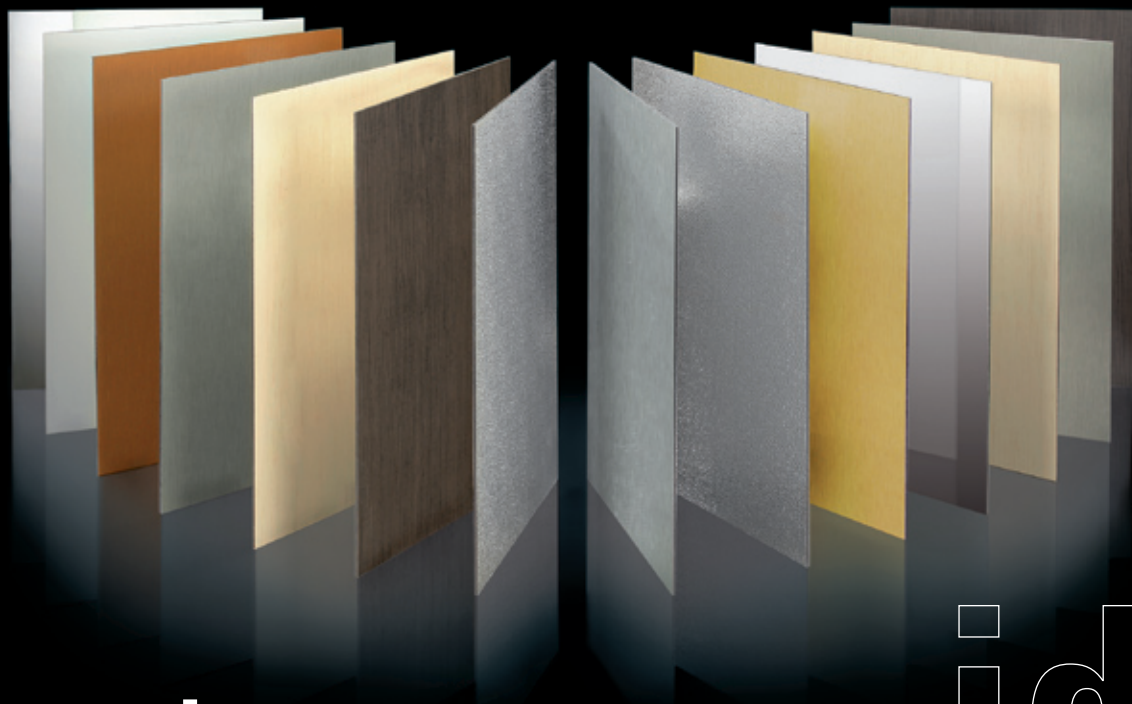


DIBOND®

stile **design**

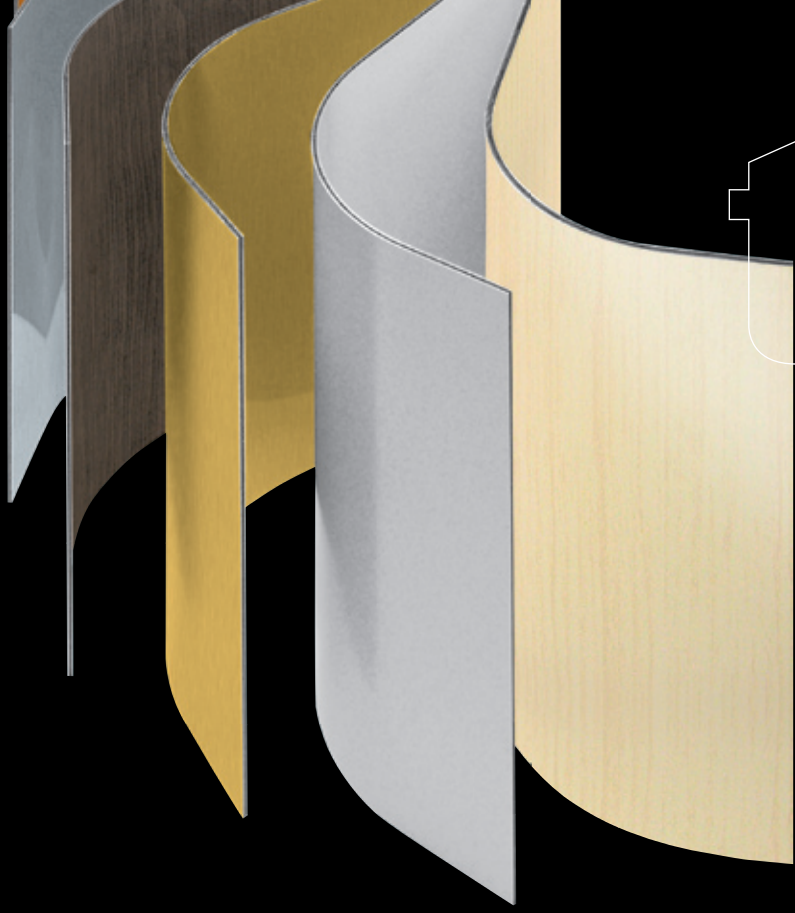


trend

idea
design



stile
tendenza



idea
trend

design stile

trend
stile

tendenza

idea
tendenza

DIBOND® ...

... è stato sviluppato da circa 20 anni del inventore del pannello composito d'alluminio, originariamente per il segmento del mercato della pubblicità e delle insegne.

Negli ultimi anni i prodotti DIBOND® hanno preso anche altre direzioni e conquistato nuove domande d'applicazione. Le superfici decorative della qualità DIBOND® sono sempre di più richieste ed utilizzate nei settori design, costruzione di mobili, ristrutturazione d'interni, decorazione interna, creazione di espositori e stands.

desi stile

3A COMPOSITES lavora continuamente per sviluppare la gamma prodotti e facciamo attenzione che il design non sia solo una funzione estetica ma che si possa riempire anche di contenuti tecnico/pratici.

