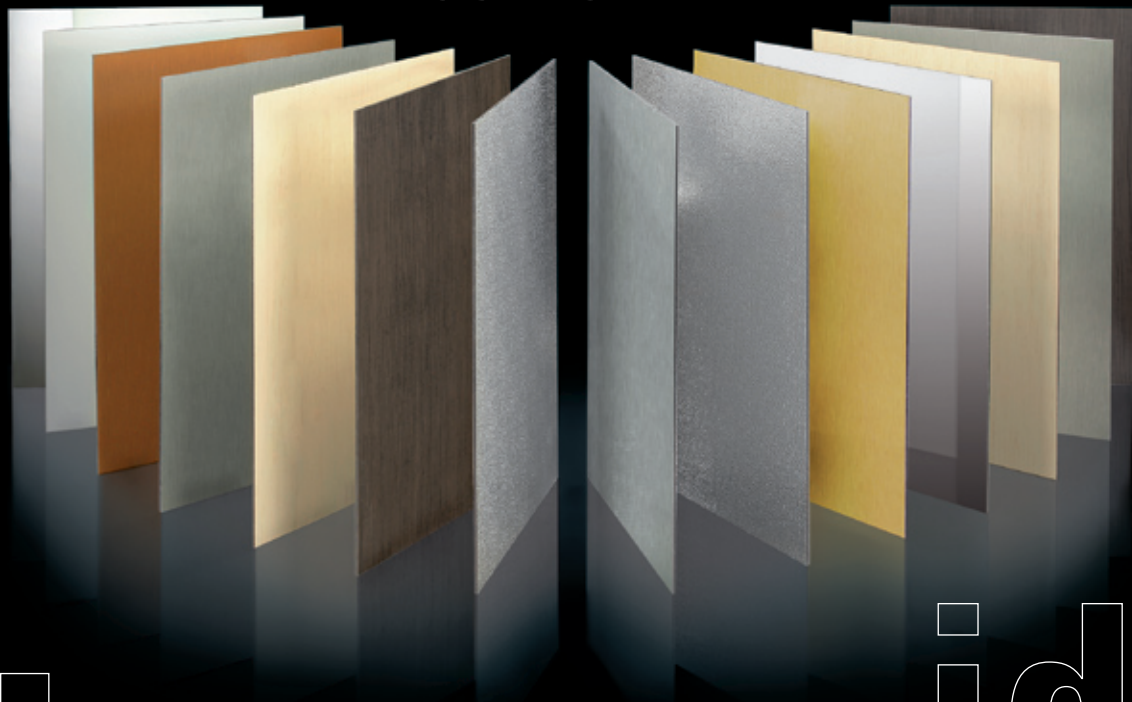


# DIBOND®

## diseño

estilo



## tendencia

## idea

diseño



## estilo

## acento

tendencia **idea**

**diseño** estilo

tendencia **estilo**

**acento**

**idea**  
cento

## DIBOND® ...

... ha sido desarrollado por el inventor de los paneles compuestos de aluminio para el sector de rótulos y publicidad hace casi 20 años. Durante los últimos años, DIBOND® ha conquistado nuevos campos de aplicación y como producto ha experimentado una nueva dirección.

Sobre todo en el área del diseño de productos y muebles, decoración de tiendas e interiores, en el shop design tal como en el diseño para ferias y exposiciones, aumenta la demanda y utilización de los acabados decorativos de alta calidad de DIBOND®.

3A COMPOSITES trabaja continuamente para ampliar la gama de productos, dando la mayor importancia a que el diseño no solamente tenga una función estética sino que también se cumplan las funciones técnicamente prácticas.

Así pues, no solamente la forma, el color y la funcionalidad juegan un papel importante sino que también la calidad y la facilidad de utilizar el producto.

Con este folleto queremos darle una visión de conjunto de los materiales que producimos especialmente para las aplicaciones de diseño.

