de matériaux recyclés provenant de déchets post-industriels (PIR) et post-consommation (PCR). Sa surface unique et sa blancheur naturelle et lisse font de FOAMALITE® re le matériau idéal pour les campagnes publicitaires de grande envergure, où la notion d'éco-responsabilité est prioritaire.

**FOAMALITE® plus** est un panneau en PVC rigide expansé coextrudé. Il est composé de couches supérieures blanches de haute qualité et d'un noyau recyclé noir. Les surfaces blanches rigides, régulières et brillantes assurent une résistance aux rayures et une rigidité supplémentaires par rapport aux panneaux en PVC rigide expansé conventionnels.

3A Composites s'engage de manière durable à tout ce qui touche à la protection de l'environnement dans son secteur d'activité et en fait un de ses objectifs essentiels. La minimisation des risques pour l'homme et l'environnement ainsi que la réduction de la pollution grâce à l'utilisation efficace et mesurée des ressources font partie intégrante de la philosophie de l'entreprise.

Notre site de production de Loch Gowna, en Irlande est certifié selon la norme DIN EN ISO 9001; une norme reconnue mondialement qui définit les critères d'un système de gestion de la qualité. De plus, le site de Loch Gowna est évalué par EcoVadis. EcoVadis est une plateforme indépendante et renommée qui évalue les entreprises du monde entier dans les domaines de la protection de l'environnement, du social et des droits de l'homme, de l'éthique ainsi que des achats responsables.

Apprenez-en plus au sujet de notre engagement environnementale en page 8.

**FOAMALITE® – LARGE CHOIX DE PANNEAUX LÉGERS ET DE HAUTE QUALITÉ EN PVC RIGIDE EXPANSÉ POUR DES APPLICATIONS INTÉRIEURES OU EXTÉRIEURES.**

# FOAMALITE®

LARGE CHOIX DE PANNEAUX LÉGERS ET DE HAUTE QUALITÉ EN PVC RIGIDE EXPANSÉ POUR DES APPLICATIONS INTÉRIEURES OU EXTÉRIEURES.

## PROPRIÉTÉS

- Excellentes propriétés de surface
- Usage intérieur ou extérieur
- Facilité d'usinage
- Large choix d'épaisseurs, de formats et de couleurs

## APPLICATIONS

- Displays (PLV)
- Signalétique | Lettrage
- Corporate Identity
- Aménagement de magasins | Agencement de vitrines
- Design intérieur | Fabrication de meubles
- Cloisons de séparation | Habillages
- Construction de stands | Technique d'exposition
- Modélisme | Bricolage
- Campagnes de promotion court-terme
- Applications du secteur santé
- Secteur du bâtiment

## USINAGE

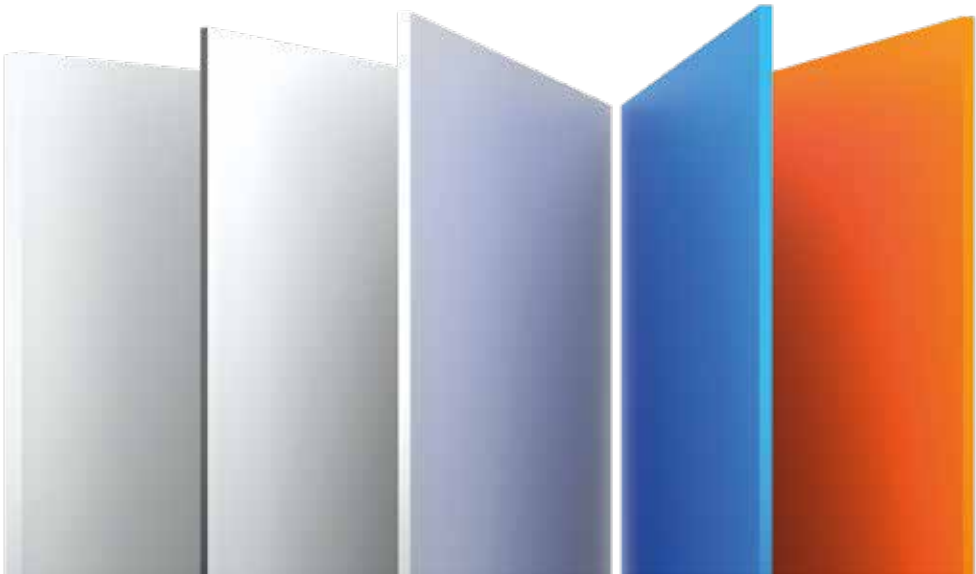
- Impression (Impression numérique directe/Sérigraphie)
- Vernir | Peindre | Pulvériser
- Laminage | Contrecollage
- Découpe (cutter/CNC/jet d'eau)
- Sciage | Découpe
- Former par fraisage
- Poinçonnage
- Pliage (rainure en V) | Pliage à froid
- Cintrage à chaud | Pliage à chaud
- Formage à chaud | Thermoformage
- Laminage à froid | Cintrage au laminoir
- Coller
- Soudage à air chaud
- Vis
- Perçage