E' per questo che la qualità e le possibilità di lavorazione del prodotto sono altrettanto importanti come le finiture, il colore, la forma e la funzionalità

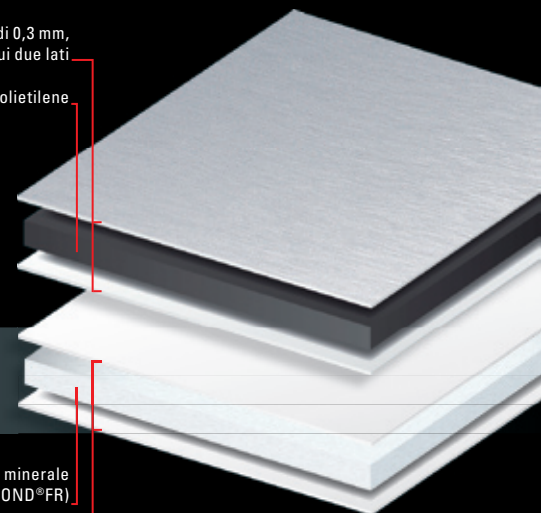
Noi vi proponiamo in questa brochure una descrizione dei materiali principalmente usati nel mondo del Design.

Lamina d'alluminio di 0,3 mm,
film di protezione sui due lati

Nucleo in polietilene

Nucleo minerale
(DIBOND®FR)

Lamina d'alluminio di 0,3 mm,
film di protezione sui due lati

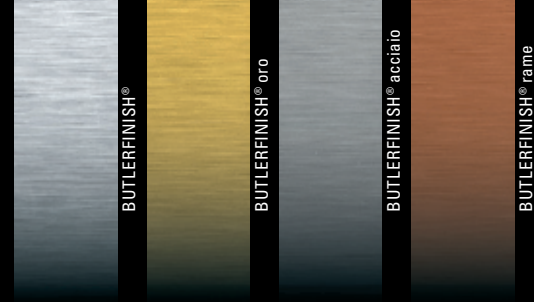


stile

BUTLERFINISH®

L'aspetto "spazzolato" caratteristico del BUTLERFINISH® è dovuto a un procedimento speciale di "spazzolatura" della lamiera d'alluminio che viene in seguito a pre/verniciata a forno con una vernice trasparente.