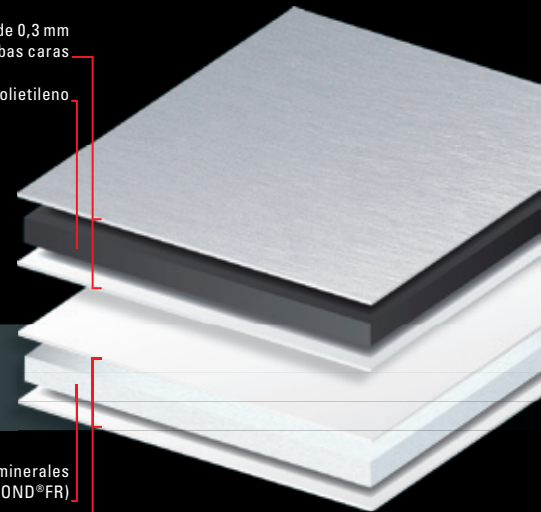
**¡Calidad encuentra diseño – déjense inspirar!**

Revestimiento de aluminio de 0,3 mm  
Folio protector por ambas caras

Núcleo polietileno

Núcleo de minerales  
(DIBOND®FR)

Revestimiento de aluminio de 0,3 mm  
Folio protector por ambas caras

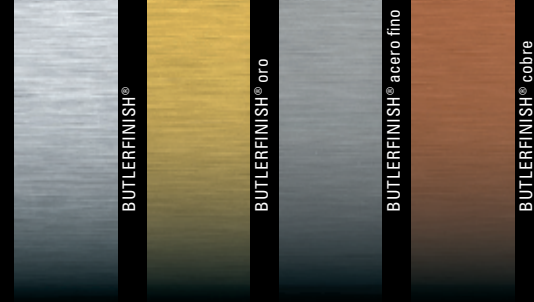


# BUTLERFINISH®

El característico aspecto cepillado del BUTLERFINISH® se logra a través de un tratamiento especial por el cual en la chapa de revestimiento se le da un esmerilado superficial y finalmente viene esmaltada al horno con laca transparente.

Este acabado de aluminio cepillado da exclusividad e individualidad, principalmente en el diseño de locales, construcción de muebles, presentaciones de productos de alta calidad o como plancha base para paneles publicitarios.

Para aplicaciones bi- o tridimensionales, en interior o exterior, a través de las variadas posibilidades de elaboración como fresar, doblar, curvar y ondular se logran siempre efectos estéticos y diseños creativos.



La óptica de cepillado es también disponible en las versiones oro, acero fino y cobre.

A un vistazo:

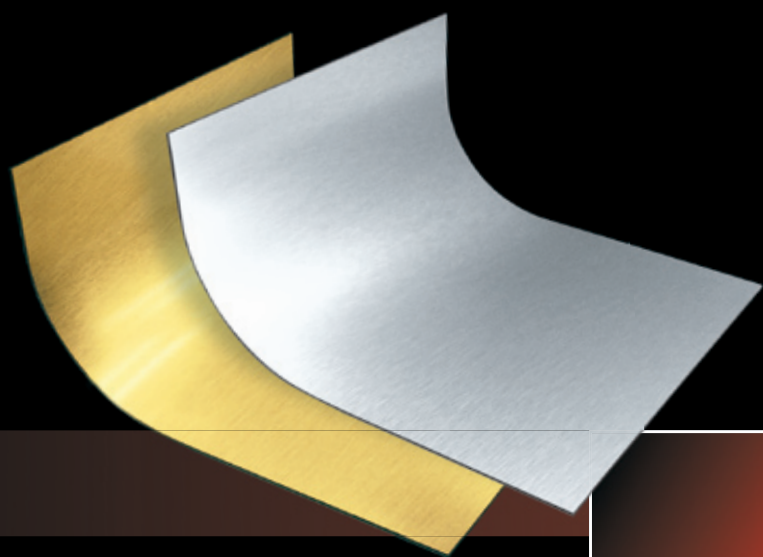
- Superficie afilada y laminada
- Estructura característica
- Resultados excelentes en serigrafía y en impresión digital directa
- Superficie con laca transparente (lacas con pigmentos son menos resistentes a los rayos UV)
- óptimos parámetros de elaboración

### BUTLERFINISH® es disponible:

Anverso: BUTLERFINISH®, Reverso: bruto de laminación con laca transparente

Ancho	1 250			1 500		
Largura	2 500	3 050	4 050	2 500	3 050	4 050
Espesor	2	3	4	2	3	4

Indicaciones de medidas en mm



estilo  
diseño

# DIBOND®eloxal

La superficie del DIBOND®eloxal, gracias a un tratamiento especial, lleva una chapa anodizada de 5 µm o 10 µm de espesor y por ella, comparada con otros sistemas de lacado, es mas dura.