PRODUIT	FOAMALITE® premium	FOAMALITE® x-press	FOAMALITE® color	FOAMALITE® re	FOAMALITE® plus
---------	--------------------	--------------------	------------------	---------------	-----------------

CARACTÉRISTIQUE	NORME	UNITÉ	RÉSULTAT MOYEN				
Densité apparente (nominal)	ISO 1183	kg/m³	450 – 700	400 – 550	500 – 600	470 – 550	500 – 600
Dureté de la surface	ISO 7619	Shore D	40	35	37	25	45
Température de service max.	–	°C	55	55	55	55	55
Coefficient de dilatation linéaire	ISO 11359	mm/(m·K)	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07
Absorption d'eau (23°C – 24 h)	ISO 62	%	<1	<1	<1	–	<1
Comportement au feu	EN 13501		C-s3, d0 (1–10 mm)	C-s3, d0 (2–10 mm)	C-s3, d0 (3–10 mm)	C-s3, d0 (3/5 mm)	–
			B-s2, d0 (1–3 mm)	B-s2, d0 (2–3 mm)	–	–	–
		NFP 92-501	M1 (1–10 mm)	M1 (2–10 mm)	M1 (3–10 mm)	–	M1 (5 und 10 mm)

Note: Les données techniques de nos produits sont les valeurs typiques des versions FOAMALITE® standard. Les valeurs mesurées en réalité sont sujettes aux variations de production.



Il existe des conditions d'usinage ne s'appliquant pas à certaines variantes de produits.  
Merci de contacter notre équipe technique si vous souhaitez plus d'informations sur l'usinage du FOAMALITE®.



# DÉVELOPPEMENT DURABLE

MISSION: TOGETHER. RESPONSIBLE.

Nous avons résumé notre engagement en faveur du développement durable dans notre **MISSION: TOGETHER. RESPONSIBLE**. Nous poursuivons également cette mission en évaluant nos produits, raison de la mise en place d'un système de classification. Ce système, notre **FIVE-DOT-MISSION**, rassemble en cinq catégories des facteurs influant en matière de développement durable. Notre but est ainsi d'aider nos partenaires dans leur décision d'achat et de mettre à leur disposition un système transparent qui traite de l'utilisation des matériaux, de l'empreinte carbone, de la durée de vie et du recyclage, un aspect particulièrement important pour nos produits. Notre FIVE-DOT-MISSION évalue un produit sur la base de cinq catégories, attribue ensuite des points par catégorie, pour finir le produit reçoit un des cinq points (DOTs) colorés. Nous obtenons par ce biais une logique d'évaluation transparente et rapide, qui constituera également pour 3A Composites, un indicateur d'innovation et d'amélioration des produits.

