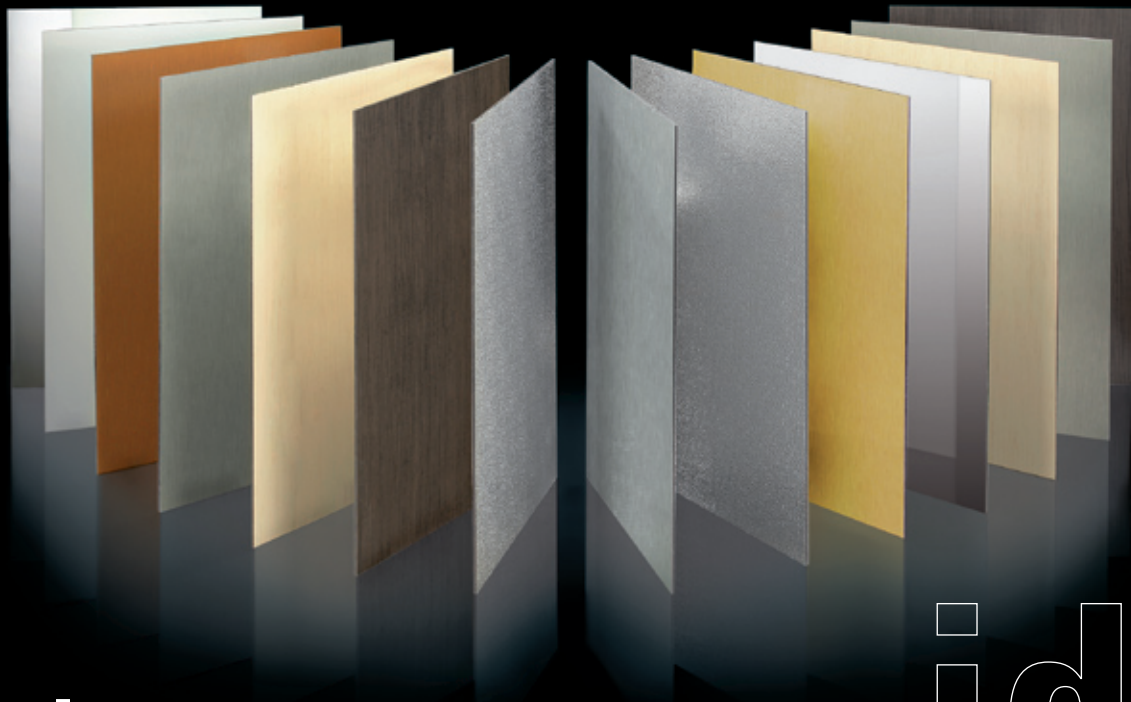


DIBOND®

style
design



éée
tendance

idée
design



style
accent



tendance **idée**

design style

tendance
style

accent

idée

accent

DIBOND® ...

... a été développé il y a presque 20 ans par l'inventeur du panneau composite aluminium à l'origine pour le segment de marché publicité et enseigne.

Ces dernières années, le produit DIBOND® a pris d'autres directions et conquis de nouveaux domaines d'applications. Les surfaces décoratives de qualité du DIBOND® sont de plus en plus demandées et utilisées particulièrement dans les segments design produit, meuble, aménagement et agencement de magasin, décoration intérieure, création d'exposition et de stand.

3A COMPOSITES travaille continuellement à l'élargissement de la gamme produit, et nous veillons à ce que le design n'ait pas seulement une fonction esthétique, mais qu'il remplisse aussi des aspects techniques pratiques.

C'est pourquoi la qualité et les possibilités d'usinage du produit ont autant d'importance que les aspects couleur, forme et fonctionnalité. Nous vous proposons dans cette brochure un aperçu des matériaux particulièrement conçus pour des applications orientées design.