DIBOND®eloxal, debido a su resistencia a la corrosión, puede ser utilizado en todas las aplicaciones donde se necesita una especial robustez. El auténtico efecto metálico del material proporciona, especialmente en aplicaciones interiores, un aspecto de alta calidad.

DIBOND®eloxal viene empleado sobre todo en superficies decorativas en los sectores de decoración de tiendas, diseños de muebles y ferias, puntos de ventas, mostradores y displays.

## DIBOND®eloxal con chapa anodizada de 5 µm es disponible:

<b>Ancho</b>	1 250	
<b>Largura</b>	2 500	3 050
<b>Espesor</b>	3	4
	■	■
	■	■

Anverso: anodizado 5 µm  
Reverso: anodizado 5 µm  
(color aluminio natural)

Indicaciones de medidas en mm

## DIBOND®eloxal con chapa anodizada de 10 µm es disponible:

<b>Ancho</b>	1 500	
<b>Largura</b>	3 100	4 100
<b>Espesor</b>	2	3
	■	■
	■	■
	■	■
	■	■

Anverso: anodizado 10 µm  
Reverso: anodizado 10 µm  
(color aluminio natural)

Indicaciones de medidas en mm

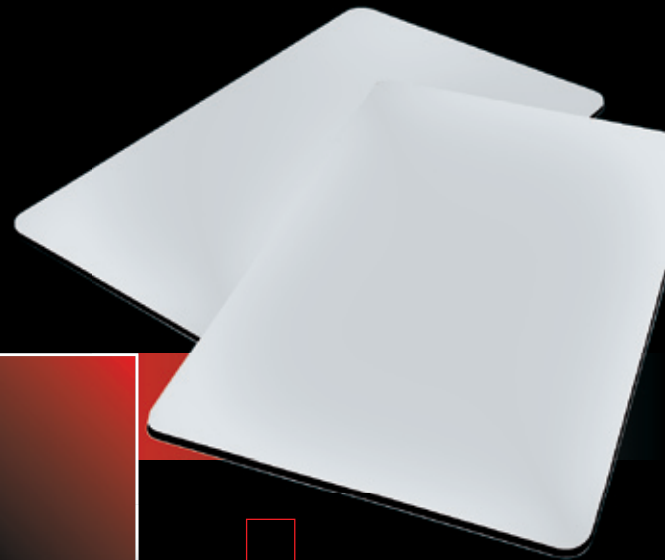
Eloxxal 5 µm

Eloxxal 10 µm

En lo que atañe a la elaboración, el DIBOND®eloxal puede ser usado como el DIBOND® estándar. En caso de curvar el material se debe usar radios más grandes, para evitar la ruptura de la chapa anodizada. En caso de querer doblar el material recomendamos el uso de superficies lacadas.

A un vistazo:

- Ambas caras anodizadas
- Resistente a abrasión y rasguños
- Sin dejar huellas dactilares sobre la superficie
- Muy adecuado para serigrafía
- Para aplicaciones interiores



acento

tandem

# DIBOND®stucco



Stucco

DIBOND®stucco obtiene la óptica característica por medio de una chapa especialmente estampada, la cual luego del estampado viene anodizada. Por medio del estampado y seguidamente anodizado de la superficie no solamente resulta un acabado muy resistente sino que también es inofensivo en el uso con alimentos.

DIBOND®stucco proporciona acentos luminosos claros, sobre todo usándolo como centro de atención en el sector shop design, revestimiento de paredes e interiores, en bares y mostradores, así como también se dejan poner en escena presentaciones de productos de alta calidad.