## LES CATÉGORIES FIVE-DOT SONT :



### 1. CONTENU BIOSOURCÉ

Pour fabriquer nos panneaux, nous utilisons, selon le produit, différentes matières premières. Nous considérons ici le pourcentage de matières premières renouvelables utilisées dans nos produits. Notre souhait est d'augmenter ce pourcentage chaque fois que cela est approprié et possible.



### 2. POURCENTAGE DE MATIÈRE RECYCLÉE

L'industrie recherche des matières premières issues du recyclage pouvant être utilisées dans la fabrication de nouveaux produits. Il est également primordial que les exigences en matière de classement feu, de transformation, de fonctionnalité et d'aspect ne soient pas perdues à cause des matériaux recyclés. Nous travaillons constamment à l'extension de notre réseau d'entreprises de recyclage afin d'augmenter les taux de réutilisation des matériaux. Dans cette catégorie, nous prenons en compte la part de matières premières recyclées de qualité premium utilisée dans la production de nos produits.



### 3. EMPREINTE CARBONE

Dans cette catégorie, nous considérons les kg éq. CO<sub>2</sub> par produit émis dans l'environnement pendant la fabrication du produit (cradle-to-gate) selon la norme EN 15804+A2 (A1-A3). Nous calculons l'empreinte carbone (Carbon Footprint) de nos produits conformément aux normes ISO 14040 et 14044 pour l'analyse du cycle de vie (ACV) à l'aide du programme de calcul Helix d'Ecochain Technologies B.V. ainsi que des jeux de données ACV actuels disponibles d'Ecoinvent ou de bases de données comparables. Sur demande, nous pouvons vo-

lontiers vous fournir le document spécifique à l'empreinte carbone : l'évaluation du cycle de vie (LCA).



### 4. DURÉE DE VIE DU PRODUIT

Les panneaux en plastique et les panneaux composites que nous produisons sont utilisés par nos clients sur le long terme et contribuent ainsi activement à économiser les ressources en servant d'alternative aux produits à durée de vie courte. Nous indiquons ici une durée de vie moyenne de nos panneaux qui varie en fonction de la nature du matériau et peut aller d'environ 1 an à plus de 30 ans.



### 5. RECYCLABILITÉ

L'un des aspects les plus importants d'une action durable est d'économiser les matières premières et d'éviter les déchets, dans le but de contribuer au maintien des ressources. Dans cette catégorie d'évaluation, nous indiquons, contrairement à notre deuxième catégorie "Pourcentage de matière recyclée", les possibilités de valorisation de nos panneaux après utilisation. Pour le papier et les métaux, par exemple, il existe divers circuits de recyclage établis. Sur certains de nos sites, il existe déjà la possibilité de nous retourner les matériaux, de sorte qu'ils puissent être transformés en nouveaux produits. En tant qu'entreprise, le recyclage thermique pour la production d'énergie ne nous semble pas suffisamment durable, c'est pourquoi il n'est pas considéré dans le cadre de notre classification FIVE-DOT. En revanche, nous travaillons activement avec plusieurs partenaires à l'établissement de solutions de recyclage durables et tournées vers l'avenir de l'économie circulaire.

Dans chacune des catégories présentées, il est possible d'obtenir jusqu'à 3 points, ce qui donne un total maximum de 15 points. En fonction du nombre total de points obtenus (1-15), la classification FIVE-DOT est effectuée à l'aide du dégradé de couleurs suivant :



1 – 4



5 – 6



7 – 8



9 – 10



11 – 15

Nous accordons une place importante à la transparence ! Nous vérifierons chaque année l'évaluation des produits et nous indiquerons les domaines d'amélioration possibles. Nous nous sommes fixés pour objectif, d'ici 2028, de réaliser 80 % de notre chiffre d'affaires avec des produits qui obtiennent une note ≥ 7 points dans la classification FIVE-DOT.

Engagez-vous avec nous dans une mission durable!

mission  
TOGETHER. RESPONSIBLE.