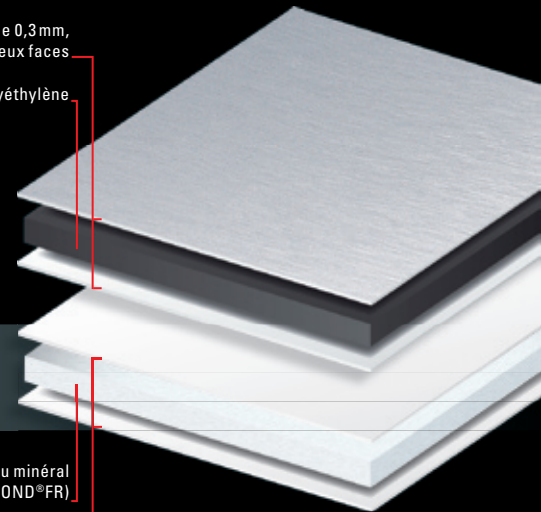
Qualité et design – laissez-vous inspirer!

Parement aluminium de 0,3 mm,
film de protection sur les deux faces

Noyau en polyéthylène

Noyau minéral
(DIBOND®FR)

Parement aluminium de 0,3 mm,
film de protection sur les deux faces

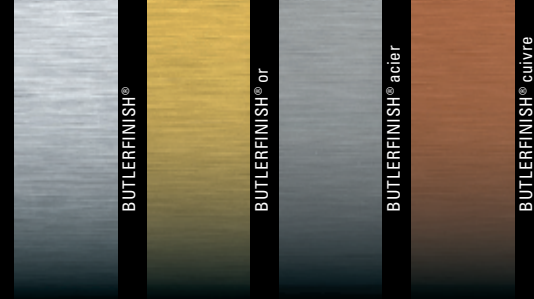


BUTLERFINISH®

L'aspect brossé caractéristique du BUTLERFINISH® est dû à un procédé spécial de laminage par brossage de la tôle aluminium qui est ensuite thermolaquée d'un vernis transparent.

Cette surface à optique aluminium brossé confère exclusivité et individualité aux agencements de magasin, meubles, présentoirs produit et autres panneaux publicitaires.

En intérieur comme en extérieur, en 2 ou 3D, grâce aux diverses possibilités d'usinage, comme le fraisage, pliage, cintrage, roulage, vous obtenez toujours des effets esthétiques et des designs créatifs.



L'aspect brossé est disponible dans les variantes aluminium naturel, or, cuivre et acier.

En résumé :

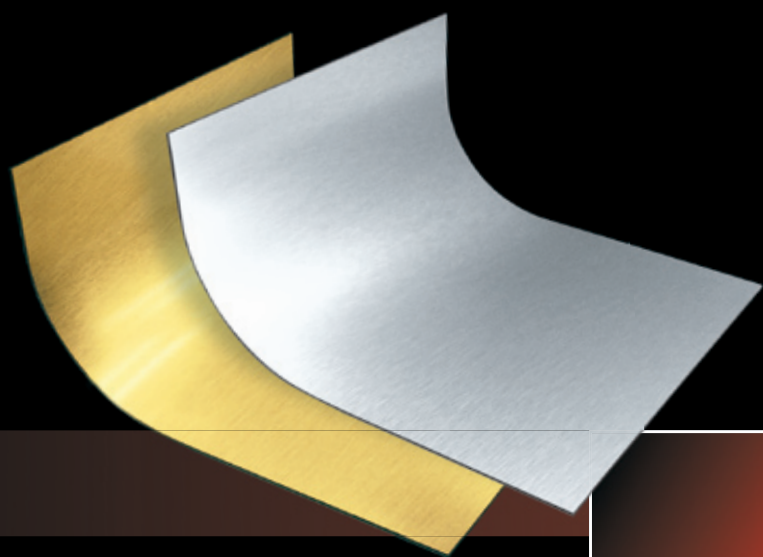
- Surface laminée par brossage
- Structure caractéristique
- Excellents résultats en sérigraphie et impression digitale direct
- Surface laquée d'un vernis (verniss pigmentés ont une résistance réduite aux UV)
- Paramètres d'usinage optimum

Le BUTLERFINISH® est disponible dans les spécifications suivantes :

Recto : BUTLERFINISH®, Verso : mat de laminage avec vernis transparent

| Largeur | 1 250 | | | 1 500 | | |
|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 2 500 | 3 050 | 4 050 | 2 500 | 3 050 | 4 050 |
| Longueur | 2 500 | 3 050 | 4 050 | 2 500 | 3 050 | 4 050 |
| Epaisseur | 2 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | 3 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | 4 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |

Format en mm



style
design

DIBOND®eloxal

Eloxal 5µm

Eloxal 10 µm

Les surfaces du DIBOND®eloxal sont revêtues au cours d'un procédé spécial d'une couche d'anodisation de 5µm ou 10µm d'épaisseur et sont ainsi considérablement plus dures que les surfaces laquées.