Questa superficie dall'aspetto in alluminio spazzolato conferisce esclusività e individualità alle pareti di negozi e magazzini, mobili, presentazioni prodotto ed altri pannelli pubblicitari. All'interno o all'esterno, in 2D o in 3D, grazie alle diverse possibilità di lavorazione, come la fresatura, la piegatura, la punzonatura, la sagomatura con calandra a rulli, voi otterrete sempre degli effetti estetici e un design creativo.



L'aspetto "spazzolato" è disponibile nelle varianti alluminio naturale, cuoio e acciaio.

In sintesi:

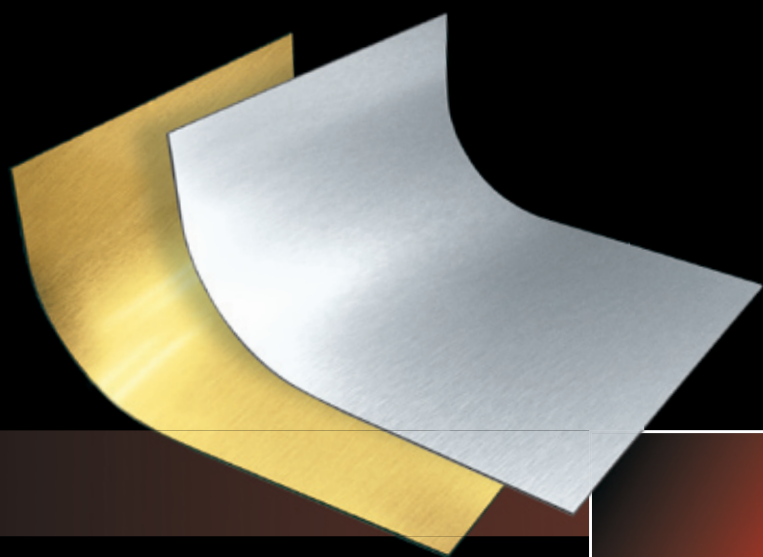
- Superficie laminata con effetto "spazzolato"
- Struttura particolare
- Eccellenti risultati di stampa in serigrafia ed in digitale.
- Superficie laccata con vernice (le vernici pigmentate hanno una scarsa resistenza agli UV)
- Ottimi parametri di lavorazione

Il BUTLERFINISH® è disponibile nelle seguenti specifiche:

Fronte: BUTLERFINISH®, Retro: alluminio opaco con vernice trasparente

Altezza	1250			1500		
Lunghezza	2500	3050	4050	2500	3050	4050
Spessore 2	■	■	■	■	■	■
3	■	■	■	■	■	■
4	■	■	■	■	■	■

Formati espressi in mm



stile
design

DIBOND® eloxal

Eloxal 5µm

Eloxal 10µm

Le superfici del DIBOND® eloxal sono rivestite per mezzo di un procedimento di lavorazione di uno strato d'anodizzazione di 5 µm o 10 µm di spessore e sono quindi considerevolmente più dure rispetto alle superfici con vernice laccate.

Il DIBOND® eloxal grazie alla sua resistenza alla corrosione ed alle sue superfici dure, può essere utilizzato dove è necessario avere una particolare robustezza. L'effetto metallico particolarmente autentico del materiale conferisce alle applicazioni per interno una resa ottica particolarmente qualitativa.

Il DIBOND® eloxal è anche utilizzato come pannello decorativo per negozi, magazzini, stands, in arredamento, in PLV, presentazione prodotti e banconi reception.

Per quanto riguarda la lavorazione il DIBOND® eloxal può essere usato come il DIBOND® standard. Per la piegatura a rulli bisogna tuttavia cercare di fare raggi di curvatura non troppo stretti in modo da non microfessurare lo strato d'anodizzazione. Per la piegatura, onde evitare questa problematica è preferibile usare DIBOND® con superfici pre/verniciate.