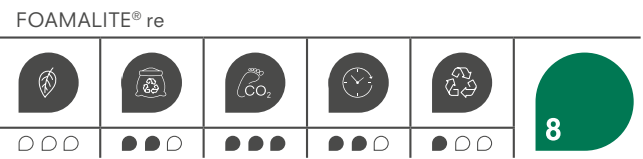
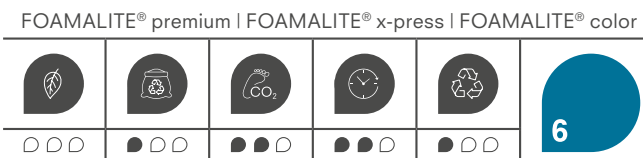


Restaurant Chelsea Garden, Royaume Uni | Habillage mural en FOAMALITE® color noir

# DÉVELOPPEMENT DURABLE

## FOAMALITE® FIVE-DOT-MISSION

FOAMALITE®, les panneaux en PVC rigide expansé pour le domaine de la communication visuelle, a été évalué par nos soins selon les catégories décrites précédemment. FOAMALITE® premium, FOAMALITE® x-press et FOAMALITE® color obtiennent actuellement un total de 6 points dans la classification, FOAMALITE® plus obtient un total de 7 points et FOAMALITE® re obtient un total de 8 points.



**POURCENTAGE DE MATIÈRE RECYCLÉE**

Pour la fabrication de nos panneaux FOAMALITE®, nous utilisons déjà nos propres déchets de production, qui sont utilisés pour la fabrication de nouveaux panneaux. L'objectif étant d'augmenter encore plus la part de déchets recyclés à l'avenir. FOAMALITE® re est fabriqué en utilisant une proportion de déchets post-industriels (PIR) et post-consommation (PCR), provenant à la fois d'applications finales et de la transformation. La part recyclée est actuellement d'environ 30 %, en raison de la disponibilité limitée des matériaux recyclés. Les déchets de panneaux PVC imprimés et purs pourront donc également retrouver leur chemin dans le cycle de production. Avec FOAMALITE® plus, nous avons également au sein de notre gamme un produit qui est composé de surfaces blanches de haute qualité et d'un noyau recyclé noir, ce qui confère à l'ensemble du panneaux un taux de recyclage élevé.

**EMPREINTE CARBONE**

La structure cellulaire expansée unique des panneaux FOAMALITE® offre des avantages en termes de poids tout en assurant un haut niveau de stabilité. Cet aspect permet d'utiliser moins de ressources pour la fabrication, réduisant la part de CO<sub>2</sub> liée au matériau. En utilisant des déchets de panneaux en PVC dans la fabrication de FOAMALITE®, la proportion de nouvelles matières premières est réduite, contribuant ainsi à la diminution des émissions de CO<sub>2</sub> et à la réduction des déchets.

**DURÉE DE VIE DU PRODUIT**

Nos panneaux FOAMALITE® sont fabriqués en PVC, une matière plastique durable et très robuste qui, outre ses excellentes propriétés à long terme, dispose d'une bonne résistance aux agents chimiques, d'une excellente résistance aux intempéries et est connue pour être difficilement inflammable.

FOAMALITE® premium est utilisé en particulier pour des applications de long terme dans le domaine de la communication visuelle et du design d'intérieur. FOAMALITE® x-press, FOAMALITE® re et FOAMALITE® plus sont des panneaux de haute qualité utilisés pour des applications de moyen terme dans le domaine de la signalétique et de l'impression en intérieur et en extérieur. FOAMALITE® color dispose d'un large choix de couleurs et est idéal à moyen terme dans les secteurs de l'agencement de magasins et du design.

**RECYCLABILITÉ**

Toute la gamme de produits FOAMALITE® peut être recyclée et réutilisée. Il est primordial pour nous de traiter les déchets de production en interne et de les réutiliser pour de nouvelles productions. FOAMALITE® re est disponible en version standard sans film de protection, facilitant le recyclage des chutes de panneaux. De plus, 3A Composites travaille en étroite collaboration avec des entreprises spécialisées afin de développer davantage les possibilités de collecte et de traitement des déchets des panneaux PVC de nos clients.