Le DIBOND®eloxal, grâce à sa résistance à la corrosion et sa surface dure, peut donc être utilisé partout où une robustesse particulière est nécessaire. L'effet métallique particulièrement authentique du matériau confère aux applications intérieures un rendu optique de qualité. Le DIBOND®eloxal est ainsi utilisé en surface décorative surtout en agencement de magasin ou de stand, en ameublement, en PLV, présentoir produit et comptoir. En ce qui concerne le façonnage, le DIBOND®eloxal

peut être usiné comme le DIBOND® standard. Pour le roulage, il faut cependant respecter de plus grands rayons de cintrage, afin de ne pas casser la couche d'anodisation. Pour le pliage, nous recommandons l'utilisation de surfaces laquées.

En résumé :

- Deux faces anodisées
- Résistance au frottement et à la rayure
- Pas de trace de doigt sur la surface
- Adapté à la sérigraphie
- Pour application intérieure

Le DIBOND®eloxal 5µm est disponible dans les spécifications suivantes :

| | | |
|------------------|-------|-------|
| Largeur | 1 250 | |
| Longueur | 2 500 | 3 050 |
| Épaisseur | 3 | 4 |
| | ■ | ■ |
| | ■ | ■ |

Recto : eloxal 5µm
Verso : eloxal 5µm (aluminium teinte naturelle)

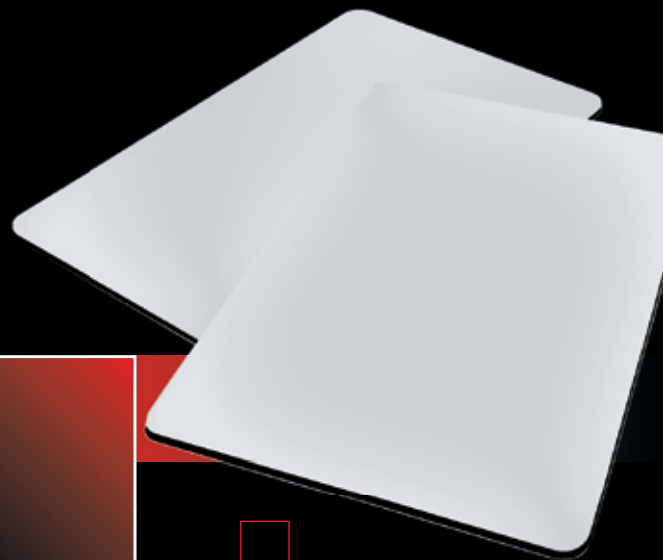
Format en mm

Le DIBOND®eloxal 10µm est disponible dans les spécifications suivantes :

| | | |
|------------------|-------|-------|
| Largeur | 1 500 | |
| Longueur | 3 100 | 4 100 |
| Épaisseur | 2 | 3 |
| | ■ | ■ |
| | ■ | ■ |
| | ■ | ■ |
| | ■ | ■ |

Recto : eloxal 10µm,
Verso : eloxal 10µm
(aluminium teinte naturelle)

Format en mm



accent

tandard

DIBOND®stucco



Stucco

Le DIBOND®stucco doit son aspect caractéristique à une tôle de parement spécialement martelée, qui est ultérieurement polie et anodisée. Grâce à ce procédé, la surface est pas seulement extrêmement résistante mais aussi compatible aux applications alimentaires.

L'irrégularité de la surface du DIBOND®stucco lui confère un effet optique 3D, qui met en lumière et attire l'œil. Grâce au DIBOND®stucco, vos aménagements de magasins, habillages de murs, agencements intérieurs, bars et comptoirs seront véritablement mis en valeur.