In sintesi:

- Entrambe le superfici anodizzate
- Resistenza all'attrito ed ai graffi
- Nessuna traccia di ditate sulla superficie.
- Stampabile in serigrafia
- Per applicazioni in interno

Il DIBOND® eloxal 5 µm è disponibile nelle seguenti specifiche:

Altezza	1 250	
Lunghezza	2 500	3 050
Spessore	3	4
	■	■
	■	■

Fronte: anodizzato 5 µm
Retro: anodizzato 5 µm
(alluminio in colore naturale)

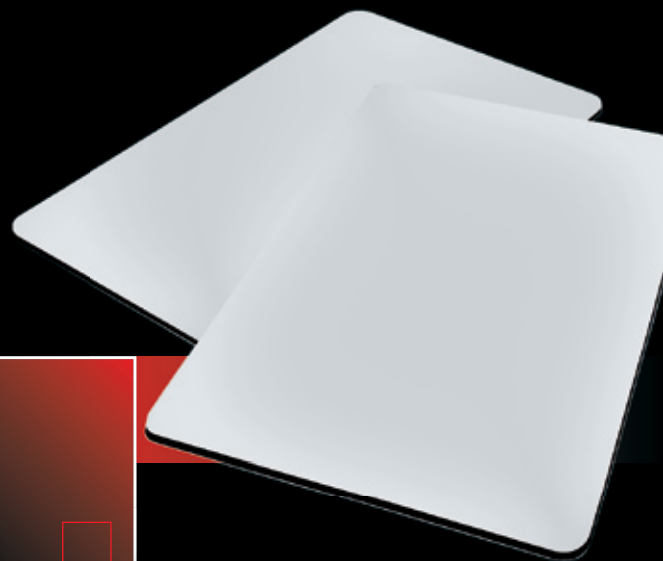
Formati espressi in mm

Il DIBOND® eloxal 10 µm è disponibile nelle seguenti specifiche:

Altezza	1 500	
Lunghezza	3 100	4 100
Spessore	2	3
	■	■
	■	■
	■	■
	■	■

Fronte: anodizzato 10 µm
Retro: anodizzato 10 µm
(alluminio in colore naturale)

Formati espressi in mm



tendenza

trend

DIBOND® stucco

Il DIBOND® stucco deve il suo aspetto caratteristico ad un rivestimento in lamiera d'alluminio martellata che in seguito viene levigata ed anodizzata. Grazie a questa lavorazione, la superficie non è solamente molto resistente ma anche compatibile con applicazione nel settore alimentare.

L'irregolarità della superficie del DIBOND® stucco gli conferisce un effetto ottico in 3D, che lo rende particolarmente lucido e attraente. Grazie al DIBOND® stucco le vostre decorazioni, i vostri muri rivestiti, i vostri montaggi interni, i vostri banconi reception saranno veramente messi in risalto.

Il DIBOND® stucco si lavora nello stesso modo del DIBOND® standard, infatti, si lascia facilmente sezionare, tagliare, fresare, piegare e trasformare in 3D. In virtù della struttura

della sua superficie, il DIBOND® stucco non può tuttavia essere stampato, laminato e fresato su macchine CNC. Per la sua particolare finitura per quanto riguarda l'incollaggio o l'assemblaggio bisogna tenere conto di altri parametri.

In sintesi:

- Struttura particolare: lamiera con rivestimento martellato, levigata e anodizzata
- Effetto 3D dovuto all'irregolarità della superficie
- Particolarmente riflettente
- Resistenza ai graffi
- Adatto ad applicazioni interne

Il DIBOND® stucco è disponibile nelle seguenti specifiche:

Fronte: stucco, Retro: alluminio opaco con vernice trasparente

Altezza	1 250	
Lunghezza	3 050	4 050
Spessore		
2	■	■
3	■	■
4	■	■

Formati espressi in mm

idea
tenden

tenden

DIBOND®FR

FR

Nei luoghi pubblici, il bisogno di misure di sicurezza è in aumento. Un punto importante: il comportamento al fuoco dei materiali utilizzati. Il DIBOND®FR è composto di lamiere rivestite d'alluminio con all'interno un nucleo minerale, il composito che si ottiene ha una classificazione al fuoco denominata "difficilmente infiammabile".