Laissez-vous inspirer dans pages qui suivent par la gamme FOAMALITE®.



# FOAMALITE<sup>®</sup> premium

## LE PANNEAU AUX NOMBREUSES POSSIBILITÉS D'APPLICATIONS DANS LE DOMAINE DU DISPLAY.

FOAMALITE<sup>®</sup> premium est un panneau PVC de haute qualité en mousse rigide légèrement expansée offrant des possibilités d'utilisation extrêmement nombreuses. La combinaison d'un poids léger et d'une excellente stabilité dimensionnelle, fait de ce panneau display un support parfait pour toutes les applications structurales.

En raison de sa structure cellulaire fine et de sa qualité de surface lisse, FOAMALITE<sup>®</sup> premium est le choix préféré des fabricants d'enseignes, constructeurs de stands et imprimeurs. La dureté de surface améliorée garantit une performance fiable et d'excellents résultats. Avec sa surface robuste et sa longue durée de vie, ce matériau convient aussi bien aux applications intérieures qu'extérieures.

FOAMALITE<sup>®</sup> premium peut être usiné ainsi que thermoformé pour des applications 3D.

FOAMALITE<sup>®</sup> premium offre une large gamme d'épaisseurs (1 – 19 mm) et de formats. Le comportement au feu est conforme à la classe DIN EN 13501-1 : C-s3, d0 (1 – 10 mm), DIN EN 13501-1 : B-s2, d0 (1 – 3 mm) ainsi que NF P 92-501 : M1 (1 – 10 mm).

Domaines d'application :  
Signalétique et displays | PLV | Sérigraphie | Impression numérique | Stands d'expositions | Agencement de magasins | Habillages muraux et cloisons de séparation | Architecture intérieure

### PROPRIÉTÉS

- Panneau utilisable universellement pour toutes les applications display
- Forte stabilité dimensionnelle
- Qualité de surface lisse et haute dureté de surface
- Usinage simple
- Un grand choix de formats et d'épaisseurs standards est disponible