Le DIBOND®stucco s'usine de la même manière que le DIBOND® standard, il se laisse facilement scier, découper, fraiser, plier, transformer en 3D etc.

En raison de la structure de la surface, le DIBOND®stucco ne peut cependant pas être imprimé, laminé, ni fraisé sur machine CNC. De même pour le collage et l'assemblage, il faut tenir compte d'autres paramètres.

En résumé :

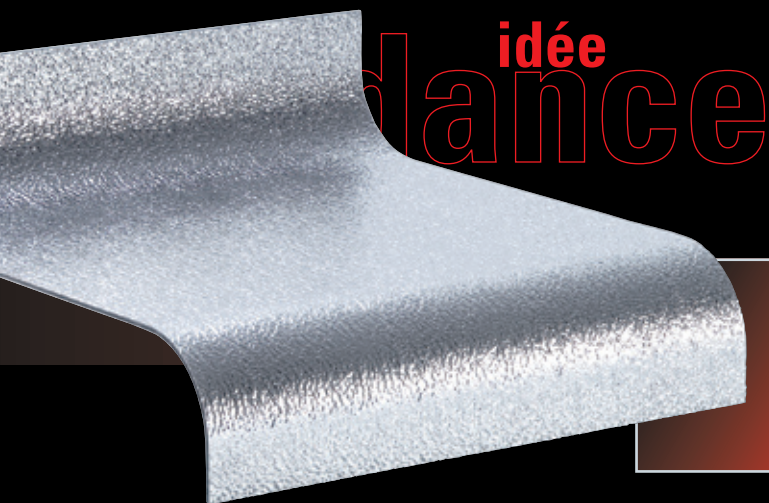
- Structure caractéristique : tôle de parement martelée, polie et anodisée
- Effet 3D dû à l'irrégularité de la surface
- Particulièrement réfléchitif
- Résistant à la rayure
- Adapté pour les applications intérieures

Le DIBOND®stucco est disponible dans les spécifications suivantes :

Recto : stucco, Verso : mat de laminage avec vernis transparent

| Largeur | 1250 | |
|-----------|------|------|
| Longueur | 3050 | 4050 |
| Epaisseur | 2 | 3 |
| | 3 | 4 |
| | 4 | 3 |

Format en mm



accent

DIBOND®FR

FR

Dans les lieux publics, le besoin en mesures de sécurité est croissant. Un point important : le comportement au feu des matériaux utilisés. Le DIBOND®FR est composé de tôles de parement aluminium et d'un noyau minéral, le composite obtient le classement feu « difficilement inflammable ».

Le classement au feu du DIBOND®FR est obtenu simplement grâce à son noyau minéral, sans additif de produits halogénés retardant, donc non toxique.

Le DIBOND®FR est utilisé là où les exigences en matière de protection au feu sont élevées : aéroports, halls d'exposition, centres commerciaux, bâtiments publics, en aménagement de magasin, en habillages intérieurs, ou pour les systèmes de guidage au moyen de displays et enseignes.

Le DIBOND®FR peut être usiné de la même manière que le DIBOND® standard (excepté le soudage à l'air chaud), et être ainsi utilisé également en 3D.

En résumé :

- « Difficilement inflammable », classement au feu B s1,d0 selon la nouvelle norme européenne EN 13501-1
- Noyau minéral, sans produit halogéné retardant, donc non toxique.
- Toutes les possibilités d'usinage connues du DIBOND® (sauf le soudage à l'air chaud)
- Très bon comportement aussi au cintrage et fraisage-pliage

Le DIBOND®FR est disponible dans les spécifications suivantes :

Recto : blanc platine, Verso : blanc platine

| | | |
|-----------|-------|-------|
| Largeur | 1 500 | |
| Longueur | 3 050 | 4 050 |
| Epaisseur | | |
| 2 | ■ | ■ |
| 3 | ■ | ■ |
| 4 | ■ | ■ |

Format en mm

design
tendance

DIBOND®decor

Le DIBOND®decor est un panneau composite aluminium avec différentes surfaces aspect bois. Le DIBOND®decor est utilisé en aménagement et décoration de magasin, mais aussi pour la fabrication de meuble, la construction de stand, la PLV ou dans le domaine de la publicité – où la combinaison entre élégant aspect bois et usinage créatif est recherchée. Grâce à la possibilité d'impression en sérigraphie comme en digital direct, le DIBOND®decor devient un support idéal pour les messages publicitaires.