En lo que atañe a la elaboración, el DIBOND®stucco puede ser usado ampliamente como el DIBOND® estándar, es decir se deja excelentemente serrar, cortar, fresar, doblar, usar

tridimensional etc. Debido a la estructura de la superficie el DIBOND stucco no se puede estampar, laminar y fresar con máquina CNC. También al pegar y fijar resultan otros parámetros, debido a la estructura de la superficie.

A un vistazo:

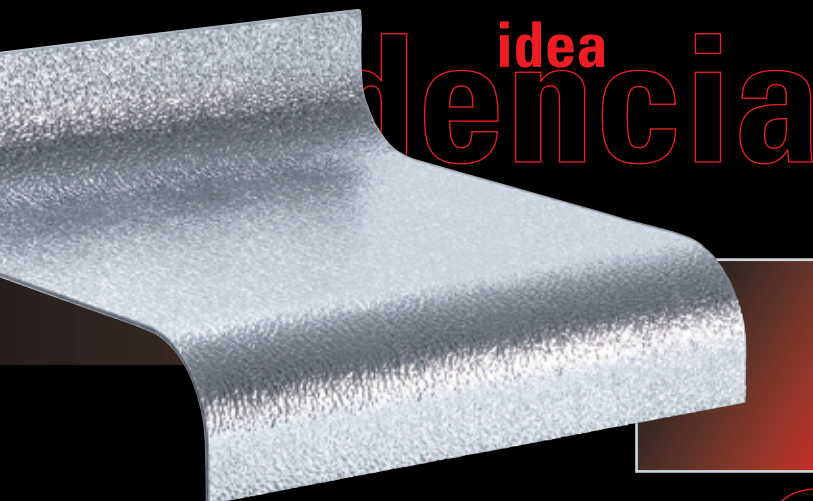
- Estructura característica: chapa estampada, pulida y anodizada
- Efecto tridimensional táctil por el altibajo de la superficie
- Especialmente reflectante
- Resistente a rasguños
- Apropiado para aplicaciones interiores

### DIBOND®stucco es disponible:

Anverso: stucco, Reverso: bruto de laminación con laca transparente

Ancho	1250	
Largura	3050	4050
Espesor	2	■
	3	■
	4	■

Indicaciones de medidas en mm



idea  
dencia

acento

# DIBOND®FR

FR

Precisamente en el sector público se necesitan medidas más amplias de seguridad. Una aportación decisiva: la certificación incendiaria del material usado. DIBOND®FR tiene chapas de aluminio y un núcleo de minerales. Por lo cual la ensambladura alcanza en la certificación incendiaria, la clasificación de "difícilmente inflamable". La certificación incendiaria del DIBOND®FR no solamente es lograda sin añadir suplementos protectivos halógenos anti-llamas sino que también por el relleno de minerales y por eso es toxicológicamente inofensivo.

DIBOND®FR viene empleado donde se exigen certificaciones incendiarias más elevadas: Aeropuertos, pabellones de ferias, centros comerciales, edificios públicos, decoración de tiendas, para revestimientos internos o para trabajos ligeros por medio de displays y letreros.

DIBOND®FR puede ser elaborado de la misma manera que el DIBOND® estándar (excepto soldadura por aire caliente) y por lo tanto se puede utilizar también para aplicaciones tridimensionales.

A un vistazo:

- "Difícilmente inflamable", certificación incendiaria B s1 d0 según EN 13501-1 de la nueva norma europea
- Núcleo relleno de minerales sin suplementos protectivos halógenos contra llamas: toxicológicamente inofensivo
- Todas las posibilidades de elaboración del DIBOND® son posibles (excepto soldadura por aire caliente)
- Muy buenos resultados en caso de curvar y fresar

## DIBOND®FR es disponible:

Anverso: blanco platino, Reverso: blanco platino

Ancho	1 500	
Largura	3 050	4 050
Espesor 2	■	■
3	■	■
4	■	■

Indicaciones de medidas en mm

diseño  
tendencia

# DIBOND®decor

DIBOND®decor es un panel compuesto de aluminio con diversas superficies en óptica de madera. DIBOND®decor viene empleado en las áreas de decoración de tiendas y shop design, así como también para diseños de muebles y ferias, puntos de ventas o en el sector publicidad técnica – en todo lugar donde la combinación entre la óptica elegante de madera y la elaboración creativa es requerida. DIBOND®decor puede ser usado como base ideal para mensajes publicitarios gracias a la posibilidad de impresión digital y serigrafía.