### USINAGE

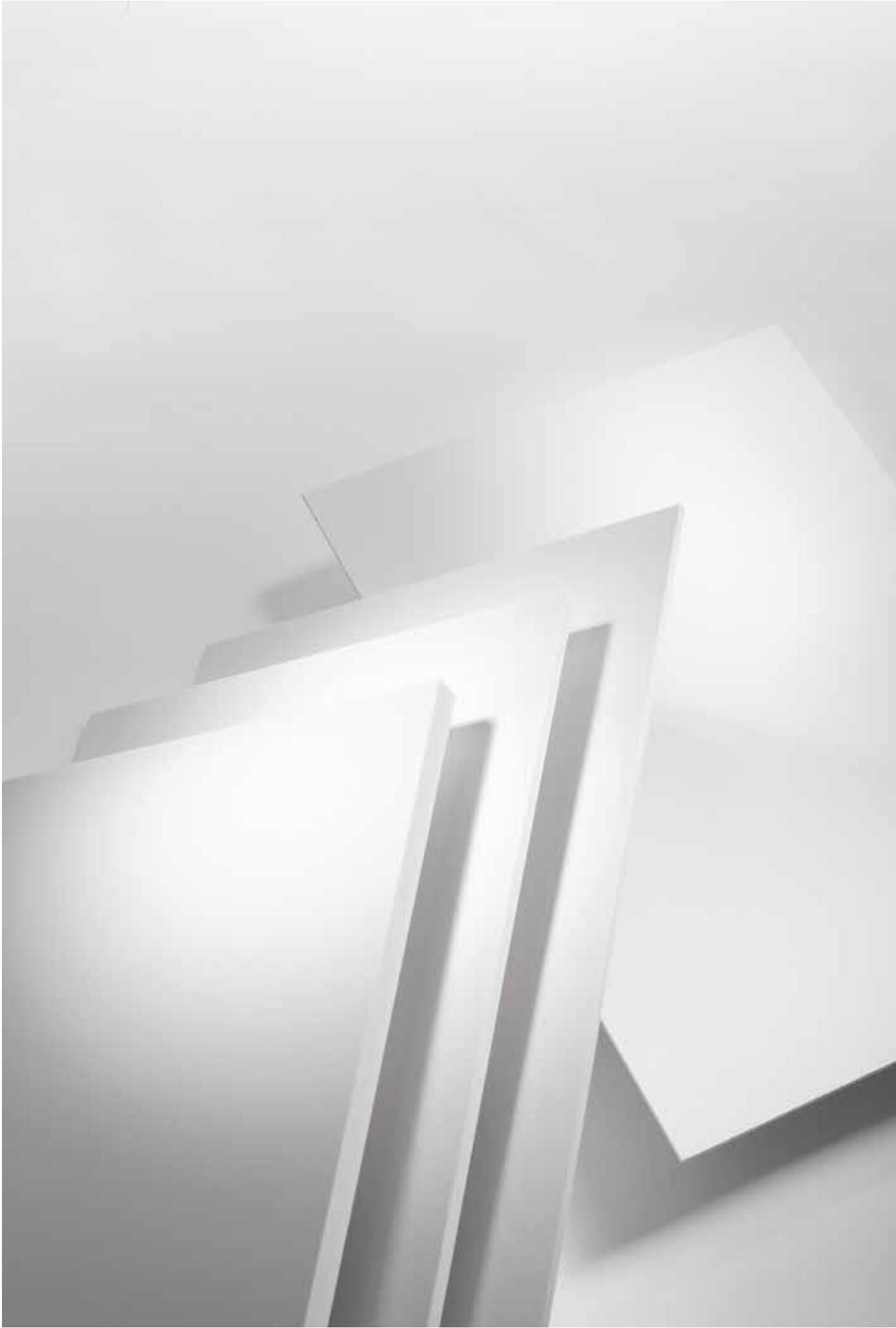
- Impression (Impression numérique directe/Sérigraphie)
- Vernir | Peindre | Pulvériser
- Laminage | Contrecollage
- Découpe (cutter/CNC/jet d'eau)
- Sciage | Découpe
- Former par fraisage
- Poinçonnage
- Pliage (rainure en V) | Pliage à froid
- Cintrage à chaud | Pliage à chaud
- Formage à chaud | Thermoformage
- Laminage à froid | Cintrage au laminoir
- Coller
- Vis
- Perçage

### APPLICATIONS

- Displays (PLV)
- Signalétique | Lettrage
- Corporate Identity
- Aménagement de magasins | Agencement de vitrines
- Design intérieur | Fabrication de meubles
- Construction de stands | Technique d'exposition
- Modélisme | Bricolage
- Campagnes de promotion court-terme
- Applications du secteur santé
- Secteur du bâtiment



Blanc



# FOAMALITE® x-press

LE CHOIX PRÉFÉRÉ DES IMPRIMEURS.

FOAMALITE® x-press est un panneau PVC en mousse rigide expansée particulièrement léger et facile à utiliser. Grâce à sa surface blanche, lisse et plane, c’est le panneau parfait pour d’excellents résultats d’impression. En raison de son niveau de blancheur, FOAMALITE® x-press garantit une très haute fidélité des couleurs. Par ailleurs, le panneau se caractérise par une surface irréprochable et une rugosité uniforme, spécialement conçue pour une adhésion parfaite des encres à UV.

FOAMALITE® x-press est doté d'une bonne stabilité dimensionnelle et convient aux applications à plat. FOAMALITE® x-press peut être imprimé directement sans prétraitement. Le produit est fourni de manière standard avec un film de protection en polyéthylène sur une face. Le film peut être retiré proprement.