Contrairement au bois naturel, le DIBOND®decor n'est pas sensible à l'humidité, ni aux variations de température et peut donc être utilisé à long terme en extérieur. Avantage considérable : la stabilité dimensionnelle! Le bois « travaille », le DIBOND® très peu. En plus : pas d'entretien, pas de travaux de ponçage, vernissage, réparation!

Les créations en 3D sont enfin réalisables, car toutes les méthodes de transformation connues sur le DIBOND®, comme le cintrage, la technique de fraisage-plier et la



découpe sont aussi possibles avec le DIBOND®decor. En particulier la facilité de cintrage représente un avantage considérable comparé au bois naturel, dans le cas par exemple d'habillage de colonne et de pilier ou pour la fabrication de meubles. Un aspect pratique : pour réaliser un habillage de pilier en DIBOND®decor, il suffit de fraiser le matériel, de le transporter à plat et de le mettre en forme sur le chantier – tout simplement et sans moyen supplémentaire.

En résumé :

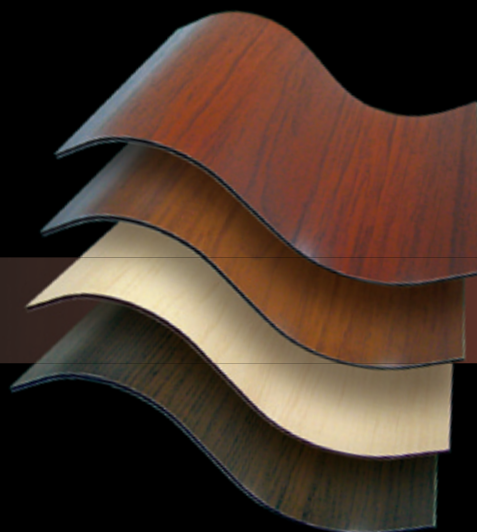
- Résistance en température de -50 °C à +80 °C
- Le poids réduit comparé au bois massif économise efforts et coûts lors de la manutention, du transport et du montage
- Sérigraphie et impression digitale directe possibles
- Usinage simple – même le roulage
- Pas d'entretien

Le DIBOND®decor est disponible dans les spécifications suivantes :

Recto : decor, Verso : mat de laminage avec vernis transparent

| | |
|------------------|------|
| Largeur | 1500 |
| Longueur | 3050 |
| Epaisseur | 2 ■ |
| | 3 ■ |
| | 4 ■ |

Format en mm



idée
accent

DIBOND®miroir

La surface du DIBOND®miroir pour le marché de la Communication offre pratiquement les mêmes qualités réfléchissantes qu'un miroir traditionnel – est cependant incassable et ne pèse environ que la moitié.

Le DIBOND®miroir apporte lumière et transparence en intérieur et est donc le produit de premier choix en aménagement de magasins, d'hôtels, de bars, de lieux de loisirs, mais aussi pour les stands d'exposition et les utilisations dans les lieux publics, où la sécurité prime. Grâce à son imprimabilité en sérigraphie et en numérique direct, ou par laser le DIBOND®miroir peut être utilisé de manière optimale en tant que support publicitaire.

Le DIBOND®miroir possède les mêmes caractéristiques d'usage que le DIBOND® standard, cependant le cintrage et le pliage sont limités. Le DIBOND®miroir marque des points également par rapport aux variantes miroir en plastique, par le fait qu'il ne s'effrite pas lors de la découpe.

Le DIBOND®miroir est disponible dans les spécifications suivantes :

Recto : miroir, Verso : mat de laminage avec vernis transparent

| | | | |
|------------------|-------|-------|-------|
| Largeur | 1 250 | | |
| Longueur | 2 500 | 3 050 | 4 050 |
| Épaisseur | | | |
| 3 | ■ | ■ | ■ |
| 4 | ■ | ■ | ■ |

Format en mm

Miroir

Miroir or

Miroir anthracite

De plus, le DIBOND®miroir n'a pas la fragilité d'un miroir, qui casse rapidement lorsqu'il est fixé trop serré. Ou par rapport aux produits miroir en acrylique, qui ont tendance à se déformer aux points de fixation.