En comparación con madera auténtica el DIBOND®decor es insensible a humedad y cambios de temperaturas y por eso puede ser usado al exterior a largo plazo. Ventaja: la estabilidad dimensional. La madera alabea, DIBOND® solamente en pocas dimensiones. Además: libre de inspecciones – sin limados, pintados ni reparados posteriores. Diseños tridimensionales son fáciles a realizar. El DIBOND®decor puede ser elaborado tal como el DIBOND® estándar, es decir: todos los métodos



como curvar, doblar, fresar a forma, cortar y la técnica de fresado-plegado también son posibles. Sobre todo la facilidad de los curvados como por ejemplo el redondear, revestimientos de columnas, o en la producción de muebles aporta grandes ventajas en comparación con madera auténtica. Un aspecto práctico: Debiendo revestir columnas con DIBOND®decor es suficiente fresar el material, transportarlo a plano y darle su forma in situ – muy simple, manual y sin recursos.

A un vistazo:

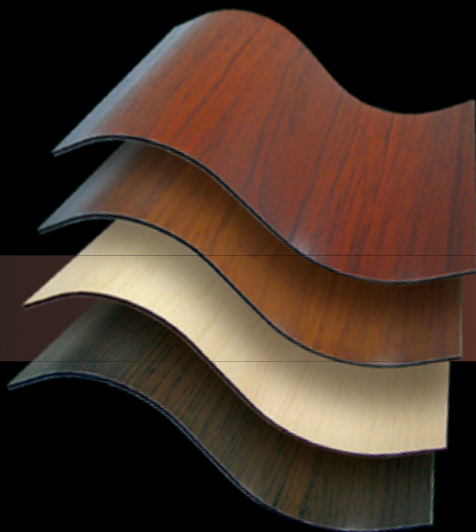
- Resistencia a temperaturas entre -50°C a +80°C
- El poco peso en comparación con madera auténtica ahorra fuerza y dinero en el manejo, transporte y montaje
- Posibilidad de impresión digital directa y serigrafía directa
- Elaboración fácil – también en caso de curvar en redondo
- Sin inspecciones

## DIBOND®decor es disponible:

Anverso: decor, Reverso: bruto de laminación con laca transparente

Ancho	1500
Largura	3050
Espesor	2 ■
	3 ■
	4 ■

Indicaciones de medidas en mm



idea  
acento

# DIBOND®mirror

La superficie reflejante de DIBOND® en el sector display muestra cualidades reflejantes similares al espejo tradicional – pero no puede romper y solamente pesa casi la mitad.

DIBOND®mirror crea mas luz y transparencia en el interior y por eso es la primera opción para el diseño de tiendas, hoteles, bares o para centros de ocio así como también para la construcción de ferias y aplicaciones en instalaciones públicas donde la seguridad está en primero lugar. Gracias a la posibilidad de impresión por serigrafía, impresión digital directa o facilidad del cortar a láser el DIBOND®mirror puede ser usado como base ideal para anuncios publicitarios.

En punto elaboración el DIBOND®mirror tiene propiedades similares al DIBOND® estándar, sin embargo el curvar y el plegar es limitado. DIBOND®mirror impresiona en comparación con otras versiones de espejos artificiales, en que al cortar la superficie no desconcha. En punto fijación hay que hacer

resaltar que el DIBOND®mirror es más insensible a presión que el cristal, el cual parte a una ligera presión, al igual que otros espejos acrílicos que desfiguran muchas veces en los puntos de fijación.