Le comportement au feu est conforme à la classe DIN EN 13501-1 : C-s3, d0 (2 – 10 mm); DIN EN 13501-1 : B-s2, d0 (2 – 3 mm) ainsi que NFP 92-501: M1 (2 – 10 mm).

## PROPRIÉTÉS

- Des surfaces lisses et blanches pour des résultats d’impression excellents
- Prêt à l’utilisation immédiate
- Adhésion des encres et fidélité de couleurs optimale
- Bonne stabilité dimensionnelle des panneaux
- Adapté aux applications plates

## APPLICATIONS

- Signalétique | Lettrage
- Construction de stands | Technique d’exposition
- Modélisme | Bricolage
- Campagnes de promotion court-terme

## USINAGE

- Impression (Impression numérique directe/Sérigraphie)
- Vernir | Peindre | Pulvériser
- Laminage | Contrecollage
- Découpe (cutter/CNC/jet d’eau)
- Sciage | Découpe
- Former par fraisage
- Coller
- Perçage
- Rivets



Blanc





# FOAMALITE® color

LE PANNEAU CRÉATIF AUX COULEURS ÉCLATANTES.

FOAMALITE® color complète la famille de produits FOAMALITE® avec un choix de neuf couleurs intenses. Le panneau en mousse rigide uniformément colorée offre une fidélité maximale des couleurs sous tous les angles et une grande rigidité. FOAMALITE® color permet aux designers la conception d'un large éventail de solutions colorées dans le domaine de la communication visuelle. C'est le matériau idéal là où un effet de couleur puissant doit mettre en avant un message publicitaire. FOAMALITE® convient à un usage intérieur et à un usage extérieur saisonnier.

Un usinage mécanique simple avec les outils standard de transformation du bois et du plastique est possible. Le comportement au feu est conforme à la classe : DIN EN 13501-1 : C-s3, d0 (3 – 10 mm); NFP 92-501 : M1 (3 – 10 mm).

## PROPRIÉTÉS

- Neuf couleurs aux effets intenses
- Matériau coloré uniformément
- Homogénéité maximale des couleurs sur toute la surface du panneau

## USINAGE

- Impression (Impression numérique directe/Sérigraphie)
- Vernir | Peindre | Pulvériser
- Laminage | Contrecollage
- Découpe (cutter/CNC/jet d'eau)
- Sciage | Découpe
- Former par fraisage
- Poinçonnage
- Pliage (rainure en V) | Pliage à froid
- Formage à chaud | Thermoformage
- Laminage à froid | Cintrage au laminoir
- Coller
- Perçage

## APPLICATIONS

- Displays (PLV)
- Signalétique | Lettrage
- Corporate Identity
- Aménagement de magasins | Agencement de vitrines
- Cloisons de séparation | Habillages
- Construction de stands | Technique d'exposition
- Modélisme | Bricolage
- Campagnes de promotion court-terme



Jaune clair



Rouge



Vert



Jaune foncé



Bleu clair



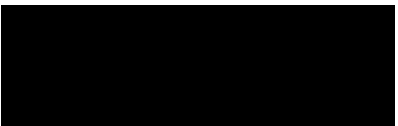
Gris



Orange



Bleu foncé



Noir



# FOAMALITE® re

## LA PANNEAU EN PVC RIGIDE EXPANSÉ AVEC CONTENU RECYCLÉ.

FOAMALITE® re est un panneau léger en PVC rigide expansé contenant environ 30 % de matière recyclée à base de déchets post-industriels (PIR) et post-consommation (PCR). La surface unique, lisse et d'un blanc naturel fait de FOAMALITE® re le matériau préféré pour les campagnes d'impression publicitaire de grande envergure, où la notion d'éco-responsabilité est prioritaire.