En résumé :

- Qualité de réflexion proche de celle d'un vrai miroir
- Incassable et légèreté : avantage pour manutention, transport et montage
- Le miroir ne s'effrite pas lors de la découpe
- Insensible à la pression en comparaison du verre et de l'acrylique : pas de déformation aux points de fixation
- Imprimable en sérigraphie et numérique direct
- Variante produit différente pour l'intérieur et l'extérieur



style

DIBOND®digital

Digital

Le DIBOND®digital est le premier panneau composite aluminium spécialement conçu pour l'impression numérique. Un système de laque spécial garantit une meilleure adhésion des encres UV et à solvant. La composition de la laque et la parfaite planéité de surface du DIBOND®digital permettent la réalisation de lignes et structures très fines, mais aussi des vitesses d'impression élevées.

Les tests d'impressions menés par les fabricants d'imprimantes numériques ont donné des résultats parfaits. Résultat impressionnant au test d'adhésion des encres « Cross-Hatch-Test » à savoir : 0. La tolérance d'épaisseur de seulement 0,2mm permet en plus un écart réduit entre les têtes d'impression et la plaque. Le panneau est résistant aux UV et à des températures jusqu'à 80°C, ce qui a deux avantages : une déformation du panneau due à la chaleur des lampes UV est exclue, et le panneau est utilisable à long terme en extérieur. Le DIBOND®digital est donc tout indiqué pour la réalisation de panneaux de chantier, de signalisation de qualité en extérieur comme en intérieur, de campagnes publicitaires, d'événements marketing et de

stands d'exposition, la parfaite planéité du panneau exclut toute imperfection après le montage. Contrairement au DIBOND®, le DIBOND®digital a des tôles de parement de 0,2mm, ce qui est approprié pour des applications à plat. Pour des réalisations qui doivent être usinées en 3D après impression (par ex. fraisage-pliage), nous recommandons d'utiliser le DIBOND®. Autrement le DIBOND®digital peut s'usiner comme le DIBOND®standard.

En résumé :

- Tôle de parement de 0,2mm d'épaisseur
- Un système de laque spécial garantit une meilleure tenue des encres
- Vitesse d'impression rapide possible
- Résistant aux intempéries et aux UV – utilisable à long terme en extérieur même imprimé
- Excellent résultat d'impression : Cross Hatch Test : 0
- Surface régulièrement plane et lisse avec stabilité dimensionnelle élevée

Le DIBOND®digital est disponible dans les spécifications suivantes :

Recto : blanc, Verso : blanc

| | | |
|------------------|-------|-------|
| Largeur | 1 250 | 1500 |
| Longueur | 2 500 | 3 050 |
| Épaisseur | 2 | ■ |
| | 3 | ■ |

Format en mm



USINAGE

design style



Scier



Riveter



Laminer/contre coller



Cisailler



Visser



Surlaquer



Poinçonner



Souder à l'air chaud



Peindre



Découper



Pincer



Cintrer à froid



Coller



Plier
(rainure en V)



Sérigraphie



Percer



Impression digitale

Indication et recommandation :

Les techniques d'usinage présentées ici résument toutes les variantes possibles de transformation avec le DIBOND®. Elles ne sont cependant pas valables pour tous les produits et toutes les surfaces. Consultez les instructions d'usinage propres à chaque produit. Nous vous recommandons de consulter notre brochure sur le façonnage. En cas de question concrète, nos experts techniques sont à votre disposition.

Les dimensions indiquées correspondent aux formats standard usine. Pour des formats individuels sur mesure, veuillez consulter votre distributeur DIBOND®.



design

style design

idée style

tendance accent



id



design



3A Composites GmbH
78224 Singen, Allemagne
Tel + 49 (0) 77 31 - 80 28 69
Fax + 49 (0) 77 31 - 80 21 05
display.eu@3AComposites.com
www.dibond.eu