A un vistazo:

- calidad reflejante similar al espejo tradicional
- Irrompible y poco peso: Ventaja durante el manejo, transporte y montaje
- La superficie del espejo no se desconcha al cortar a medida
- Más insensible a presión que el vidrio o el acrílico: fijación sin problemas ni desfiguración
- Imprimible en serigrafía y en impresión digital
- Diferentes variantes de producto para aplicaciones interiores y exteriores

## DIBOND®mirror es disponible:

Anverso: espejo, Reverso: bruto de laminación con laca transparente

Ancho	1250		
Largura	2500	3050	4050
Espesor	3	■	■
	4	■	■

Indicaciones de medidas en mm



# estilo

# DIBOND®digital

Digital

DIBOND®digital es el primero panel compuesto de aluminio que ha sido desarrollado especialmente para la impresión digital directa. Un sistema de laca especial garantiza la mejor adhesión de tintas UV y tintas que contienen disolventes. El enlace entre el sistema de laca y la superficie muy plana del DIBOND®digital no solamente facilita el esquema de líneas y estructuras finas sino que velocidades de impresión más altas.

Estudios realizados de impresión con fabricantes de impresoras digitales han constatado resultados perfectos y un valor impresionante de 0 en el test Cross-Hatch. La tolerancia de espesor de solamente 0,2 mm permite además una distancia menor entre la cabeza de impresión y el panel. El panel es resistente a los rayos UV y hasta una temperatura de 80°C, esto trae 2 ventajas: Por un lado el rechazo debido al influjo de las lámparas UV puede ser excluido, por otro lado el panel es utilizable para aplicaciones exteriores a largo plazo. Por eso el DIBOND®digital viene empleado sobre todo para vallas, señalización publicitaria de alta calidad en el interior y exterior, eventmarketing y la fabricación de

casetas de ferias. Gracias a la gran planeidad del panel se evitan altibajos después del montaje. Distinto al DIBOND®, el DIBOND®digital tiene revestimientos de 0,2 mm de espesor sirviendo para aplicaciones planas. Para letreros elaborados en forma tridimensional después del imprimido (por ejemplo: técnica de fresado-plegado) recomendamos el DIBOND® en versión estándar. Por lo demás el DIBOND®digital puede ser elaborado como el DIBOND® estándar.

A un vistazo:

- Revestimiento de 0,2 mm
- El sistema de laca garantiza una máxima adhesión de tintas
- Rápidas velocidades de impresión
- Resistente a la intemperie y los rayos UV – imprimido, utilizable también para aplicaciones exteriores a largo plazo
- Excelentes resultados: Cross-Hatch Test 0
- Superficie muy plana y lisa con alta estabilidad dimensional

### DIBOND®digital es disponible:

Anverso: blanco, Reverso: blanco

<b>Ancho</b>		1 250	1 500
<b>Largura</b>		2 500	3 050
<b>Espesor</b>	2	■	■
	3	■	■

Indicaciones de medidas en mm



# ELABORACIÓN

# diseño **estilo**



Serrar



Remachar



Laminar



Afilarse



Atornillar



Sobre lacar



Punzonar



Soldar por  
aire caliente



Pintar/barnizar



Cortar a forma



Pinzar



Curvar en frío



Colar



Plegar (ranura  
de fresado en  
forma V)



Serigrafía



Perforar



Impresión digital

## Indicaciones y recomendaciones:

Los parámetros de elaboración aquí presentados representan el espectro completo de las posibilidades de elaborar el DIBOND®. Sin embargo no son válidas generalmente para todos los paneles y superficies. Le indicaremos las excepciones de elaboración en la correspondiente explicación del producto. Le recomendamos leer nuestro folleto "Técnicas de Manipulación" antes de empezar la elaboración.

En caso de preguntas concretas le ayudarán nuestros expertos en técnica.

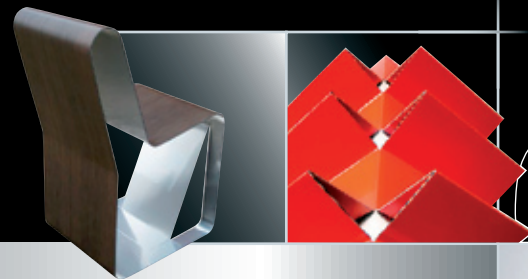


# diseño

# stilo diseño

# idea <sup>estilo</sup>

# tendencia acento



# diseño

# estilo



3A Composites GmbH  
78224 Singen, Alemania  
Tel + 49 (0) 77 31 - 80 27 82  
Fax + 49 (0) 77 31 - 80 21 05  
display.eu@3AComposites.com  
www.dibond.eu