Comme la matière première du recyclat est fabriquée à partir de panneaux en PVC usagés ou imprimés et de chutes de découpe, des pigments seront visibles dans le produit final par le biais d'inclusions de couleur. De légères variations de couleur peuvent ainsi apparaître entre différentes séries de production, selon la couleur dominante de la matière recyclée.

FOAMALITE® re se distingue par les propriétés connues d'un panneau en PVC rigide expansé; une bonne stabilité dimensionnelle et idéal pour les applications intérieures et extérieures à plat. Grâce à sa surface très plane, les plaques peuvent être imprimées en recto-verso. Le comportement au feu est conforme à la norme DIN EN 13501-1: C-s3, d0 (3 mm et 5 mm).

Les panneaux en PVC rigide expansé sont un excellent choix pour maintenir les substrats d'impression dans le cycle. FOAMALITE® re est disponible dans sa version standard sans film de protection, ce qui simplifie le processus de recyclage ultérieur.

### PROPRIÉTÉS

- Fabriqué avec environ 30 % de matière recyclée provenant de déchets PIR/PCR.
- Surfaces uniques, blanches naturelles et planes de haute qualité.
- Les pigments sont visibles sur la surface en raison de la présence de couleur dans la matière recyclée.
- Convient pour des applications intérieures et extérieures planes

### APPLICATIONS

- Signalétique | Lettrage
- Construction de stands | Technique d'exposition
- Modélisme | Bricolage
- Campagnes de promotion court-terme

### USINAGE

- Impression (Impression numérique directe/ Impression par sublimation)
- Revêtement par poudrage
- Laminage | Contrecollage
- Découpe (cutter/laser de bonne qualité optique)
- Sciage | Découpe
- Laminage à froid | Cintrage au laminoir
- Soudage à air chaud
- Vis



Blanc naturel



# FOAMALITE® plus

LE PANNEAU EN PVC RIGIDE EXPANSÉ AVEC UN NOYAU RECYCLÉ.

FOAMALITE® plus est un panneau PVC en mousse rigide coextrudée constitué de surfaces blanches de haute qualité et d'un noyau recyclé noir permettant à l'ensemble du panneau d'atteindre un taux de recyclage élevé.

En raison de la co-extrusion du noyau et des couches supérieures, le panneau se dote d'une résistance et d'une rigidité à la flexion nettement plus élevée qu'un panneau en PVC rigide expansé conventionnel. Les surfaces blanches rigides, régulières et brillantes assurent une résistance aux rayures et une rigidité supplémentaires.

En raison de sa haute densité et de sa surface uniforme, FOAMALITE® plus convient parfaitement à une multitude d'applications dans le domaine de la signalétique et de l'impression. Son utilisation est également appropriée en extérieur. En outre, FOAMALITE® plus peut également convenir pour la gravure décorative (graphiques noirs dans un environnement blanc).

Le comportement au feu est conforme à la classe : NFP 92-501 : M1 (5 et 10 mm).

## PROPRIÉTÉS

- Surface uniforme blanche
- Rigidité et résistance à la flexion plus élevées par rapport aux panneaux en PVC rigide expansé conventionnels
- Noyau recyclé

## USINAGE

- Impression (Impression numérique directe/Sérigraphie)
- Vernir | Peindre | Pulvériser
- Laminage | Contrecollage
- Découpe (CNC/jet d'eau)
- Sciage | Découpe
- Former par fraisage
- Pliage (rainure en V) | Pliage à froid
- Coller
- Vis
- Perçage
- Rivets

## APPLICATIONS

- Displays (PLV)
- Signalétique | Lettrage
- Corporate Identity
- Aménagement de magasins | Agencement de vitrines
- Design intérieur | Fabrication de meubles
- Cloisons de séparation | Habillages
- Construction de stands | Technique d'exposition
- Modélisme | Bricolage
- Campagnes de promotion court-terme



Surfaces blanches, noyau noir recyclé









**RHS CHELSEA**

**GARDEN PRODUCT  
OF THE YEAR 2020**

**F I N A L I S T**