La classificazione al fuoco del DIBOND®FR è ottenuta semplicemente grazie al suo nucleo in materiale minerale, senza additivi di prodotti alogeni ritardanti, quindi non tossico.

Il DIBOND®FR è utilizzato là dove c'è l'esigenza che la protezione al fuoco sia elevata: aeroporti, sale espositive, centri commerciali, locali pubblici, pannelli pubblicitari per interni, rivestimenti interni, sistema di segnaletica direzionale all'interno o più semplicemente per il display e le insegne.

Il DIBOND®FR può essere lavorato nello stesso modo del DIBOND® standard (eccezion fatta per la saldatura ad aria calda che non è realizzabile) e può essere utilizzato per lavorazioni in 3D.

In sintesi:

- "Difficilmente infiammabile" con classificazione al fuoco B s1, d0 secondo le nuove normative europee EN 1350-1.
- Nucleo in composito minerale, senza rilascio di sostanze alogene ritardanti, quindi non tossico
- Tutte le possibilità di lavorazione conosciute per il DIBOND® (tranne la saldatura ad aria calda).
- Ottimo comportamento alla piegatura ed alla fresatura

Il DIBOND®FR è disponibile nelle seguenti specifiche:

Fronte: bianco platino, Retro: bianco platino

Altezza	1500	
Lunghezza	3050	4050
Spessore		
2	■	■
3	■	■
4	■	■

Formati espressi in mm

design
trend

DIBOND®decor

Il DIBOND®decor è un pannello composito d'alluminio con differenti superfici con finitura color legno. Il DIBOND®decor è utilizzato nelle ristrutturazioni e nella decorazione di punti vendita, ma anche nella fabbricazione di mobili, nella costruzione di stand e nel settore pubblicità, dove la combinazione tra la finitura tipo legno e la lavorazione creativa sono richieste. Grazie alla possibilità di essere stampato sia in serigrafia sia in digitale, il DIBOND®decor diventa un supporto ideale per i vostri messaggi pubblicitari. A differenza del legno naturale, il DIBOND®decor non è sensibile all'umidità né alle variazioni di temperatura e quindi può essere utilizzato per lungo tempo in esterno. Vantaggio considerevole: la sua stabilità dimensionale! Il legno "si muove", il DIBOND® molto meno. In più: non ha bisogno di manutenzione, nessun lavoro di limatura, verniciatura, riparazione! Le creazioni in 3D sono realizzabili, così come tutte le lavorazioni e trasformazioni già conosciute per DIBOND®, come la curvatura, la fresatura, la piegatura ed il



taglio. In particolare la facilità della curvatura rappresenta un vantaggio considerevole rispetto al legno naturale, che può consentire ad esempio il rivestimento di colonne o la fabbricazione di mobili. Un esempio pratico: per realizzare un rivestimento di un pilastro o di una colonna in DIBOND®decor, sarà sufficiente fresare il materiale, trasportarlo in lastra ancora piana sul luogo d'installazione e piegarlo nella forma desiderata direttamente in cantiere. Tutto semplicemente e senza trasporti difficoltosi.

In sintesi:

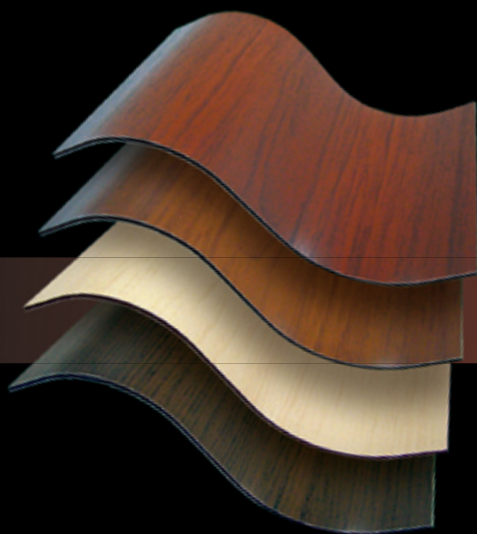
- Resistenza alle temperature da -50°C a +80°C
- Il peso ridotto rispetto al legno naturale riduce i problemi di trasporto, di montaggio ed i costi di manutenzione
- Può essere stampato in serigrafia ed in stampa digitale diretta
- Facile da trasformare e da piegare con calandra a rulli
- Nessuna manutenzione

Il DIBOND®decor è disponibile nelle seguenti specifiche:

Fronte: finitura color legno, Retro: alluminio opaco con vernice trasparente

Altezza	1500
Lunghezza	3050
Spessore 2	■
3	■
4	■

Formati espressi in mm



idea
tendenza

DIBOND®mirror

La superficie del DIBOND®mirror per il mercato della comunicazione offre praticamente la stessa qualità di riflessione di uno specchio tradizionale ma è infrangibile ed ha la metà del peso. Il DIBOND®mirror apporta luce e trasparenza in interno ed è dunque il prodotto di prima scelta nell'allestimento di negozi, hotels, bar e luoghi di svago, ma è anche ottimale per gli stands espositivi e i luoghi pubblici, dove la sicurezza è una necessità. Grazie alla sua stampabilità in serigrafia, in digitale o con stampa laser, il DIBOND®mirror possiede la stessa praticità e caratteristiche di trasformazione del DIBOND® standard, tuttavia la curvatura e la piegatura sono limitate. Il DIBOND®mirror segna dei punti a suo favore rispetto alle varianti specchio in plastica, in quanto non si sfalda durante il taglio. In più, il DIBOND®mirror non ha la fragilità di uno specchio, che si spacca facilmente nel caso

venga fissato in modo troppo stretto. E' anche più resistente rispetto agli specchi in acrilico, che tendono a deformarsi nei punti di fissaggio.

In sintesi:

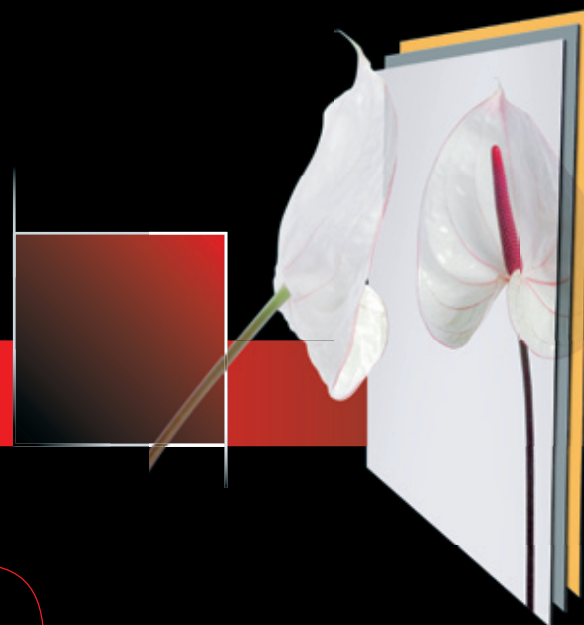
- Qualità di riflessione molto vicine a quelle di uno specchio in vetro
- Infrangibilità e leggerezza: vantaggi di manutenzione, trasporto e montaggio
- Il mirror non si sfalda durante il taglio
- Insensibile alla pressione rispetto al vetro o all'acrilico: nessuna deformazione nei punti di fissaggio
- Stampabile in serigrafia ed in digitale
- Due varianti disponibili: per interno e per l'esterno

Il DIBOND®mirror è disponibile nelle seguenti specifiche:

Fronte: finitura specchio, Retro: alluminio opaco con vernice trasparente

Altezza	1 250		
Lunghezza	2 500	3 050	4 050
Spessore 3	■	■	■
4	■	■	■

Formati espressi in mm



stila

DIBOND® digital

Digitale

Il DIBOND® digital è il primo pannello composito in alluminio realizzato specificatamente per la stampa digitale. Un sistema di laccatura speciale garantisce una migliore adesione degli inchiostri UV ed a solvente. La composizione della lacca e la perfetta planarità della superficie del DIBOND® digital permette la realizzazione di linee di stampa molto fini e precise, con velocità di stampa elevate.

I tests di stampa effettuati in collaborazione con i costruttori di macchine da stampa digitale hanno dato degli ottimi risultati. Risultati sorprendenti ha dato il test di adesione degli inchiostri sulla superficie del DIBOND® digital "Cross-Hatch-Test": valore 0. Lo spessore di soli 0,2mm permette in più d'avere una differenza ridotta tra la lastra e le teste di stampa. Il pannello è resistente agli UV ed a temperature fino ad 80°C, il che ne porta 2 vantaggi: una deformazione pressoché inesistente del pannello dovuta al calore delle lampade UV, il pannello è utilizzabile per lungo tempo in esterno. Il DIBOND® digital è indicato per la realizzazione dei pannelli per cantiere, segnaletica di qualità per esterno e per interno, campagne pubblicitarie, eventi di marketing e

stando espositivi, in quanto la sua perfetta planarità esclude tutte le imperfezioni dopo il montaggio. Contrariamente al DIBOND®, il DIBOND® digital ha delle lamiere di rivestimento di 0,2mm di spessore, l'ideale per delle applicazioni in piano. Per realizzazioni che devono essere eseguite in 3D dopo la stampa (per esempio fresatura/ piegatura) noi raccomandiamo di usare il DIBOND®. Ma anche DIBOND® digital può essere lavorato come il DIBOND® standard.

In sintesi:

- Lamiere d'alluminio di 0,2 mm di spessore
- Un sistema di laccatura speciale che garantisce un miglior aggrappaggio degli inchiostri
- Alta velocità d'esecuzione della stampa
- Resistente alle intemperie ed agli UV-utilizzabile all'esterno per lungo tempo anche stampato
- Eccellente risultato di stampa. Cross Hatch Test: valore 0
- Superfici regolari, piane e lisce con stabilità dimensionale elevata

Il DIBOND® digital è disponibile nelle seguenti specifiche:

Fronte: bianco, Retro: bianco

Altezza	1 250	1500
Lunghezza	2500	3050
Spessore 2	■	■
3	■	■

Formati espressi in mm



LAVORAZIONI



Sezionare



Rivettare



Laminazione con film auto/bi-adesivi



Tranciare



Avvitare



Sovra/laccatura



Punzonare



Saldare (saldatura ad aria calda e cordoncino)



Verniciare



Tagliare



Fissare



Curvare a freddo



Incollare



Piegare (scanalatura con sezione a V)



Serigrafia



Forare



Stampa digitale

Indicazioni e raccomandazioni:

Le tecniche di lavorazione qui enunciate riassumono tutte le varianti possibili di trasformazione con il DIBOND®. Queste non sono tuttavia valide per tutti i prodotti e tutte le superfici. Consultate le istruzioni di lavorazione specifiche per ogni prodotto. Noi vi raccomandiamo di consultare la nostra brochure specifica sulle lavorazioni. Nel caso occorran informazioni più specifiche il nostro servizio tecnico ed i nostri esperti sono a Vostra disposizione.

Le dimensioni indicate corrispondono ai formati standard fabbricati. Per formati speciali e su misura, vogliate consultare i distributori DIBOND®.



tendenza

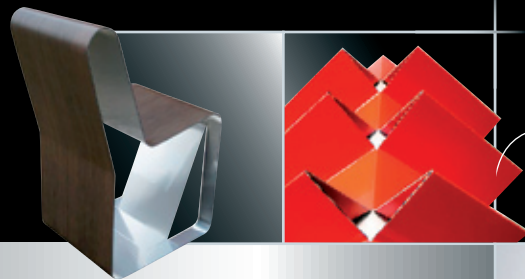
trend

design

stile design

idea^{stile}

trend ndenza



3A Composites GmbH
78224 Singen, Germania
Tel + 49 (0) 77 31 - 80 22 25
Fax + 49 (0) 77 31 - 80 21 05
display.eu@3AComposites.com
www.dibond.eu

stile design